

HALAMAN PENGESAHAN.....	i
PERNYATAAN BEBAS PLAGIAT	iii
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
UCAPAN TERIMA KASIH	vi
KATA PENGANTAR.....	vii
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR GAMBAR.....	xii
NOTASI DAN SIMBOL	xiii
DAFTAR LAMPIRAN.....	xv
INTISARI	xvi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah.....	5
1.3 Tujuan Penelitian	5
1.4 Manfaat Penelitian	6
1.5 Asumsi	6
1.6 Batasan	6
BAB II KAJIAN PUSTAKA.....	7
2.1 Kemerosotan Sistem (<i>System Deterioration</i>)	7
2.2 Kebijakan Produksi	8
2.3 Kebijakan Pemeliharaan	11
2.4 Kebijakan Pengendalian Kualitas	13
BAB III LANDASAN TEORI	21
3.1 Pengaturan Produksi Berdasarkan Proses Produksi	21
3.2 <i>Maintenance System</i>	22
3.3 <i>Quality</i>	24

3.4	<i>Failure Metrics</i>	24
3.5	<i>Reliability Management</i>	25
3.6	<i>Modelling Method</i>	27
3.7	<i>Epsilon Constraint</i>	28
3.8	<i>Non-Dominated Sorting Genetic Algorithm-II (NSGA-II)</i>	29
3.9	<i>Multi Objective of Adaptive Large Neighbourhood Search</i>	32
BAB IV METODE PENELITIAN		34
4.1	Objek Penelitian	34
4.2	Pengambilan Data	34
4.3	Alat Penelitian	35
4.4	Tahapan Penelitian	36
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN		42
5.1	Pengembangan Model Matematis	42
5.2	Verifikasi dan Pengujian Model	51
5.3	Pendekatan Pencarian Solusi	54
5.4	Parameter Heuristik	62
5.5	<i>Numerical Experiment</i>	66
5.6	Evaluasi Algoritma	83
5.7	Analisis Statistik	87
5.8	Analisis Sensitivitas	90
5.9	Implikasi Manajerial	103
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN		104
6.1	Kesimpulan	104
6.2	Saran	105
DAFTAR PUSTAKA		106
LAMPIRAN		112