



DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	iii
HALAMAN PERSEMBAHAN	iv
KATA PENGANTAR	v
ABSTRAK	vi
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR SIMBOL	xiv
DAFTAR LAMPIRAN	xvi
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang Masalah.....	1
1.2 Perumusan Masalah.....	2
1.3 Pokok Masalah.....	3
1.4 Batasan Masalah.....	4
1.5 Tujuan Penelitian.....	5
1.6 Sistematika Penulisan.....	6
BAB II DASAR TEORI	
2.1 Pengenalan dan Sejarah <i>Theory Of Constraints</i> (TOC).....	7
2.2 Konsep Dasar <i>Theory Of Constraints</i> (TOC).....	8
2.3 Pendekatan Penjadwalan dengan Theory Of Constraints.....	14
2.4 Perencanaan dan Pengendalian Sistem Manufaktur.....	19
2.5 Sistem Manufaktur MTO-repetitif.....	22
2.6 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	23
2.6.1 Waktu Penyelesaian Pengerjaan.....	24
2.6.2 Struktur Produk (Bill of Material).....	26
2.6.3 <i>Routing</i>	26



2.7 Pengendalian Lantai Pabrik.....	27
2.8 Penjadwalan Produksi.....	29
 BAB III METODOLOGI PENELITIAN	
3.1 Metodologi Penelitian.....	34
3.2 Algoritma Penjadwalan TOC.....	37
3.3 Algoritma Antrian Metode Zijm.....	40
3.4 Prosedur Pendukung.....	47
 BAB IV PENGUMPULAN DATA	
4.1 Gambaran Umum Perusahaan.....	49
4.2 Proses Produksi.....	49
4.3 Data Order Produksi.....	52
4.4 Data Kapasitas Mesin Produksi.....	56
4.5 Data Biaya Inventory Bahan Baku.....	64
 BAB V PENGOLAHAN DAN ANALISA DATA	
5.1 Perhitungan Waktu Proses Produksi.....	68
5.2 Penentuan Letak Stasiun Kendala (<i>Constraints</i>).....	71
5.3 Menghitung Panjang <i>Buffer</i> pada Stasiun Kendala.....	72
5.3.1 Pengurutan Pengerjaan Order.....	81
5.3.1.1 Pengurutan Secara Aktual.....	81
5.3.1.2 Pengurutan Berdasarkan Prioritas FCFS.....	105
5.3.1.3 Pengurutan Berdasarkan Prioritas SPT.....	127
5.3.2 Analisa Perbandingan Pengurutan.....	149
5.4 Penentuan Jadwal Produksi Rinci.....	159
5.5 Analisa Akhir Jadwal Produksi yang dihasilkan.....	164
 BAB VI KESIMPULANDAN SARAN	
6.1 Kesimpulan.....	165
6.2 Saran.....	168