

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	iii
LEMBAR PERNYATAAN	iv
KATA PENGANTAR.....	v
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR GAMBAR.....	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
INTISARI	xiii
SUMMARY	xiv
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	5
1.3. Batasan Masalah.....	6
1.4. Tujuan.....	6
1.5. Manfaat.....	6
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	8
2.1 Produksi.....	8
2.1.1 Definisi Produksi.....	8
2.1.2 Tujuan Produksi	9
2.1.3 Jenis Proses Produksi	9
2.1.4 Faktor Produksi	12
2.2 Produktivitas.....	14
2.3 Efisiensi.....	16
2.4 Time Study	16
2.4.1 Langkah Pengukuran Waktu Kerja	19
2.4.2 Uji Normalitas	20
2.4.3 Uji Keseragaman Data	21
2.4.4 Performance Rating.....	23
2.4.5 Allowance	24
2.5 Ergonomi.....	27
2.6 Ekonomi Gerakan.....	28

2.7 Motion Study (Therbligs).....	29
2.8 Tata Letak Fasilitas Kerja	31
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	33
3.1 Waktu dan Tempat Penelitian	33
3.2 Objek Penelitian	33
3.3 Instrumen Penelitian.....	33
3.4 Metode Pengumpulan Data	33
3.5 Metode Pengolahan dan Analisis Data.....	34
3.6 Diagram Alir Penelitian	36
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	37
4.1 Proses <i>Cartoning</i>	37
4.2 Time Study	38
4.2.1 Hasil Pengamatan.....	38
4.2.2 Uji Normalitas	40
4.2.3 Uji Keseragaman Data	41
4.2.4 Penentuan <i>Performance Rating</i>	43
4.2.5 Penentuan <i>Allowance</i>	49
4.2.6 Penentuan Waktu Normal	62
4.2.7 Penentuan Waktu Standar	64
4.2.8 Pembahasan Time Study	65
4.3 Motion Study.....	66
4.4 Upaya Perbaikan dan Rekomendasi Perancangan Ulang Tata Letak Fasilitas serta Metode Kerja.....	68
4.4.1 Pengaturan Tata Letak Ruang Cartoning	68
4.4.2 Pengaturan Gerakan Meja	74
4.4.3 Melakukan Monitoring.....	75
4.5 Perhitungan Waktu Standar Rekomendasi dan Hasil Penerapan Perbaikan	76
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	82
5.1 Kesimpulan.....	82
5.2 Saran.....	82
BAB VI DAFTAR PUSTAKA	83
LAMPIRAN.....	88