

DAFTAR ISI

Halaman

Halaman Judul

Halaman Pengesahan

Naskah soal

Daftar Isi	i
Daftar Gambar	ii
Daftar Tabel	iii
Daftar Simbol	iv
Abstraksi	v
Kata Pengantar	vi

BAB I. PENDAHULUAN	1
I.1. Latar Belakang Masalah.....	1
I.2. Perumusan Masalah.....	4
I.3. Batasan Masalah.....	4
I.4. Tujuan dan Manfaat Penelitian.....	5
I.4.1. Tujuan Penelitian.....	5
I.4.2. Manfaat Penelitian.....	5
I.5. Sistematika Penulisan.....	6
I.6. Metodologi Penelitian.....	7
I.7. Pengumpulan Data.....	7

BAB II. LANDASAN TEORI.....	9
II.1. Pengertian persediaan bahan baku.....	9
II.1.1. Pengertian perencanaan pengendalian persediaan.....	9
II.1.2. Faktor faktor yang mempengaruhi persediaan	10
II.2. Jenis-jenis persediaan.....	13
II.3. Persediaan bahan baku.....	14
II.3.1. Pengertian persediaan bahan baku.....	14
II.3.2. Arti pentingya persediaan bahan baku.....	15
II.3.3. Biaya-biaya yang timbul dalam persediaan.....	16
II.3.4. Model-model persediaan.....	18
II.3.4.1. Model <i>economic order quantity</i> (EOQ)	
<i>Deterministic</i>	18
II.3.4.2. Model <i>EOQ-back order</i>	19
II.3.4.3. Model persediaan <i>probabilistic</i>	20
II.3.4.4 <i>Stock out cost model</i>	26
II.4. Penyusunan distribusi frekuensi.....	30
II.5. Peramalan kebutuhan bahan baku.....	32
II.5.1. Pengertian metode peramalan.....	32
II.5.2. Langkah-langkah dalam proses peramalan.....	34
II.5.3. Macam-macam jenis pola data.....	35
II.5.4. Macam-macam teknik peramalan.....	36
II.5.5. Pengukuran kesalahan peramalan.....	39

BAB III. METODOLOGI PENELITIAN.....	42
III.1. Obyek penelitian.....	42
III.2. Jenis data.....	42
III.3 Metode pengumpulan data.....	43
III.4. Pengolahan data.....	43
III.4.1. Pengendalian kebutuhan bahan baku dengan metode Probabilistik.....	44
III.4.2. Pengendalian kebutuhan bahan baku dengan <i>stock out cost model</i>	46
BAB IV. PENGUMPULAN DATA.....	48
IV.1. Sejarah perusahaan.....	48
IV.2. Jenis produk dan pemasaran.....	49
IV.3. Struktur organisasi.....	50
IV.4. Lokasi dan <i>lay out</i> perusahaan.....	51
IV.5. Proses produksi.....	51
BAB V. HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN.....	62
V.1. Peramalan kebutuhan bahan baku.....	62
V.1.1. Peramalan kebutuhan bahan baku <i>scrap iron</i>	64
V.1.2. Peramalan kebutuhan bahan baku silicon.....	65
V.1.3. Peramalan kebutuhan bahan baku magnesium.....	66
V.2. Pengendalian kebutuhan bahan baku.....	67
V.2.1. Pengendalian kebutuhan bahan baku dengan metode <i>Probabilistic</i>	68

V.2.1.1. Pengendalian kebutuhan bahan baku	
<i>scrap iron</i> dengan metode <i>probabilistic</i>	68
V.2.1.2. Pengendalian kebutuhan bahan baku	
silicon dengan metode <i>probabilistic</i>	76
V.2.1.3. Pengendalian kebutuhan bahan baku	
magnesium dengan metode <i>probabilistic</i> ...	85
V.2.2. Pengendalian persediaan bahan baku dengan	
<i>stock out cost model</i>	93
V.2.2.1. Pengendalian persediaan bahan baku	
<i>scrap iron</i> dengan metode	
<i>stock out cost model</i>	93
V.2.2.2. Pengendalian kebutuhan bahan baku	
silicon dengan <i>stock oout cost model</i>	99
V.2.2.3. Pengendalian kebutuhan bahan baku	
magnesium dengan metode	
<i>stock out cost model</i>	105
V.3. Perhitungan total biaya persediaan menurut kebijaksanaan	
perusahaan.....	112
BAB VI. KESIMPULAN DAN SARAN.....	116
VI.1. Kesimpulan.....	116
1. Pengendalian kebutuhan bahan baku.....	116
2. Penghematan	118



UNIVERSITAS
GADJAH MADA

**Analisis Pengendalian Bahan Baku Pada Industri Pengecoran Logam Dengan Pendekatan
Probabilitas dan**

Stock Out Cost Model (Studi Kasus di PT. Aneka Adhilogam Karya)

Tutut Kuswanti, Prof. Ir. Nur Aini Masruroh, ST., M.Sc., Ph.D., IPU., ASEAN Eng.

Universitas Gadjah Mada, 2003 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

VI.2. Saran118

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN