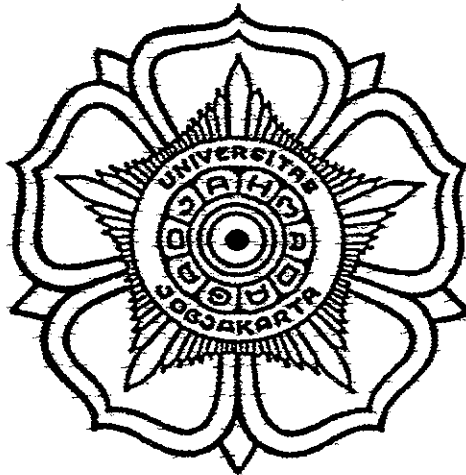


SKRIPSI

TKI 1532T/308/2003/EKST

**PENENTUAN PARAMETER PROSES PRODUKSI UNTUK
MEMINIMASI CACAT PADA TROMOL DENGAN
MENGUNAKAN METODE TAGUCHI
(STUDI KASUS DI PT ANEKA ADHILOGAM KARYA KLATEN)**

82



TGI00024

Disusun Oleh :

LEONARDO H

01/151561/ET/02406

**PROGRAM SARJANA TEKNIK INDUSTRI
JURUSAN TEKNIK MESIN FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS GADJAH MADA
YOGYAKARTA**

2003