

DAFTAR ISI

	Hal
HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERSEMBAHAN	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR NOTASI	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xvi
INTISARI.....	xvii
BAB I. PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	3
1.3. Batasan Masalah.....	3
1.4. Tujuan Penelitian.....	4
1.5. Kegunaan Penelitian.....	5
1.6. Sistematika Penulisan.....	5
BAB II. TINJAUAN PUSTAKA	
2.1. Produktivitas	
2.1.1. Pengertian dan Definisi Produktivitas	9
2.1.2. Unsur-unsur Produktivitas	11

2.1.3. Manfaat Peningkatan Produktivitas	13
2.1.4. Manfaat Pengukuran Produktivitas	14
2.1.5. Faktor dan Produktivitas Kerja	15
2.2. Konsep <i>Balanced Scorecard</i>	19
2.2.1. Perspektif <i>Balanced Scorecard</i>	24
2.2.2. Hubungan Keterkaitan Antar Perspektif	31
2.2.3. Tolok Ukur yang Dikembangkan	34
2.2.4. Proses Belajar melalui Metode <i>Balanced Scorecard</i>	36

BAB III. METODOLOGI PENELITIAN

3.1. Objek Penelitian	38
3.2. Sumber Data	41
3.3. Cara Pengumpulan Data	42
3.4. Identifikasi Masalah	43
3.5. Variabel Penelitian	43
3.6. Alat Analisis	45
3.7. Skema Metodologi	
3.7.1. Skema Metodologi	57
3.7.2. Skema Pengolahan Data	58
3.7.3. Skema Pengambilan Data	59

BAB IV. PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

4.1. Pengumpulan Data	60
4.2. Penyusunan Kerangka <i>Balanced Scorecard</i>	72

4.3. Pengolahan Data

4.3.1. Data masing-masing perspektif	87
4.3.2. Data Pengamatan terhadap waktu	90
4.3.3. Perhitungan Tingkat Performansi	
masing-masing Stasiun Kerja	94

BAB V. ANALISIS DAN PEMBAHASAN

5.1. Analisis Penentuan Spesifikasi Benang	110
5.2. Analisis Tingkat Efisiensi Stasiun Kerja <i>Warping</i>	111
5.3. Analisis Tingkat Efisiensi Stasiun Kerja <i>Sizing</i>	112
5.4. Analisis Tingkat Efisiensi Stasiun Kerja <i>Reaching</i>	114
5.5. Analisis Tingkat Efisiensi Stasiun Kerja Tenun	115
5.6. Analisis Tingkat Kualitas Produksi	117
5.7. Analisis Biaya Pokok Produksi.....	120
5.8. Analisis Konsep <i>Balanced Scorecard</i> dalam Penentuan Tingkat	
Performansi Aktual Proses Produksi	121
5.9. Analisis Pengaruh Variasi Jumlah Peluncuran Benang Pakan Per	
Menit dan Variasi Sudut Pembukaan Mulut Lusi Terhadap Mesin	
Berhenti	125

BAB VI. KESIMPULAN DAN SARAN

6.1. Kesimpulan	139
6.2. Saran	141

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN