

DAFTAR ISI

HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI	iii
HALAMAN PERSEMBAHAN	iv
KATA PENGANTAR.....	v
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR GAMBAR.....	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
INTISARI	xi
ABSTRACT	xii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah.....	4
1.3. Tujuan Penelitian	5
1.4. Manfaat Penelitian	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	6
2.1. Arang Industri.....	6
2.2. Jenis Bahan Baku Industri Perusahaan.....	7
2.3. Manajemen Pasokan	8
2.3.1. Pemenuhan Kebutuhan Bahan Baku Industri.....	9
2.3.2. Rantai Pasokan.....	10
2.3.3. Manajemen Rantai Pasokan	10
2.2.4. Manajemen Rantai Pasokan sebagai Sebuah Sistem.....	13
2.3. Proyeksi Keberlanjutan Ketersediaan	13
2.3.1. Sistem dan Pendekatan Sistem	14
2.3.2. Pemodelan Dinamika Sistem.....	14
2.3.3. Diagram Sebab Akibat dan Aliran Stok	15
2.3.4. Validasi Model	16

BAB III METODE PENELITIAN	17
3.1. Lokasi Penelitian	17
3.2. Waktu	18
3.3. Alat Penelitian	18
3.4. Metode Pengambilan dan Pengumpulan Data	19
3.5. Klasifikasi data dan Sumber Perolehannya.....	21
3.6. Alur Penelitian.....	23
3.7. Pengolahan dan Analisis Data.....	24
3.7.1. Sistem Manajemen Rantai Pasokan Industri Arang PT Kendi Arindo	24
3.7.2. Pembuatan Model Proyeksi Ketersediaan Bahan Baku.....	24
3.8. Batasan Penelitian	27
BAB IV GAMBARAN UMUM INDUSTRI ARANG	29
4.1. Kondisi Umum Daerah Penelitian	29
4.1.1. Kondisi Geografis Daerah Penelitian	29
4.1.2. Kondisi Sosial Ekonomi Daerah Penelitian	30
4.2. Gambaran Umum Perusahaan	30
4.3. Struktur Organisasi	32
4.4. Populasi Sampel Penelitian	33
4.5. Profil Usaha Dagang	34
4.6. Interaksi Bisnis	37
4.7. Aliran Produk dan Informasi	38
BAB V HASIL DAN ANALISIS	41
5.1. Analisis <i>Supply Chain Management</i>	41
5.1.1. Perencanaan	41
5.1.2. Pembelian dan Pengadaan Bahan Baku	47
5.1.3. Produksi	53
5.1.4. Pengelolaan Gudang	57
5.1.5. Pengiriman.....	60
5.2. Pemodelan Sistem Produksi Industri	63

5.2.1. Identifikasi Isu, Tujuan, dan Batasan	63
5.2.2. Konseptualisasi Model.....	64
5.2.3. Spesifikasi dan Formulasi Model.....	67
5.2.4. Validasi dan Simulasi Model	79
5.2.5. Uji Sensitivitas Model	82
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....	86
6.1. Kesimpulan	86
6.2. Saran	86
DAFTAR PUSTAKA	87
LAMPIRAN.....	93

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1. Waktu dan Perincian Kegiatan	18
Tabel 3.2. Alat Penelitian	18
Tabel 3.3. Klasifikasi Data dan Sumber Perolehan.....	22
Tabel 4.1. Titik Lokasi Pengamatan.....	33
Tabel 5.1. Data BPS Luas Perkebunan Karet Tiga Provinsi.....	63
Tabel 5.2. Persamaan Matematis Model	69

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1. Peta Lokasi Penelitian	17
Gambar 3.2. Alur Penelitian.....	23
Gambar 3.3. <i>Tools</i> Proyeksi Model.....	26
Gambar 3. 4. Diagram Kegiatan Industri	27
Gambar 4.1. Struktur Organisasi PT Kendi Arindo	32
Gambar 4. 2. Interaksi Bisnis PT Kendi Arindo dengan Mitra Perusahaan.....	38
Gambar 4.3. Diagram Produksi dan Informasi Produksi Arang	39
Gambar 5.1. Model Causal Loop Diagram	65
Gambar 5.2. Diagram Stok dan Aliran.....	68
Gambar 5.3. Hasil Simulasi Model	79
Gambar 5.4. Peningkatan Regenerasi 2%	83
Gambar 5.5. Peningkatan Konversi 5%	83
Gambar 5.6. Persentase Bahan Baku dapat Dimanfaatkan Naik 5%	83
Gambar 5.7. <i>Safety</i> Stok Arang Naik 10%.....	84

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Tallysheet Penelitian.....	93
Lampiran 2. Daftar Mitra Resmi Perusahaan.....	96
Lampiran 3. Kapasitas Ekspor Perusahaan Tahun 2023	96
Lampiran 4. Titik Lokasi Sampel Mitra Perusahaan.....	97
Lampiran 5. Rekapitulasi Penerimaan Arang Perusahaan	99
Lampiran 6. Rekapitulasi Perhitungan Rendemen.....	100
Lampiran 7. Dokumentasi Lapangan	103
Lampiran 8. Hasil Analisis GIS	104
Lampiran 9. Hasil Angka Simulasi Stella	112
Lampiran 10. Grafik Laju Demand Ekspor	113
Lampiran 11. Grafik Laju Pengurangan Mitra.....	113
Lampiran 12. Grafik Pertambahan Mitra.....	113
Lampiran 13. Grafik Persentase Fluktuasi Transportasi	114
Lampiran 14. Grafik Rate Pengurangan Mitra.....	114
Lampiran 15. Grafik Rate Pertambahan Mitra.....	114
Lampiran 16. Grafik <i>Safety Stock</i> Bahan Baku.....	115