

DAFTAR ISI

Halaman Judul	i
Halaman Pengesahan	ii
Naskah Soal Tugas Akhir	iii
Halaman Pernyataan	iv
Intisari	v
Kata Pengantar	vi
Ucapan Terima Kasih	viii
Daftar Isi	x
Daftar Gambar	xiii
Daftar Tabel	xv
Daftar Lampiran	xvi

BAB I PENDAHULUAN

1.1. Latar Belakang	1
1.2. Perumusan Masalah	3
1.4. Tujuan Penelitian	4
1.5. Manfaat Penelitian	4
1.6. Ruang Lingkup Permasalahan	5

BAB II TINJAUAN PUSTAKA

2.1. Pengantar Pengendalian Kualitas	7
2.2. Metode Pengendalian Kualitas	12

2.2.1. Metode Pengendalian Kualitas <i>Univariate</i>	12
2.2.2. Metode Pengendalian Kualitas <i>Multivariate</i>	17
2.3. <i>Inferential Model</i>	19
2.4. PLS dan NIPALS	22
2.5. Validasi Silang	25
2.6. <i>Monitoring</i> dan Diagnosis Proses Menggunakan PLS	28
 BAB III METODOLOGI PENELITIAN	
3.1. Tahapan Penelitian	32
3.1.1. Perumusan Masalah dan Tujuan Penelitian	33
3.1.2. Studi Literatur dan Pemilihan Metode Pengendalian Kualitas	34
3.1.3. Pengambilan, Pengujian, dan Pengolahan Data	34
3.1.4. Penyelesaian Masalah dan Pembahasan	36
3.2. Alat dan Bahan	36
3.2.1. Alat	36
3.2.2. Bahan	37
3.3. Metode Penyelesaian Masalah	37
 BAB IV PENGEMBANGAN MODEL PADA MESIN <i>FILLING-PACKING</i>	
4.1. Diskripsi Proses Operasi	44
4.1.1. Proses Pengisian	44
4.1.2. Proses Pengemasan	47
4.2. Pengembangan Model	47
4.3. Alternatif Penyelesaian	52

BAB V PENGEMBANGAN MODEL PADA MESIN *STORK DRYIER*

5.1. Diskripsi Proses Operasi	56
5.2. Uji Korelasi	60
5.3. Pengembangan Model	65
5.4. <i>Monitoring</i> dan Diagnosis Proses	77

BAB VI KESIMPULAH DAN SARAN

6.1. Kesimpulan	82
6.2. Saran	82

DAFTAR PUSTAKA	84
-----------------------	----

LAMPIRAN I

LAMPIRAN II

LAMPIRAN III

LAMPIRAN IV

LAMPIRAN V

LAMPIRAN VI

LAMPIRAN VII