

DAFTAR ISI

HALAMAN NOMOR PERSOALAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN SKRIPSI	iii
PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI	iv
PERNYATAAN KEBENARAN DOKUMEN	v
LEMBAR PERSEMBAHAN	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR TABEL	xiii
INTISARI	xv
ABSTRACT	xvi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Tujuan Penelitian	3
1.4 Batasan Masalah	3
1.5 Sistematika Penulisan	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA DAN DASAR TEORI	5
2.1 Tinjauan Pustaka	5
2.2 Metode Manajemen Persediaan Suku Cadang	6
2.3 Tinjauan Umum tentang Persediaan	7
2.3.1 Definisi persediaan	7
2.3.2 Jenis persediaan	8
2.3.3 Fungsi persediaan	8
2.3.4 Tujuan persediaan	9
2.4 Tinjauan Umum tentang EOQ	9
2.4.1 Definisi EOQ	9

2.4.2 Tujuan EOQ	10
2.4.3 Keunggulan dan kelemahan EOQ	10
2.5 Tinjauan Umum tentang JIT	11
2.5.1 Definisi JIT	11
2.5.2 Tujuan JIT	11
2.5.3 Keunggulan dan kelemahan JIT	12
2.6 Tinjauan Umum tentang Produktivitas	13
2.7 Dasar Teori.....	14
2.7.1 Dasar teori EOQ.....	14
2.7.2 Dasar teori JIT.....	16
2.7.3 Dasar teori produktivitas	17
BAB III METODE PENELITIAN.....	18
3.1 Diagram Alir Penelitian	18
3.2 Metode Penelitian.....	19
3.3 Objek Penelitian	20
3.4 Metode Pengumpulan Data	20
3.4.1 Metode wawancara.....	20
3.4.2 Metode observasi	20
3.4.3 Metode dokumentasi	20
3.5 Metode Analisis Data	20
3.5.1 Analisis persamaan sistem persediaan	21
3.5.2 Analisis sistem EOQ	22
3.5.3 Analisis sistem JIT	23
3.5.4 Analisis produktivitas.....	24
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	25
4.1 Perhitungan Biaya Persediaan Aktual	26

4.1.1 Biaya pemesanan aktual	27
4.1.2 Biaya penyimpanan aktual	27
4.1.3 Total biaya persediaan aktual	28
4.2 Perhitungan Metode EOQ	28
4.2.1 Kuantitas pemesanan optimal	28
4.2.2 Frekuensi pemesanan optimal	29
4.2.3 Total biaya persediaan menggunakan metode EOQ	29
4.3 Perhitungan Metode JIT	29
4.3.1 Berdasarkan lot kuantitas pemesanan (n)	30
4.3.2 Berdasarkan tingkat kapasitas minimum persediaan (Nm)	31
4.3.3 Berdasarkan tingkat persediaan rata-rata (Na)	32
4.3.4 Berdasarkan persentase penghematan oleh perusahaan (Np)	34
4.3.5 Berdasarkan kuantitas pengiriman minimal	35
4.4 Analisis Perbandingan	37
4.4.1 Sampel filter oli Donaldson P558615	37
4.4.2 Sampel aki N120	38
4.5 Analisis Produktivitas	39
BAB V PENUTUP	41
5.1 Kesimpulan	41
5.2 Saran	42
DAFTAR PUSTAKA	43