

INTISARI

PC GKBI Medari merupakan sebuah industri yang bergerak di bidang tekstil dengan memproduksi sendiri bahan baku tekstil yang berupa benang. Proses memproduksi benang ternyata melalui banyak tahap. Di setiap tahap dilakukan inspeksi tentang kualitas produk.

Karena banyaknya uji kualitas untuk tiap jenis produk benang, maka semakin banyak pengujian yang harus dilakukan jika jenis benang yang diproduksi semakin banyak. Hal ini menimbulkan kesulitan dalam penyajian data kualitas benang. Karena sistem informasi yang ada tidak mendukung. Sehingga *coeffisien variation* (CV) merupakan metode penyajian data yang digunakan karena dipandang yang paling cocok dengan sistem informasi yang ada.

Namun metode CV hanya memberikan gambaran kasar atau kurang detail tentang data kualitas benang. Sehingga diperlukan metode yang memberikan gambaran lebih detail. Penyajian dalam bentuk grafik dipilih untuk menggantikan metode CV. SPC atau *control chart* merupakan pilihan yang digunakan.

SPC lebih efektif dan efisien jika ditunjang dengan sistem informasi yang dilakukan dengan komputerisasi. Tipologi sistem informasi yang paling sesuai untuk hal ini adalah sistem informasi Pengolah Data Elektronik (PDE).

Integrasi *control chart* dengan PDE ternyata memberikan hasil yang lebih baik dibandingkan metode CV dengan sistem informasi manual. Keunggulan yang diperoleh terutama dalam hal kecepatan merekam data, pencarian data, akurasi