

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR PERSAMAAN	vii
DAFTAR LAMPIRAN	viii
ABSTRAK	ix
<i>ABSTRACT</i>	x
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	4
1.3 Pertanyaan Penelitian	6
1.4 Tujuan Penelitian	6
1.5 Manfaat Penelitian	7
1.6 Lingkup Penelitian	7
1.7 Sistematika Penulisan	8
BAB II LANDASAN TEORI	9
2.1 Landasan Teori	9
2.1.1 ISO 31000:2018 Tentang Manajemen Risiko	9
2.1.2 <i>Supply Chain Risk Management</i>	14
2.1.3 Metode FMEA dalam Analisis Risiko	15
2.1.4 <i>Risk Mapping</i> dalam Analisis Risiko	18
2.2 Kajian Penelitian Terdahulu	19
BAB III METODE PENELITIAN	21
3.1 Desain dan Strategi Penelitian	21
3.2 Metode Pengumpulan Data	21
3.3 Metode Analisis Data	24

3.4	Profil Kasus	26
3.5	Tahapan Penelitian	27
BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN		28
4.1	Deskripsi Data	28
4.1.1	Lingkup, Konteks, dan Kriteria	28
4.1.2	Hasil Pengumpulan Data	28
4.2	Pembahasan	31
4.2.1	Identifikasi Risiko	31
4.2.2	Analisis Risiko	31
4.2.3	Evaluasi Risiko	40
4.2.4	Perlakuan dan Rencana Mitigasi Risiko	43
BAB V SIMPULAN		57
5.1	Simpulan	57
5.2	Implikasi	59
5.3	Keterbatasan	60
5.4	Saran	60
DAFTAR PUSTAKA		61
DAFTAR LAMPIRAN		64