

## DAFTAR ISI

	Halaman
Halaman Judul.....	i
Halaman Pengesahan .....	ii
Halaman Motto.....	iii
Halaman Persembahan.....	iv
Kata Pengantar .....	v
Halaman Naskah Soal Tugas Akhir .....	vii
Daftar Isi.....	viii
Daftar Tabel .....	xii
Daftar Gambar.....	xiii
Abstract.....	xiv
Intisari .....	xv
<b>BAB I PENDAHULUAN</b>	
1.1. Latar Belakang .....	1
1.2. Perumusan Masalah .....	2
1.3. Pembatasan Masalah .....	3
1.4. Tujuan Penelitian .....	3
1.5. Manfaat Penelitian .....	4
1.6. Tahapan Penelitian.....	4
1.7. Sistematika Penulisan.....	6
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA</b>	
2.1. Pengertian Sistem Produksi.....	8
2.1.1. Sistem Produksi Menurut Proses.....	9
2.1.2. Sistem Produksi Menurut Aliran Operasi Dan Variasi Produk.....	9
2.1.3. Sistem Produksi Menurut Tujuan Operasinya .....	12
2.2. Perencanaan Produksi .....	12
2.3. Pengendalian Produksi.....	13



2.4.2. Teknik Peramalan.....	18
2.4.3. Ukuran-Ukuran Kesalahan Peramalan.....	23
2.5. Analisa Perilaku Biaya.....	24
2.5.1. Biaya Tetap.....	25
2.5.2. Biaya Variabel.....	26
2.5.3. Biaya Semi Variabel.....	27
2.6. <i>Linear Programming</i> Sebagai Alat Optimalisasi	
Dalam Penentuan Kombinasi Produksi.....	29
2.6.1. Pengertian <i>Linear Programming</i> .....	29
2.6.2. Model <i>Linear Programming</i> .....	29
2.6.3. Asumsi-Asumsi Dasar <i>Linear Programming</i> .....	31
2.6.4. Kesulitan-Kesulitan Dalam Penggunaan <i>Linear Programming</i> .....	32
2.6.5. Teknik Pemecahan <i>Linear Programming</i> .....	32
2.6.6. Analisa Sensitivitas.....	35
2.7. Deskripsi <i>Software Quantitative System (QS)</i> .....	37

### BAB III DESKRIPSI SISTEM PRODUKSI PT. OSRAM

3.1. Deskripsi Umum PT. OSRAM.....	39
3.2. Sistem Produksi PT. OSRAM.....	41
3.2.1. Proses <i>Bulb Washing</i> .....	48
3.2.2. Proses <i>Florent Coating</i> .....	49
3.2.3. Proses <i>Mark Baking</i> .....	49
3.2.4. <i>Flare Mechine</i> .....	49
3.2.5. <i>Cutting Machine</i> .....	50
3.2.6. <i>Stem Machine</i> .....	50
3.2.7. <i>Mounting Machine</i> .....	51
3.2.8. <i>Sealing Machine</i> .....	51
3.2.9. <i>Conveyor Sealex</i> .....	51
3.2.10. <i>Exhoust Machine</i> .....	52
3.2.11. <i>Manual Capping</i> .....	53
3.2.12. <i>Basing Mechine</i> .....	53



3.2.15. <i>Manual Slive</i> .....	54
3.3. Tenaga Kerja dan Jam Kerja.....	56
3.3.1. Tenaga Kerja.....	56
3.3.2. Jam Kerja Karyawan.....	56
3.4. Sistem Perawatan Mesin.....	58
3.4.1. Kebijakan Perawatan <i>Preventive</i> .....	59
3.4.2. Kebijakan Perawatan Korektif.....	61

#### BAB IV METODOLOGI PENELITIAN

4.1. Perumusan Masalah.....	63
4.2. Tahapan Penelitian.....	65
4.3. Macam-macam Data.....	65
4.4. Metode Pengolahan Data.....	66
4.4.1. Peramalan Permintaan.....	66
4.4.2. Pemisahan Biaya Semivariabel.....	67
4.4.3. Linear Programming dengan Metode Simplek.....	68

#### BAB V PENGOLAHAN DATA DAN ANALISIS

5.1. Pengolahan Data.....	71
5.1.1. Penetapan Variabel Keputusan.....	71
5.1.2. Perumusan Fungsi Tujuan.....	71
5.2. Perhitungan Kontribusi Laba.....	78
5.3. Perumusan Fungsi Kendala.....	81
5.3.1. Kendala Kapasitas jam kerja mesin.....	81
5.3.2. Kendala bahan Baku.....	83
5.3.3. Kendala Permintaan.....	83
5.3.4. Formulasi Model <i>Linear Programming</i> .....	85
5.4. Analisa Perhitungan.....	86
5.5. Analisa Sensitivitas.....	87
5.5.1. Analisa Sensitivitas Perubahan Koefisien Fungsi Tujuan.....	87
5.5.2. Analisa Sensitivitas	



<b>BAB VI</b>	<b>PEMBAHASAN</b>	
6.1.	Tinjauan Dari Segi Peramalan .....	92
6.2.	Tinjauan Dari Segi <i>Linear Programming</i> .....	94
6.3.	Tinjauan Dari Segi Kombinasi Produk Dengan Metode Simplek.....	100
<b>BAB VII</b>	<b>KESIMPULAN DAN SARAN</b>	
7.1.	Kesimpulan .....	103
7.2.	Saran.....	104
	<b>DAFTAR PUSTAKA</b> .....	105
	<b>LAMPIRAN A</b> .....	106
	<b>LAMPIRAN B</b> .....	107
	<b>LAMPIRAN C</b> .....	108