

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
PERNYATAAN BEBAS PLAGIARISME	iv
KATA PENGANTAR.....	v
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR.....	ix
DAFTAR LAMPIRAN	x
INTISARI	xi
ABSTRACT	xii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar belakang	1
1.2. Rumusan masalah.....	3
1.3. Tujuan penelitian	3
1.4. Manfaat penelitian	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	4
2.1. Status topik penelitian saat ini	4
2.2. <i>State of the art</i> penelitian ini	11
BAB III METODE PENELITIAN	12
3.1. Deskripsi lokasi dan waktu penelitian.....	12
3.2. Alat dan bahan penelitian	12
3.3. Prosedur dan desain penelitian	13
3.3.1. Pembuatan sampel.....	13
3.3.2. Pembuatan larutan untuk ebonisasi.....	14
3.3.3. Aplikasi larutan untuk ebonisasi	15
3.3.4. Pembuatan larutan dan pengaplikasian <i>top coat</i>	16
3.3.5. Pengujian kualitas <i>finishing</i>	16
3.4. Analisis data penelitian.....	20
BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN.....	24
4.1. Hasil Penelitian.....	24

4.1.1. <i>Coin test</i>	24
4.1.2. Perubahan warna	25
4.1.3. <i>Hardness test</i>	27
4.1.4. <i>Cross cut test</i>	28
4.1.5. Perlakuan panas dan dingin.....	29
4.2. Pembahasan	29
4.2.1. <i>Coin test</i>	29
4.2.2. Perubahan warna	30
4.2.3. <i>Hardness test</i>	32
4.2.4. <i>Cross cut test</i>	33
4.2.5. Perlakuan panas dan dingin.....	34
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	37
5.1. Kesimpulan.....	37
5.2. Saran	37
DAFTAR PUSTAKA	39
LAMPIRAN.....	42

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Sumber Penelitian Terdahulu	7
Tabel 3.1 Parameter uji <i>coin test</i>	17
Tabel 3.2 Parameter daya lekat lapisan finishing pada permukaan kayu	18
Tabel 3.3 Klasifikasi hasil pengujian kekerasan	19
Tabel 3.4 Klasifikasi hasil pengujian kekerasan	20
Tabel 3.5 Rancangan penelitian berdasarkan metode rancangan acak lengkap (RAL)	21
Tabel 3.6 Analisis keragaman (ANOVA)	21
Tabel 4.1 Nilai rata-rata pengujian <i>coin test</i>	24
Tabel 4.2 Analisis <i>Kruskal-Wallis</i> pengaruh konsentrasi sabut baja dan jumlah lapisan pada pengujian <i>coin test</i>	25
Tabel 4.3 Analisis <i>Pairwise comparison</i> konsentrasi sabut pada uji <i>coin test</i>	25
Tabel 4.4 Analisis <i>Pairwise comparison</i> jumlah lapisan pada uji <i>coin test</i>	25
Tabel 4.5 Nilai rata-rata pengujian perubahan warna	26
Tabel 4.6 Analisis varians pengujian warna	26
Tabel 4.7 Data pengujian <i>hardness</i>	27
Tabel 4. 8 Analisis <i>Kruskal-Wallis</i> pengaruh konsentrasi sabut baja dan jumlah lapisan pada pengujian <i>hardness test</i>	28
Tabel 4.9 Data persentase kerusakan pada pengujian cross cut	29
Tabel 4. 10 Data skor pengujian perlakuan panas dan dingin	29

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1 Proses tahapan penelitian	14
Gambar 3.2 Contoh uji.....	14
Gambar 3.3 Proses pembuatan larutan ebonisasi.....	15
Gambar 3.4 Proses Aplikasi Ebonisasi dan Pengkondisian Sampel.....	15
Gambar 3.5 Proses aplikasi <i>top coat</i> dan pengkondisian sampel.....	16
Gambar 3.6 Proses pengujian warna.....	18
Gambar 4.1 Histogram pengaruh konsentrasi sabut baja terhadap perubahan warna kayu	26
Gambar 4.2 Histogram pengaruh jumlah lapisan ebonisasi terhadap perubahan warna kayu	27
Gambar 4.3 Kenampakan visual warna sebelum dan sesudah proses ebonisasi	31
Gambar 4. 4 Kenampakan visual setelah pengujian <i>cross cut</i>	34

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Data hasil pengujian <i>coin test</i>	42
Lampiran 2. Data hasil pengujian <i>cross cut test</i>	43
Lampiran 3 Data hasil pengujian warna.....	44
Lampiran 4. Data hasil pengujian <i>hardness test</i>	45
Lampiran 5. Data hasil pengujian panas-dingin.....	46
Lampiran 6. Dokumentasi prosedur penelitian	47
Lampiran 7. Gambar sampel penelitian	48
Lampiran 8. Gambar hasil masing masing pengujian	49