



UNIVERSITAS
GADJAH MADA

Pengaruh Suhu Nosal, Kecepatan Cetak dan Pola Infill terhadap Sifat Mekanis Filamen Carbon Fiber Reinforced Nylon dengan Metode Fused Filament Fabrication
Ratmono Hari Widyatmoko, Ir. Muslim Mahardika, S.T., M.Eng., Ph.D., IPM., ASEAN Eng., Dr. Ir. Budi Arifvianto, ST,
Universitas Gadjah Mada, 2025 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

**PENGARUH SUHU NOSEL, KECEPATAN CETAK
DAN POLA INFILL TERHADAP SIFAT MEKANIS
FILAMEN CARBON FIBER REINFORCED NYLON
DENGAN METODE FUSED FILAMENT FABRICATION**

TESIS



**RATMONO HARI WIDYATMOKO
22/508674/PTK/14868**

**PROGRAM STUDI MAGISTER TEKNIK MESIN
DEPARTEMEN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS GADJAH MADA
YOGYAKARTA
2024**



UNIVERSITAS
GADJAH MADA

Pengaruh Suhu Nosal, Kecepatan Cetak dan Pola Infill terhadap Sifat Mekanis Filamen Carbon Fiber Reinforced Nylon dengan Metode Fused Filament Fabrication
Ratmono Hari Widyatmoko, Ir. Muslim Mahardika, S.T., M.Eng., Ph.D., IPM., ASEAN Eng., Dr. Ir. Budi Arifvianto, ST,
Universitas Gadjah Mada, 2025 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

**THE EFFECT OF NOZZLE TEMPERATURE, PRINTING SPEED, AND
INFILL PATTERN ON THE MECHANICAL PROPERTIES OF
CARBON FIBER REINFORCED NYLON FILAMENT USING
FUSED FILAMENT FABRICATION METHOD**

THESIS



RATMONO HARI WIDYATMOKO

22/508674/PTK/14868

**MASTER OF MECHANICAL ENGINEERING STUDY PROGRAM
DEPARTMENT OF MECHANICAL AND INDUSTRIAL ENGINEERING
FACULTY OF ENGINEERING
UNIVERSITAS GADJAH MADA
YOGYAKARTA**

2024



UNIVERSITAS
GADJAH MADA

Pengaruh Suhu Nosal, Kecepatan Cetak dan Pola Infill terhadap Sifat Mekanis Filamen Carbon Fiber Reinforced Nylon dengan Metode Fused Filament Fabrication
Ratmono Hari Widyatmoko, Ir. Muslim Mahardika, S.T., M.Eng., Ph.D., IPM., ASEAN Eng., Dr. Ir. Budi Arifvianto, ST,
Universitas Gadjah Mada, 2025 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

TESIS

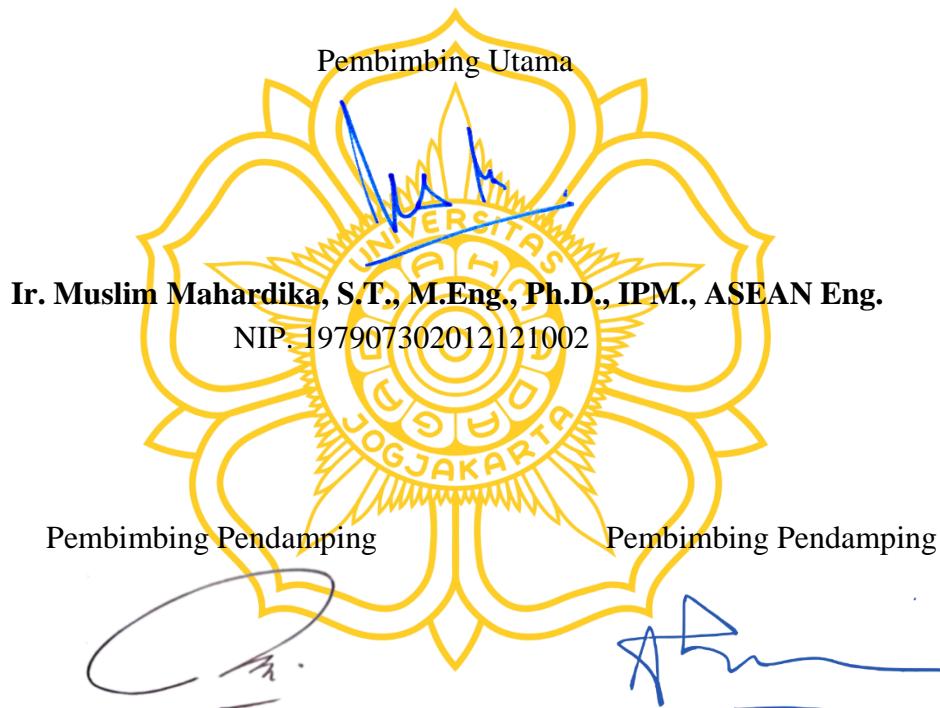
PENGARUH SUHU NOSEL, KECEPATAN CETAK DAN POLA INFILL TERHADAP SIFAT MEKANIS FILAMEN CARBON FIBER REINFORCED NYLON DENGAN METODE FUSED FILAMENT FABRICATION

THE EFFECT OF NOZZLE TEMPERATURE, PRINTING SPEED, AND
INFILL PATTERN ON THE MECHANICAL PROPERTIES OF
CARBON FIBER REINFORCED NYLON FILAMENT
USING FUSED FILAMENT FABRICATION METHOD

RATMONO HARI WIDYATMOKO

22/508674/PTK/14868

telah disetujui Tim Pembimbing



Dr. Ir. Budi Arifvianto, ST, M.Biotech.
NIP. 111198303201107102

Dr. Ir Andreas Sugijopranoto SJ,
M. Sc.



UNIVERSITAS
GADJAH MADA

Pengaruh Suhu Nosal, Kecepatan Cetak dan Pola Infill terhadap Sifat Mekanis Filamen Carbon Fiber Reinforced Nylon dengan Metode Fused Filament Fabrication
Ratmono Hari Widyatmoko, Ir. Muslim Mahardika, S.T., M.Eng., Ph.D., IPM., ASEAN Eng., Dr. Ir. Budi Arifvianto, ST,
Universitas Gadjah Mada, 2025 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

TESIS

PENGARUH SUHU NOSEL, KECEPATAN CETAK DAN POLA INFILL TERHADAP SIFAT MEKANIS FILAMEN CARBON FIBER REINFORCED NYLON DENGAN METODE FUSED FILAMENT FABRICATION

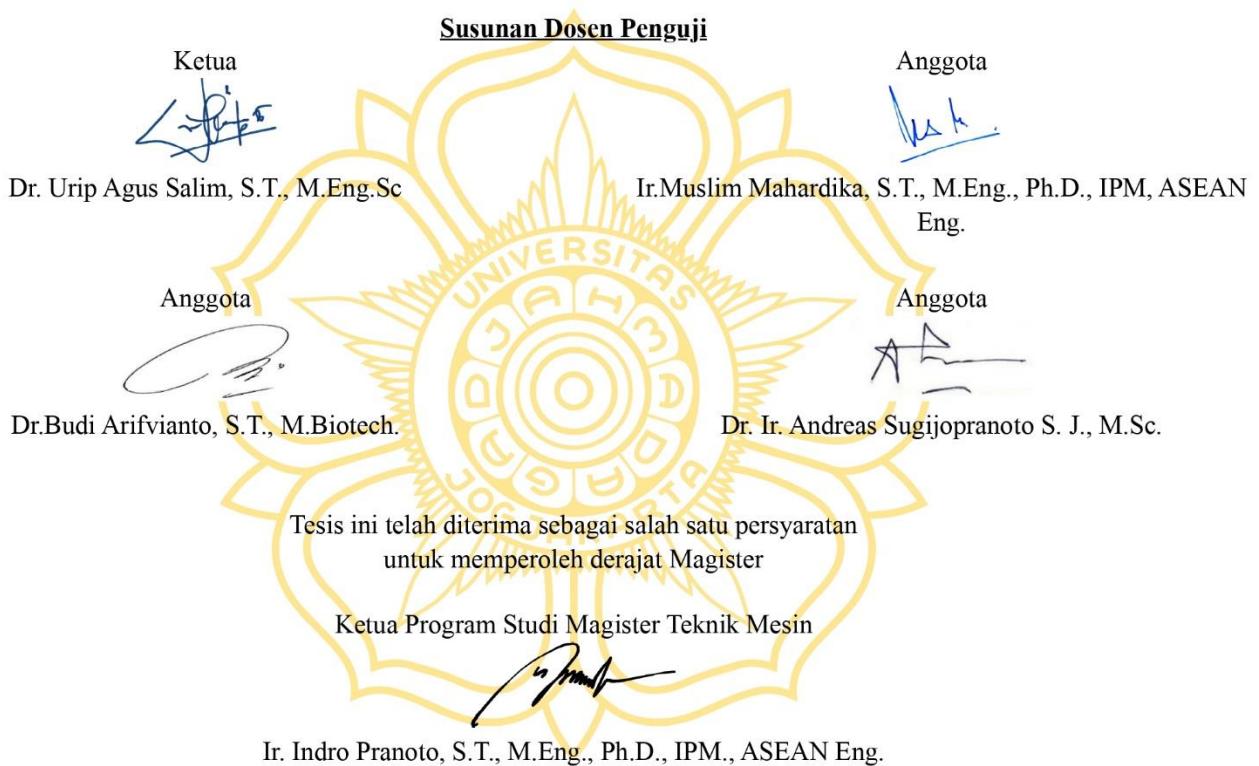
THE EFFECT OF NOZZLE TEMPERATURE, PRINTING SPEED, AND INFILL PATTERN ON THE MECHANICAL PROPERTIES OF CARBON FIBER REINFORCED NYLON FILAMENT USING FUSED FILAMENT FABRICATION
METHOD

Dipersiapkan dan disusun oleh:

Ratmono Hari Widyatmoko

22/508674/PTK/14868

Telah dipertahankan di depan Tim Penguji
pada tanggal Selasa, 03 Desember 2024



Mengetahui

Ketua Departemen Teknik Mesin dan Industri



Prof. Ir. Budi Hartono, S.T., M.Pm., Ph.D., IPU, ASEAN Eng.