

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR LAMPIRAN.....	xi
INTISARI.....	xii
ABSTRACT.....	xiii
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah.....	8
1.3. Batasan Masalah	9
1.4. Tujuan Penelitian	9
1.5. Manfaat Penelitian	9
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	11
2.1. Gula Rafinasi	11
2.2. <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i>	12
2.3. <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	12
2.4. <i>Six Big Losses</i>	15
2.5. Diagram Pareto	19
2.6. <i>Cause-and-Effect Diagram</i>	20
2.7. <i>Failure Mode and Effect Analysis</i>	21
2.8. Penelitian Terdahulu	25
BAB III METODE PENELITIAN	26
3.1. Objek Penelitian.....	26
3.2. Waktu dan Tempat Penelitian.....	26

3.3.	Ruang Lingkup dan Tahapan Penelitian	26
3.4.	Jenis dan Cara Pengumpulan Data.....	32
3.5.	Analisis Data.....	35
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN		39
4.1.	Gambaran Umum Perusahaan.....	39
4.1.1.	Sejarah Perusahaan.....	39
4.1.2.	Visi dan Misi Perusahaan.....	39
4.2.	Proses Produksi.....	40
4.3.	Deskripsi Mesin Sentrifugal	50
4.4.	<i>Analisis Overall Equipment Effectiveness</i>	52
4.4.1.	<i>Analisis Availability Rate</i>	54
4.4.2.	<i>Analisis Performance Rate</i>	56
4.4.3.	<i>Analisis Quality Rate</i>	57
4.4.4.	Analisis Nilai OEE.....	59
4.5.	<i>Analisis Six Big Losses</i>	62
4.6.	<i>Analisis Failure Mode and Effect Analysis</i>	68
4.7.	Rekomendasi Perbaikan.....	75
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....		77
5.1.	Kesimpulan	77
5.2.	Saran	77
DAFTAR PUSTAKA		79
LAMPIRAN.....		84