

INTISARI

Manajemen perawatan alat berat menjadi fokus utama pada penelitian yang dilakukan di divisi plant PT Ansaf Inti Resources. Pada penelitian ini sampel oli menjadi bagian yang sangat penting untuk selanjutnya dilakukan proses pengujian sebagai data pendukung dalam proses penelitian. Sistem manajemen perawatan alat berat yang diteliti menggunakan bantuan sampel oli unit *Dump Truck* 60 ton yang mana selanjutnya data pendukung yang ada dijadikan parameter penguat dalam penerapan sebuah kebijakan guna meminimalisir *unschedule breakdown*. Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui sistem manajemen alat berat pada unit *Dump Truck* 60 Ton khususnya pada komponen transmisi guna meminimalisir terjadinya *unschedule breakdown*. Penelitian ini dirancang menggunakan metode *Schedule Oil Sampling (SOS)*. Pada proses penelitian, *trend unschedule breakdown* data yang cukup tinggi. Oleh karena itu, penerapan metode *Schedule Oil Sampling (SOS)* diharapkan dapat menurunkan *trend unschedule breakdown* yang ada pada divisi plant PT Ansaf Inti Resources. Hasil penelitian menunjukkan bahwa penerapan kebijakan metode *Schedule Oil Sampling (SOS)* mampu meminimalisir *unschedule breakdown* karena dari hasil analisa pelumas yang ada, dapat segera dilakukan tindakan perbaikan pada komponen yang terdeteksi adanya ketidaknormalan. Sehingga kebijakan ini dapat memprediksi kerusakan agar ketidaknormalan yang terdeteksi tidak menimbulkan kerusakan yang semakin parah dikemudian hari.

Kata kunci: *Schedule Oil Sampling*, Manajemen, *Unschedule Breakdown*, Alat Berat

ABSTRACT

Heavy equipment maintenance management is the main focus of research carried out in the plant division of PT Ansaf Inti Resources. In this study, oil samples are a very important part of the testing process as supporting data in the research process. The heavy equipment maintenance management system was researched using the help of oil samples from the 60-ton Dump Truck unit, which then the existing supporting data was used as a reinforcing parameter in the implementation of a policy to minimize unscheduled breakdowns. This study aims to find out the heavy equipment management system, especially in the 60-ton Dump Truck unit to minimize the occurrence of unschedule breakdown. This study was designed using the Schedule Oil Sampling (SOS) method. In the research process, the trend of unschedule breakdown data is quite high. Therefore, the application of the Schedule Oil Sampling (SOS) method is expected to reduce the trend of unscheduled breakdown in the plant division of PT Ansaf Inti Resources. The results of the study show that the implementation of the Schedule Oil Sampling (SOS) method policy is quite effective in minimizing unschedule breakdown because from the results of the existing lubricant analysis, corrective action can be taken immediately on the components that are detected to have abnormalities. So that this policy can predict damage so that the abnormalities detected do not cause more severe damage in the future.

Keywords: Schedule Oil Sampling, Management, Unschedule Breakdown, Heavy Equipment