

DAFTAR ISI

	Hal
Halaman Judul	i
Halaman Pengesahan	ii
Halaman Persembahan	iii
Kata Pengantar	iv
Daftar Isi	vi
Daftar Gambar	x
Daftar Tabel	xi
Intisari	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Rumusan Masalah	3
I.3 Tujuan	3
I.4 Batasan Masalah	4
I.5 Metodologi Penelitian	4
I.5.1 Tempat Penelitian	4
I.5.2 Obyek Penelitian	4
I.5.3 Sumber Data	5
I.5.4 Tahapan Alur Penelitian	6
I.6 Sistematika Penulisan	6



BAB II DASAR TEORI	9
II.1 Perencanaan Produksi	9
II.2 Manajemen Permintaan	10
II.3 Strategi Respon Terhadap Permintaan Konsumen	13
II.4 Perencanaan Kebutuhan Material	16
II.4.1 Pengertian MRP	16
II.4.2 Tujuan MRP	19
II.4.3 Asumsi-asumsi MRP	19
II.4.4 Input MRP	20
II.4.5 Output MRP	21
II.4.6 Proses Perhitungan MRP	21
II.5 Perencanaan Kebutuhan Kapasitas	26
II.5.1 Pengertian Kapasitas	26
II.5.2 Jenis-jenis Kapasitas	27
II.5.3 Sistem Perencanaan Kebutuhan Kapasitas	27
II.5.3.1 Input dan Output CRP	27
II.5.3.2 Proses CRP	29
II.5.4 Analisis Perencanaan Kebutuhan Kapasitas	30
II.5.5 Menyeimbangkan Kapasitas dan Beban	34
II.6 Integrasi MPS, MRP dan CRP	36
BAB III PENGUMPULAN DATA	37
III.1 Profil Umum Perusahaan	37
III.1.1 Sejarah Umum Perusahaan	37

III.1.2 Struktur Organisasi.....	39
III.1.3 Hasil Produk.....	43
III.2 Sistem Produksi	45
III.2.1 Jenis Mesin.....	45
III.2.2 Deskripsi Produk.....	46
III.2.3 Proses Produksi	47
BAB IV PENGOLAHAN DATA DAN ANALISIS.....	48
IV.1 Jadwal Induk Produksi (MPS).....	48
IV.2 Perencanaan Kebutuhan Material (MRP).....	49
IV.3 Perencanaan Kebutuhan Kapasitas (CRP).....	52
IV.4 Kapasitas Yang Tersedia	54
IV.5 Menyeimbangkan Kapasitas dan Beban.....	55
IV.5.1 Pendekatan 1 Mengeluarkan Pesanan Lebih Awal	58
IV.5.1.1 Mengeluarkan Pesanan Lebih Awal di Level 2.....	59
IV.5.1.2 Mengeluarkan Pesanan Lebih Awal di Level 1.....	63
IV.5.2 Pendekatan 2 Memperbaiki MPS.....	65
IV.6 Pemilihan Dua Pendekatan.....	66
BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN	70
IV.1 Kesimpulan.....	70
IV.2 Saran.....	71

DAFTAR PUSTAKA



LAMPIRAN A

1. **Struktur Produk**
2. **Bill Of Material**
3. **Mesin Yang Dipakai Untuk Memproduksi Keenam Produk**
4. **Work Routing**
5. **Foto Produk**

LAMPIRAN B

1. **MPS Awal**
2. **MRP Awal**
3. **CRP Untuk Ke-6 Produk**
4. **Rekapitulasi CRP Total Awal Untuk Ke-6 Produk**
5. **Rekapitulasi CRP Total Akhir Untuk Ke-6 Produk**
6. **MRP Akhir**
7. **Tabel Hasil Akhir Explosion MRP Untuk Ke-6 Produk**

LAMPIRAN C

1. **MPS Revisi**
2. **M RP Revisi**
3. **Rekapitulasi CRP Total Revisi**
4. **Tabel Hasil Akhir Explosion MRP Untuk Ke-6 Produk**

LAMPIRAN D

1. **Utilisasi Mesin**