



DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERSEMBAHAN	iii
KATA PENGANTAR	iv
HALAMAN NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	vii
INTISARI	viii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xiv
BAB I. PENDAHULUAN	1
1.1. LATAR BELAKANG	1
1.2. PERUMUSAN MASALAH	2
1.3. TUJUAN PENELITIAN	2
1.4. MANFAAT PENELITIAN	2
1.5. BATASAN MASALAH	3
BAB II. LANDASAN TEORI	4
2.1. PERENCANAAN DAN PENGENDALIAN PRODUKSI	4
2.2. PERENCANAAN KEBUTUHAN MATERIAL (MRP)	5
2.2.1. Komponen-komponen Dasar Sistem MRP	6



2.2.3. Input MRP	10
2.2.4. Output MRP	11
2.2.5. Istilah-istilah Dalam MRP	12
2.2.6. Prasyarat dan Asumsi-asumsi Dari Sistem MRP	15
2.2.7. Langkah-langkah Dasar Proses MRP	17
2.2.8. Faktor-faktor Kesulitan Dalam Proses MRP	20
2.3. PENENTUAN UKURAN TUMPUKAN BAHAN (<i>LOT SIZING</i>)	22

BAB III. METODE PENELITIAN 26

3.1. OBJEK PENELITIAN	26
3.1.1. Spesifikasi Teknis Traktor	26
3.1.2. Spesifikasi Teknis Mesin Penggerak	27
3.2. IDENTIFIKASI PERMASALAHAN	27
3.3. METODE PENGUMPULAN DATA	28
3.3.1. Identifikasi Data	28
3.3.2. Cara Pengumpulan Data	29
3.4. DESKRIPSI DATA	29
3.5. PENGOLAHAN DAN ANALISIS DATA	31

BAB IV. HASIL DAN PEMBAHASAN 33

4.1. JADWAL INDUK PRODUKSI	33
4.2. PERHITUNGAN PERENCANAAN KEBUTUHAN	



4.2.1. Panjang Horizon Perencanaan	42
4.2.2. Asumsi yang Digunakan Dalam Perhitungan MRP	42
4.3. PEMBAHASAN HASIL PERHITUNGAN MRP	43
4.3.1. Perhitungan Kebutuhan Kotor	43
4.3.2. Perhitungan Kebutuhan Bersih	44
4.3.3. Rencana Penerimaan Pesanan	45
4.3.4. Rencana Pesanan Keluar	45
4.4. PENENTUAN DAN PERBANDINGAN UKURAN LOT	46
4.4.1. Biaya-Biaya Terkait	47
4.4.2. Perhitungan <i>Lot Sizing</i> Tiap Komponen	49
4.4.3. Perbandingan Antara Metode <i>Lot Sizing</i> Terpilih Dengan Kondisi Sekarang Yang Dipakai Perusahaan ...	58
BAB V. KESIMPULAN DAN SARAN	60
5.1. KESIMPULAN	60
5.2. SARAN	61
DAFTAR PUSTAKA	62
LAMPIRAN	