

DAFTAR ISI

	Hal.
Halaman Judul.....	i
Halaman Pengesahan	ii
Naskah Soal Tugas Akhir.....	iii
Halaman Persembahan	iv
Kata Pengantar	v
Daftar Isi.....	vii
Daftar Gambar.....	xii
Daftar Tabel	xiv
Intisari	xv
 BAB I PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang Permasalahan.....	1
1.2. Perumusan Masalah	3
1.3. Tujuan Perancangan.....	4
1.4. Manfaat Perancangan.....	5
1.5. Batasan dan Asumsi	5
1.6. Sistematika Penulisan.....	6
 BAB II LANDASAN TEORI	
2.1. Konsep Dasar Sistem	8

2.1.1. Sistem	8
2.1.2. Karakteristik Sistem	9
2.2. Konsep Dasar Informasi	10
2.2.1. Siklus Informasi	10
2.2.2. Kualitas Informasi	11
2.3. Konsep Dasar Sistem Informasi	11
2.3.1. Komponen Sistem Informasi	11
2.3.2. Konsep Dasar Sistem Informasi Manajemen	12
2.3.3. Peranan Sistem Informasi dalam Kegiatan Manajemen	13
2.3.4. Basis Data	13
2.4. Jaringan Komputer	14
2.4.1. Pembentukan Jaringan Komputer	14
2.4.2. Jaringan Komputer Berdasarkan Area Kerja	14
2.5. Sistem Informasi Manufaktur Berbasis Internet	15
2.5.1. Kegiatan Produksi di Industri Manufaktur	16
2.5.2. Manfaat Internet bagi Industri Manufaktur	16
2.6. Perancangan Program Komputer Berbasis Internet	18
2.6.1. PHP	18
2.6.2. Oracle 8i <i>Enterprise Edition</i>	19
2.6.3. <i>Structured Query Language</i> (SQL)	22
2.6.4. Macromedia <i>Dreamweaver MX</i> dan <i>Flash MX</i>	23
2.6.5. Alur Data Pada Halaman <i>Web</i>	23
2.7. Alat Bantu Perancangan	25

2.7.1. <i>Data Flow Diagram (DFD)</i>	25
2.7.1.1. Kesatuan Luar (<i>External Entity</i>).....	26
2.7.1.2. Aliran Data (<i>Data Flow</i>).....	26
2.7.1.3. Proses (<i>Process</i>)	27
2.7.1.4. Penyimpanan Data (<i>Data Store</i>).....	28
2.7.2. Normalisasi	28
2.7.3. <i>Entity Relationship (E-R) Diagram</i>	29
2.8. Sistem Produksi <i>Job Shop</i>	30
2.8.1. Subfungsi Perancangan	31
2.8.1.1. Perencanaan Spesifikasi.....	31
2.8.1.2. Perancangan Konseptual.....	32
2.8.1.3. Perancangan Produk	32
2.8.2. Subfungsi Teknik Industri.....	34
2.8.2.1. Rekayasa Produksi	34
2.8.2.1.1. Mengevaluasi Gambar Teknik.....	35
2.8.2.1.2. Menentukan Proses-Proses yang Harus	
Dikerjakan.....	35
2.7.2.1.3. Dokumentasi Perencanaan Proses untuk	
Setiap Komponen.....	39
2.8.2.2. Subfungsi Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	41
2.8.3. Subfungsi Manufaktur.....	42
2.8.3.1. Permesinan	42
2.8.3.2. Perakitan.....	43

BAB III METODOLOGI PERANCANGAN SISTEM INFORMASI

MANUFAKTUR

3.1. Metodologi Perancangan Sistem Informasi	44
3.1.1. Identifikasi Sistem.....	45
3.1.1.1. Identifikasi Permasalahan Sistem	46
3.1.1.2. Identifikasi Kebutuhan Sistem	47
3.1.2. Tujuan Perancangan	47
3.1.3. Tahap Pengumpulan Data	48
3.1.4. Tahap Pengolahan Data dan Perancangan Sistem	49
3.1.4.1. Pemodelan Logika dengan <i>Data Flow Diagram</i>	50
3.1.4.2. Normalisasi	62
3.1.4.3. Perancangan <i>Relationship Database</i>	77
3.1.5. Tahap Perancangan Basis Data	81
3.1.6. Tahap Perancangan <i>Interface</i>	85
3.1.7. Tahap Koneksi <i>Database</i> dengan <i>Interface</i>	85

BAB IV HASIL PERANCANGAN

4.1. Pengguna Sistem	87
4.2. Instalasi Program.....	88
4.3. <i>Form</i> Hasil Rancangan.....	89
4.3.1. Menu Utama Sistem Informasi Manufaktur.....	89
4.3.2. Submenu Sistem Informasi Manufaktur	91
4.3.3. <i>Form User Password</i>	92

4.3.4. <i>Form Administrator Perancangan</i>	94
4.3.5. <i>Form Administrator Rekayasa Produksi</i>	95
4.3.6. <i>Form User Manufaktur</i>	97
4.4. Aplikasi Sistem Informasi	98
4.4.1. <i>Form Input Data</i>	98
4.4.2. <i>Form Edit Data</i>	100
4.4.3. <i>Form Laporan</i>	103
4.4.4. <i>Form Pencarian Data</i>	104
4.4. Penilaian Sistem	105

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. Kesimpulan	110
5.2. Saran	112

DAFTAR PUSTAKA	113
----------------------	-----

Lampiran A Dokumen dan Formulir yang Beredar

Lampiran B *Listing Program*