

DAFTAR ISI

	Halaman
Halaman Pengesahan.....	i
Kata Pengantar.....	ii
Daftar Isi.....	iv
Daftar Tabel.....	vii
Daftar Gambar.....	vii
Daftar Lampiran.....	ix
Abstraksi.....	x
BAB I PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Perumusan Masalah.....	3
1.3. Tujuan dan Manfaat Penelitian.....	4
1.4. Batasan Masalah.....	4
1.5. Metodologi Penelitian.....	5
1.6. Sistematika Penulisan.....	7
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1. Pengertian Penjadwalan.....	9
2.2. Sistem Penjadwalan.....	14
2.2.1. <i>Input</i> Sistem Penjadwalan.....	14
2.2.2. <i>Output</i> Sistem Penjadwalan.....	15
2.3. Masalah Penjadwalan.....	16
2.4. Definisi dan Rumus Penjadwalan <i>Jobshop</i>	18
2.5. Tujuan Penjadwalan Mesin.....	24
2.6. Pembatasan Penjadwalan.....	25
2.7. Asumsi-asumsi dalam Penjadwalan.....	26
2.7.1. Asumsi Tugas.....	28
2.7.2. Asumsi Mesin.....	28
2.7.3. Asumsi Waktu Proses.....	28



BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN

5.1. Penjadwalan N- <i>Job</i> pada M-Mesin	110
5.1.1. Prioritas <i>Shortest Process Time</i> (SPT).....	101
5.1.2. Prioritas <i>Longest Process Time</i> (LPT).....	113
5.1.3. Prioritas <i>Earliest Due Date</i> (EDD).....	115
5.1.4. Prioritas <i>Slack Time</i>	117
5.2. Pemilihan Alternatif Penjadwalan	110
5.2.1. Pemilihan Berdasarkan Kriteria <i>Makespan</i>	113
5.2.2. Pemilihan Berdasarkan Kriteria <i>Mean Flow Time</i>	114
5.2.3. Pemilihan Berdasarkan Kriteria Keterlambatan	115

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN

6.1. Kesimpulan.....	126
6.2. Saran.....	127

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN