

DAFTAR ISI

| | |
|---|------|
| HALAMAN JUDUL..... | i |
| HALAMAN PENGESAHAN | ii |
| HALAMAN PERNYATAAN | iii |
| KATA PENGANTAR..... | iv |
| DAFTAR ISI | vi |
| DAFTAR TABEL..... | viii |
| DAFTAR GAMBAR | ix |
| DAFTAR LAMPIRAN | x |
| INTISARI..... | xi |
| ABSTRACT | xii |
| BAB I | 13 |
| PENDAHULUAN | 13 |
| 2.1 Latar Belakang | 13 |
| 2.2 Rumusan Masalah | 14 |
| 2.3 Tujuan Penelitian..... | 15 |
| 2.4 Batasan Masalah..... | 15 |
| 2.5 Manfaat Penelitian..... | 15 |
| BAB II..... | 16 |
| TINJAUAN PUSTAKA..... | 16 |
| 2.1 Profil Industri | 16 |
| 2.2 Ikan Menganti | 17 |
| 2.3 Manajemen Sumber Daya Manusia | 18 |
| 2.4 Kapasitas | 19 |
| 2.5 Kapasitas Ekuivalen | 19 |
| 2.6 <i>Bottleneck</i> | 20 |
| 2.7 Metode Studi Waktu..... | 21 |
| 2.8 Waktu Siklus, Waktu Normal, dan Waktu Baku | 21 |
| 2.9 Faktor Penyesuaian dan Faktor Kelonggaran..... | 22 |
| BAB III..... | 24 |

| | |
|--|----|
| METODE PENELITIAN | 24 |
| 3.1 Objek Penelitian | 24 |
| 3.2 Data | 24 |
| 3.3 Metode Pengumpulan Data | 24 |
| 3.4 Tahapan Penelitian | 26 |
| BAB IV | 35 |
| HASIL DAN PEMBAHASAN | 35 |
| 4.1 Proses Produksi | 35 |
| 4.2 Penentuan Neraca Massa..... | 39 |
| 4.3 Perhitungan Kapasitas Proses..... | 40 |
| 4.4 Perhitungan Kapasitas Ekuivalen Produksi..... | 40 |
| 4.5 Analisis Bottleneck | 42 |
| 4.6 Metode Studi Waktu..... | 42 |
| 4.7 Pembahasan Efisiensi Tenaga Kerja | 52 |
| 4.8 Analisis dan Pembahasan..... | 54 |
| BAB V | 59 |
| KESIMPULAN DAN SARAN | 59 |
| 5.1 Kesimpulan..... | 59 |
| 5.2 Saran..... | 60 |
| DAFTAR PUSTAKA | 61 |
| LAMPIRAN | 65 |