



DAFTAR ISI

	Hal.
KATA PENGANTAR.....	i
Abstrak.....	iii
DAFTAR ISI.....	iv
DAFTAR GAMBAR.....	vi
DAFTAR TABEL.....	vii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Perumusan Masalah.....	3
1.3. Tujuan Penelitian.....	3
1.4. Manfaat Penelitian.....	3
1.5. Ruang Lingkup Penelitian.....	4
1.6. Sistematika Penulisan.....	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
2.1. Pengertian <i>Supply Chain</i>	6
2.2. Pengertian Fleksibilitas.....	7
2.3. Fleksibilitas dalam <i>Supply Chain</i>	8
2.4. Fleksibilitas dalam Suatu Sistem Manufaktur.....	13
2.5. Pengukuran Fleksibilitas <i>Supply Chain</i>	15
2.6. Perhitungan Skor Nilai Fleksibilitas.....	17
2.7. <i>Analytical Hierarchy Process</i> (AHP).....	18
2.7.1. Metode Pembobotan dengan AHP.....	18
2.7.2. Perhitungan Bobot Elemen.....	20
2.7.3. Perhitungan Konsistensi.....	23
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	
3.1. Metodologi Penelitian.....	24



3.1.3 Pengumpulan Data	25
3.1.4. Pengolahan Data	25
3.2. Penentuan Parameter	26
3.3. Deskripsi Perusahaan	29
3.3.1. Sejarah Perusahaan	29
3.3.2. Produk dan Pemasaran	29
3.3.3. Proses Produksi	30
3.3.4. Aliran Kegiatan Operasional	32
BAB IV HASIL DAN ANALISA	
4.1. Parameter yang Relevan dengan <i>Supply Chain</i> yang Diteliti	33
4.2. Hasil dan Analisa Terhadap Bobot	35
4.2.1. Pembobotan pada Dimensi	36
4.2.2. Pembobotan untuk Setiap Parameter	37
4.3. Hasil dan Analisa Terhadap Perhitungan Gap	41
4.4. Hasil dan Analisa Nilai Gap Terbobot	44
4.5. Hasil dan Analisa Mapping pada Grafik Tingkat Fleksibilitas	46
4.6. Analisa Terhadap Tingkat Fleksibilitas <i>Supply Chain</i>	47
4.7. Analisa Terhadap Sistem yang Kurang Fleksibel	49
4.8. Usulan Perbaikan Terhadap Fleksibilitas <i>Supply Chain</i>	50
4.8.1. Usulan untuk Dimensi <i>Delivery System</i>	50
4.8.2. Usulan untuk Dimensi <i>Supplier System</i>	51
4.8.3. Usulan untuk Dimensi <i>Design Product System</i>	53
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	
5.1. Kesimpulan	54
5.2. Saran	55
DAFTAR PUSTAKA	57
LAMPIRAN A: CONTOH KUISIONER YANG DISEBARKAN	58
LAMPIRAN B : DATA YANG DIKUMPULKAN	75
LAMPIRAN C : PENGOLAHAN DATA	85