

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERSEMBAHAN	iii
KATA PENGANTAR	iv
HALAMAN NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	vi
INTISARI	vii
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xiv

BAB I : PENDAHULUAN

1.1. Latar Belakang Masalah	1
1.2. Perumusan Masalah	2
1.3. Batasan Masalah	3
1.4. Manfaat dan Tujuan Penelitian	3
1.4.1. Manfaat Penelitian	3
1.4.2. Tujuan Penelitian	4
1.5. Sistematika Penulisan	5

BAB II : LANDASAN TEORI

2.1. Manajemen Produksi dan Operasi	6
2.2. Sistem Produksi Menurut Tujuan Operasinya	7

2.3. Perencanaan Produksi	8
2.4. Pengendalian Produksi	11
2.5. Studi Waktu	13
2.6. Pengujian Kecukupan Data Pengamatan	13
2.7. Pengujian Keseragaman Data	14
2.8. Penjadwalan Produksi Induk (<i>Master Production Scheduling, MPS</i>)	16
2.8.1. Beberapa pertimbangan dalam desain <i>MPS</i>	18
2.9. <i>Rough Cut Capacity Planning (RCCP)</i>	20
2.10. Menyeimbangkan Kapasitas dan Beban	21

BAB III : METODOLOGI PENELITIAN

3.1. Obyek Penelitian	24
3.2. Jenis Data	24
3.3. Langkah-langkah Penelitian	24

BAB IV : PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

4.1. Sejarah Perusahaan	29
4.2. Proses Produksi	30
4.3. Pengumpulan Data Untuk Analisa	35
4.4. Pengolahan Data	54
4.4.1. Pengujian Data	54

BAB V : PEMBAHASAN

5.1. Membuat Rencana Produksi	58
-------------------------------------	----

5.2. Membuat Jadwal Induk Produksi (*Master Production*

Scheduling, MPS) 59

5.3. Menghitung Standar Waktu Kerja (SWK) 59

5.4. Menentukan *Bill of Resources* (Kebutuhan Sumber Daya) 61

5.5. Menghitung Jam Standar Kapasitas Berdasarkan Unit

Produksi 61

5.6. Menghitung Kapasitas Terpasang 64

5.7. Menghitung Ketersediaan Kapasitas 65

5.8. Membuat Laporan *Rough Cut Capacity Planning (RCCP)* 66

5.9. Perbaikan laporan *RCCP* Setelah Perbaikan

Kapasitas yang Tersedia 70

5.10. Menyeimbangkan Kapasitas dan Beban 72

BAB VI : KESIMPULAN DAN SARAN

6.1. Kesimpulan 75

6.2. Saran 76

DAFTAR PUSTAKA 79

LAMPIRAN