

**ANALISIS *TIME AND MOTION* UNTUK PENINGKATAN
EFISIENSI PROSES *CARTONING* PADA PRODUKSI MAKANAN
READY-TO-EAT DI PT FOODEX INTI INGREDIENTS**

INTISARI

Oleh:

TABITA MAURIN VALERIE SIAGIAN

21/482707/TP/13330

PT Foodex Inti Ingredients merupakan industri bidang produksi bumbu dan bahan makanan yang memproduksi makanan *ready-to-eat*. PT Foodex Inti Ingredients khususnya bagian *cartoning*, masih mengandalkan tenaga manusia dan mesin semi manual dalam melaksanakan proses produksi. Pengaturan waktu kerja dan gerakan kerja diharapkan mampu menghasilkan waktu standar kerja dan efisiensi gerakan sehingga dapat meningkatkan *output*. Penelitian dilakukan di PT Foodex Inti Ingredients pada bulan September 2024.

Pengukuran waktu kerja dilakukan dengan *stopwatch* dan identifikasi gerakan kerja dilakukan berdasarkan 17 gerakan Therbligs. Gerakan kerja dan waktu kerja yang telah diidentifikasi selanjutnya dilakukan upaya perbaikan. Terdapat perbedaan antara waktu standar sebelum perbaikan dengan waktu standar rekomendasi. Perhitungan waktu standar rekomendasi memiliki waktu yang lebih singkat dibandingkan dengan waktu standar sebelum perbaikan. Gerakan yang tidak efisien membutuhkan perbaikan yaitu perbaikan pada fasilitas kerja dan gerakan kerja yang dikaitkan dengan ergonomi dan ekonomi gerakan. Perbaikan yang dilakukan mampu meminimalisir waktu dan gerakan yang tidak efisien serta meningkatkan *output*.

Kata kunci: Studi Waktu, Studi Gerak, Waktu Standar, Produktivitas, Efisiensi

TIME AND MOTION ANALYSIS TO IMPROVE CARTONING PROCESS EFFICIENCY IN READY-TO-EAT FOOD PRODUCTION AT PT FOODEX INTI INGREDIENTS

SUMMARY

By:

TABITA MAURIN VALERIE SIAGIAN

21/482707/TP/13330

PT Foodex Inti Ingredients is a seasoning and food ingredient production industry that produces ready-to-eat food. PT Foodex Inti Ingredients, especially the cartoning section, still relies on human labor and simple machines in carrying out the production process. Setting work time and work movements is expected to produce standard work time and movement efficiency so as to increase output. The research was conducted at PT Foodex Inti Ingredients in September 2024.

The measurement of working time was carried out with a stopwatch and identification of work movements was carried out based on 17 Therbligs movements. Work movements and work time that have been identified are then made improvement efforts. There is a difference between the standard time before improvement and the recommended standard time. The recommendation standard time calculation has a shorter time than the standard time before improvement. Inefficient movements require improvements, namely improvements to work facilities and work movements associated with ergonomics and movement economics. The improvements made are able to minimize time and inefficient movements and increase output.

Keywords: Time study, Motion study, Standard Time, Productivity, Efficiency