

## ABSTRAKSI

Kombinasi produk merupakan salah satu cara untuk menentukan berapa banyak produk dari masing-masing jenis produk yang akan dibuat. Dalam kombinasi produk, dapat diketahui berapa banyak produk yang harus dibuat agar diperoleh keuntungan yang maksimal. Perencanaan merupakan langkah awal yang sangat penting dalam suatu kegiatan yang akan dilakukan. Pengadaan persediaan bahan baku yang terlalu besar atau terlalu kecil dapat menimbulkan masalah. Kekurangan persediaan dapat menghambat kelancaran proses produksi serta kehilangan kesempatan untuk mendapatkan keuntungan, sebaliknya kelebihan persediaan dapat menambah biaya pemeliharaan dan resiko kerusakan bahan baku.

Masalah yang dihadapi PT. Istana Kayu Albasindo Purworejo adalah penentuan jumlah kebutuhan bahan baku yang optimal, interval waktu pemesanan bahan baku dan berapa jumlah produk yang harus dibuat untuk masing-masing jenis produk agar diperoleh keuntungan yang maksimal. Untuk mengatasi masalah tersebut, maka perusahaan dapat menggunakan metode *Fixed Order Quantity*, *Fixed Order Interval*, *Economic Manufacturing Quantity*, dan Kombinasi Produk karena metode tersebut dapat digunakan untuk menghitung jumlah kebutuhan bahan baku yang optimal, interval waktu pemesanan bahan baku, dan penentuan jumlah produk yang harus dibuat untuk masing-masing jenis produk.

Besarnya biaya dari metode *Fixed Order Quantity* sebesar Rp. 13.254.211,37, metode *Fixed Order Interval* sebesar Rp. 13.533.078,43, metode *Economic Manufacturing Quantity* sebesar Rp. 18.088.670,72 sedangkan model Kebijakan Perusahaan sebesar Rp. 24.446.982,45. Berdasarkan hasil dari metode yang ditawarkan diatas, maka metode *Fixed Order Quantity* dipilih karena menghasilkan total biaya persediaan terkecil yaitu Rp. 13.254.211,37 dan berdasarkan Kombinasi Produk, jumlah produk yang dibuat untuk produk *Jointing Laminating* sebanyak 3.329 m<sup>3</sup>, sedangkan untuk produk *Finger Joint* dan *Playwood* tidak diproduksi, dengan total keuntungan setahun sebesar Rp.665.800.000,00