

## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN JUDUL</b>	<b>i</b>
<b>HALAMAN PERSETUJUAN</b>	<b>ii</b>
<b>DAFTAR ISI</b>	<b>iii</b>
<b>DAFTAR TABEL</b>	<b>v</b>
<b>DAFTAR GAMBAR</b>	<b>vi</b>
<b>INTISARI</b>	<b>viii</b>
<b>ABSTRACT</b>	<b>ix</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN</b>	<b>1</b>
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	8
1.3. Asumsi Dan Batasan Masalah	8
1.4. Tujuan Penelitian	9
1.5. Manfaat Penelitian	9
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA</b>	<b>10</b>
2.1. Efisiensi Proses Produksi	10
2.2. Perbaikan Organisasi Dengan Implementasi <i>Lean</i>	11
2.3. Pengembangan Model Kerangka Kerja Implementasi <i>Lean</i>	11
2.4. Faktor Penentu Keberhasilan Implementasi <i>Lean</i>	13
2.5. Aliran Nilai dan <i>Lean Enabler</i>	16
2.6. Keaslian Penelitian	20
<b>BAB III LANDASAN TEORI</b>	<b>32</b>
3.1. Prinsip Dasar Lean	32
3.2. Sistem Manajemen <i>Lean</i>	33
3.3. Siklus Deming	35
3.4. Pemetaan Aliran Nilai ( <i>Value Stream Mapping</i> )	40
<b>BAB IV METODE PENELITIAN</b>	<b>42</b>
4.1. Obyek Penelitian dan Gambaran Sistem IKM Batik	42
4.2. Alat yang Digunakan	44

4.3. Tahapan Penelitian	45
4.3.1. Persiapan penelitian	45
4.3.2. Pengumpulan dan pengolahan data	45
4.3.3. Pengembangan model implementasi lean	46
4.3.4. Analisis dan kesimpulan	54
<b>BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN</b>	<b>55</b>
5.1. Analisis Sentra	56
5.1.1. Identifikasi Waste di IKM Batik	56
5.1.2. Jenis batik dan penghematan implementasi lean	57
5.1.3. Waste yang diprioritas untuk diperbaiki	59
5.1.4. Proses yang diprioritas untuk diperbaiki	67
5.2. Model Implementasi <i>Lean</i> Usulan	71
5.3. Validasi Model	74
5.3.1. Proses produksi di IKM batik sido mukti (studi kasus 1)	74
5.3.2. Proses produksi di IKM batik nur giri indah (studi kasus 2)	75
5.3.3. Proses produksi di IKM batik sinar abadi (studi kasus 3)	76
5.3.4. Tahap plan (perencanaan)	77
5.3.5. Tahap <i>do</i> (melakukan)	78
5.3.6. Tahap check (pemeriksaan)	92
5.4. Tahap <i>Act</i> (Tindakan)	132
<b>BAB VI PENUTUP</b>	<b>135</b>
6.1. Kesimpulan	135
6.2. Saran	136
<b>DAFTAR PUSTAKA</b>	<b>137</b>
<b>LAMPIRAN</b>	<b>147</b>