

DAFTAR ISI

CEKLIST JUDUL PROYEK AKHIR	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
HALAMAN PERSETUJUAN PROYEK AKHIR	iv
PERNYATAAN KEASLIAN.....	v
PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI	vi
SURAT PERNYATAAN KEBENARAN DOKUMEN	vii
LEMBAR HAK CIPTA DAN STATUS	viii
MOTTO DAN PERSEMBAHAN	ix
LEMBAR KONSULTASI PROYEK AKHIR	x
KATA PENGANTAR	xi
DAFTAR ISI.....	xiii
DAFTAR GAMBAR	xvi
DAFTAR TABEL.....	xvii
DAFTAR LAMPIRAN.....	xviii
INTISARI.....	xix
<i>ABSTRACT</i>	xx
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Tujuan Penelitian.....	2
1.4 Manfaat Penelitian.....	3
1.5 Batasan Masalah.....	3
1.6 Sistematika Penulisan.....	3

BAB II TINJAUAN PUSTAKA DAN DASAR TEORI.....	5
2.1 Tinjauan Pustaka	5
2.2 Landasan Teori	8
2.2.1 Proyek Konstruksi.....	8
2.2.2 Manajemen Proyek	10
2.2.3 Manajemen Waktu	11
2.2.4 Produktivitas	13
2.2.5 <i>Just In Time</i> (JIT)	14
2.2.6 Pekerjaan Pondasi <i>Bore Pile</i>	20
2.2.7 Alat Berat pada Pekerjaan Pondasi <i>Bore Pile</i>	26
BAB III METODE PENELITIAN	33
3.1 Studi Kasus.....	33
3.1.1 Lokasi Proyek	33
3.2 Alat dan Bahan	34
3.3 Data Teknis Proyek	34
3.4 Pengumpulan Data	35
3.5 Diagram Alir Penelitian.....	35
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	38
4.1 Pendahuluan	38
4.2 Identifikasi Pekerjaan Pondasi <i>Bore Pile</i>	38
4.2.1 Tahapan Pekerjaan Pengeboran	38
4.2.2 Tahapan Pekerjaan Penulangan.....	40
4.2.3 Tahapan Pekerjaan Pengecoran.....	42
4.3 Penerapan <i>Just in Time</i> pada Pekerjaan <i>Bore Pile</i>	44
4.4 Pengolahan Data	46

4.4.1	Perhitungan <i>Manufacturing Cycle Effectiveness</i> untuk Pekerjaan Pengeboran <i>Bore Pile 1</i>	46
4.4.2	Perhitungan <i>Manufacturing Cycle Effectiveness</i> untuk Pekerjaan Penulangan <i>Bore Pile 1</i>	49
4.4.3	Perhitungan <i>Manufacturing Cycle Effectiveness</i> untuk Pekerjaan Pengecoran <i>Bore Pile 1</i>	50
4.4.4	Perhitungan <i>Manufacturing Cycle Effectiveness</i> untuk Pekerjaan Pengeboran <i>Bore Pile 2</i>	54
4.4.5	Perhitungan <i>Manufacturing Cycle Effectiveness</i> untuk Pekerjaan Penulangan <i>Bore Pile 2</i>	57
4.4.6	Perhitungan <i>Manufacturing Cycle Effectiveness</i> untuk Pekerjaan Pengecoran <i>Bore Pile 2</i>	59
4.4.7	Perhitungan <i>Manufacturing Cycle Effectiveness</i> untuk Pekerjaan Pengeboran <i>Bore Pile 3</i>	63
4.4.8	Perhitungan <i>Manufacturing Cycle Effectiveness</i> untuk Pekerjaan Penulangan <i>Bore Pile 3</i>	66
4.4.9	Perhitungan <i>Manufacturing Cycle Effectiveness</i> untuk Pekerjaan Pengecoran <i>Bore Pile 3</i>	68
4.5	Rekap Persentase <i>Added and Non-Added Value Activities</i> untuk Setiap Alat pada Kelompok Pekerjaan Pengeboran, Penulangan, dan Pengecoran.....	72
BAB V	KESIMPULAN DAN SARAN.....	76
5.1	Kesimpulan.....	76
5.2	Saran	78
DAFTAR PUSTAKA	80
LAMPIRAN	83