

DAFTAR ISI

	Halaman
ABSTRAKSI	i
KATA PENGANTAR	ii
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL	xv
DAFTAR LAMPIRAN	xvii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Perumusan Masalah	4
1.3 Tujuan Penelitian	6
1.4 Pembatasan Masalah	7
1.5 Sistematika Pembahasan	7
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 Teknik Perancangan Sistem Kerja	10
2.1.1 Ruang lingkup	10
2.2 Teknik Pemecahan Masalah dengan 8 Langkah dan 7 Alat	12
2.3 Studi Gerakan.....	14
2.4 Ekonomi Gerakan.....	16
2.5 Ergonomi.....	19

2.5.1	Bidang kajian ergonomi	20
2.5.2	Prinsip-prinsip ergonomi dalam perancangan kerja.....	21
2.5.3	Anthropometri dalam perancangan sistem kerja.....	26
2.5.4	Posisi tubuh dalam bekerja.....	28
2.5.4.1	Bekerja dalam posisi berdiri.....	29
2.5.4.2	Bekerja dalam posisi duduk	31
2.5.5	Lingkungan kerja	36
2.5.6	<i>Display</i>	46
2.6	Peta Kerja.....	48
2.6.1	Peta proses operasi	49
2.6.2	Peta tangan kanan dan kiri	51
2.7	Pengukuran Waktu Baku.....	55
2.7.1	Pengukuran waktu dengan metoda jam henti.....	56
2.7.2	Pengukuran waktu	56
2.7.3	Perhitungan waktu baku.....	58
2.7.4	Faktor penyesuaian.....	59
2.7.5	Kelonggaran	61

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

3.1	Studi Pendahuluan.....	63
3.2	Latar Belakang	64
3.3	Perumusan Masalah	64
3.4	Tujuan Penelitian	65

3.5	Pembatasan Masalah.....	65
3.6	Studi literatur.....	65
3.7	Pengambilan dan Pengolahan Data.....	66
3.8	Analisis dan Usulan Perbaikan Sistem Kerja.....	68
3.9	Kesimpulan dan Saran.....	69

BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

4.1	Gambaran Umum Perusahaan.....	71
4.1.1	Sejarah berdirinya perusahaan	71
4.1.2	Data karyawan dan jadwal kerja	73
4.2	Kegiatan Produksi Perusahaan.....	74
4.2.1	Kapasitas produksi	74
4.2.2	Proses pembuatan <i>mould</i>	76
4.3	Penentuan Stasiun Kerja yang Menjadi Objek Penelitian.....	78
4.4	Dimensi Peralatan	78
4.5	Data Anthropometri Pekerja	81
4.6	Data Lingkungan Kerja.....	86
4.7	Tata Letak Fasilitas dan Aliran Bahan	86
4.7.1	Penanganan material	89
4.8	<i>Display</i>	90
4.9	Perhitungan Waktu Baku Jam Henti.....	91
4.9.1	Perhitungan waktu baku stasiun kerja perakitan.....	92
4.9.2	Perhitungan waktu baku stasiun kerja pemolesan.....	95

4.10 Perhitungan Waktu Baku MTM-1	98
---	----

BAB V ANALISIS DAN USULAN PERBAIKAN SISTEM KERJA

5.1 Analisis.....	100
5.1.1 Analisis sistem kerja dengan menggunakan teknik identifikasi masalah.....	100
5.1.1.1 <i>Checklist</i>	101
5.1.1.2 Diagram batang.....	102
5.1.1.3 Diagram pareto.....	103
5.1.1.4 Diagram sebab akibat.....	104
5.1.1.5 Penggunaan analisis peta kerja.....	106
5.1.2 Analisis sistem kerja saat ini.....	107
5.1.2.1 Analisis terhadap peralatan kerja.....	108
5.1.2.2 Analisis terhadap lingkungan kerja.....	117
5.1.2.3 Analisis terhadap penanganan bahan.....	121
5.1.2.4 Analisis terhadap metoda kerja dan pekerja..	122
5.2 Perancangan Sistem Kerja.....	126
5.2.1 Perancangan peralatan kerja.....	126
5.2.1.1 Perancangan kursi.....	126
5.2.1.2 Perancangan meja.....	134
5.2.1.3 Perancangan peralatan bantu kerja.....	137
5.2.2 Perancangan lingkungan kerja.....	142
5.2.2.1 Temperatur.....	142

5.2.2.2	Pencahayaan	143
5.2.2.3	Kebisingan	145
5.2.2.4	Kelembaban	145
5.2.2.5	Sirkulasi udara	147
5.2.2.6	Bau-bauan	147
5.2.2.7	Usulan pelaksanaan 5 R	148
5.2.3	Perancangan <i>display</i>	149
5.2.4	Perancangan metoda kerja baru	151
5.2.4.1	Perancangan metoda kerja baru untuk stasiun kerja perakitan	151
5.2.4.2	Perancangan metoda kerja baru untuk stasiun kerja pemolesan.....	154
5.3	Evaluasi Ergonomis Hasil Rancangan	156
5.3.1	Evaluasi pralatan kerja rancangan.....	156
5.3.1.1	Evaluasi terhadap kursi rancangan.....	156
5.3.1.2	Evaluasi terhadap meja rancangan	158
5.3.1.3	Evaluasi terhadap kereta dorong.....	159
5.3.2	Evaluasi terhadap lingkungan kerja	160
5.3.3	Evaluasi terhadap <i>display</i>	162
5.3.4	Evaluasi terhadap metoda kerja rancangan.....	163

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN

6.1	Kesimpulan	164
-----	------------------	-----



6.2	Saran	166
6.2.1	Saran yang ditujukan untuk perusahaan dan pekerja ...	167
6.2.2	Saran yang ditujukan untuk penelitian selanjutnya.....	168
DAFTAR PUSTAKA.....		170
LAMPIRAN.....		171