



UNIVERSITAS
GADJAH MADA

STUDI EKSPERIMENTAL PENGARUH PARAMETER TEKANAN DALAM PROSES ANNEALING TERHADAP KEKUATAN TARIK DAN POROSITAS MATERIAL THERMOPLASTIC POLYURETHANE (TPU) PADA HASIL PENCETAKAN 3D METODE FUSED DEPOSITION

MODELING (FDM)

KHANSA AULIAFANDA TAUFANI, Ir. Muslim Mahardika, S.T., M.Eng., Ph.D., IPM., ASEAN Eng.

Universitas Gadjah Mada, 2025 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

SKRIPSI

**STUDI EKSPERIMENTAL PENGARUH PARAMETER TEKANAN
DALAM PROSES ANNEALING TERHADAP KEKUATAN TARIK DAN
POROSITAS MATERIAL *THERMOPLASTIC POLYURETHANE (TPU)*
PADA HASIL PENCETAKAN 3D METODE *FUSED DEPOSITION*
*MODELING (FDM)***

Nomor Soal: **TKM2143MF01 / I – 2024 /2025 / MM / 19 / 04 / 12.02 / 2024**



Disusun Oleh:

Khansa Auliafanda Taufani

20/456802/TK/50626

**PROGRAM STUDI SARJANA TEKNIK MESIN
DEPARTEMEN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS GADJAH MADA
YOGYAKARTA
2024**



UNIVERSITAS
GADJAH MADA

STUDI EKSPERIMENTAL PENGARUH PARAMETER TEKANAN DALAM PROSES ANNEALING TERHADAP KEKUATAN TARIK DAN POROSITAS MATERIAL THERMOPLASTIC POLYURETHANE (TPU) PADA HASIL PENCETAKAN 3D METODE FUSED DEPOSITION

MODELING (FDM)

KHANSA AULIAFANDA TAUFANI, Ir. Muslim Mahardika, S.T., M.Eng., Ph.D., IPM., ASEAN Eng.

Universitas Gadjah Mada, 2025 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

UNDERGRADUATE THESIS

EXPERIMENTAL STUDY ON THE EFFECT OF PRESSURE PARAMETER DURING THE ANNEALING PROCESS ON THE TENSILE STRENGTH AND POROSITY OF THERMOPLASTIC POLYURETHANE (TPU) MATERIAL PRODUCED BY 3D FUSED DEPOSITION MODELING (FDM) METHOD

Task Number: TKM2143MF01 / I – 2024 /2025 / MM / 19 / 04 / 12.02 / 2024



Arranged by:

Khansa Auliafanda Taufani

20/456802/TK/50626

MECHANICAL ENGINEERING UNDERGRADUATE PROGRAM
MECHANICAL AND INDUSTRIAL ENGINEERING DEPARTMENT
FACULTY OF ENGINEERING
UNIVERSITAS GADJAH MADA
YOGYAKARTA
2024



UNIVERSITAS
GADJAH MADA

**STUDI EKSPERIMENTAL PENGARUH PARAMETER TEKANAN DALAM PROSES ANNEALING
TERHADAP KEKUATAN TARIK DAN
POROSITAS MATERIAL THERMOPLASTIC POLYURETHANE (TPU) PADA HASIL PENCETAKAN 3D
METODE FUSED DEPOSITION
MODELING (FDM)**

KHANSA AULIAFANDA TAUFANI, Ir. Muslim Mahardika, S.T., M.Eng., Ph.D., IPM., ASEAN Eng.
Universitas Gadjah Mada, 2025 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

LEMBAR PENGESAHAN

Diajukan untuk memenuhi persyaratan

Guna memperoleh gelar **SARJANA**

Di Program Studi Teknik Mesin

Departemen Teknik Mesin dan Industri Fakultas Teknik

Universitas Gadjah Mada

Yogyakarta

Disusun oleh

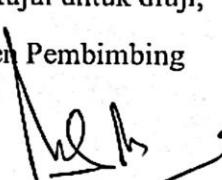
Nama : Khansa Auliafanda Taufani

NIM : 20/456802/TK/506266

Disetujui untuk diuji,

29 Desember 2024

Dosen Pembimbing


Ir. Muslim Mahardika, S.T., M.Eng., Ph.D.,
IPM., ASEAN Eng.
NIP. 197907302012121002



UNIVERSITAS
GADJAH MADA

STUDI EKSPERIMENTAL PENGARUH PARAMETER TEKANAN DALAM PROSES ANNEALING TERHADAP KEKUATAN TARIK DAN POROSITAS MATERIAL THERMOPLASTIC POLYURETHANE (TPU) PADA HASIL PENCETAKAN 3D METODE FUSED DEPOSITION MODELING (FDM)

KHANSA AULIAFANDA TAUFANI, Ir. Muslim Mahardika, S.T., M.Eng., Ph.D., IPM., ASEAN Eng.
Universitas Gadjah Mada, 2025 | Diunduh dari repository.ugm.ac.id/

**STUDI EKSPERIMENTAL PENGARUH PARAMETER TEKANAN DALAM PROSES
ANNEALING TERHADAP KEKUATAN TARIK DAN POROSITAS MATERIAL
THERMOPLASTIC POLYURETHANE (TPU) PADA HASIL PENCETAKAN 3D
METODE FUSED DEPOSITION MODELING (FDM)**

KHANSA AULIAFANDA TAUFANI
20/456802/TK/50626

Telah dipertahankan di depan Tim Pengaji
pada tanggal 13 Januari 2025

Susunan Dosen Pengaji

Ketua
Syahirul Alim Ritonga S.T., MRes
Pembimbing Utama
Ir. Muslim Mahardika, S.T., M.Eng., Ph.D.,
IPM., ASEAN Eng.

Anggota
Ir. Ryan Anugrah Putra, S.T., M.Sc., M.Eng.

Skripsi ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan
untuk memperoleh derajat Sarjana

20 Januari 2025,

Ketua Program Studi Sarjana Teknik Mesin

Ir. Muslim Mahardika, S.T., M.Eng., Ph.D., IPM., ASEAN Eng.

Mengetahui,

Ketua Departemen Teknik Mesin dan Industri
Fakultas Teknik
Universitas Gadjah Mada



Prof. Ir. Budi Hartono, S.T., M.PM., Ph.D., IPU., ASEAN Eng.