

DAFTAR PUSTAKA

- [1] Adhiharto, R., Krismawanto, T., Hakim, A. R., & Komara, A. I. (2017). *Studi Rancang Bangun Mesin Benchtop Injection Molding Sebagai Alternatif Pengolahan Limbah Botol Plastik*. In *Conference: Seminar Nasional Pengkajian dan Penerapan Teknologi III, Universitas Mercubuana*.
- [2] Anggono, A. D. (2015). *Prediksi Shrinkage Untuk Menghindari Cacat Produk Pada Plastic Injection*. *Media Mesin: Majalah Teknik Mesin*, 6(2).
- [3] Arendra, A., & Akhmad, S. (2017). *Rancang Bangun Mesin Hot Press untuk Recycle Plastik Hdpe dan Karakterisasi Pengaruh Temperatur Pemanasan Waktu Pemanasan dan Temperatur Pembukaan terhadap Cacat Flashing Cacat Warpage dan Konsumsi Energi Pencetakan*. *Rekayasa*, 10(2), 108-115.
- [4] Arjun, R. (2021). *Perancangan Mesin Plastic Injection Molding Prototype Menggunakan Software Solidworks*.
- [5] AZIZ, K. F. (2019). *Pengaruh Holding Time dan Mold Temperature Terhadap Cacat Warpage pada Proses Pembuatan Komposit AL-PP dengan Injection Molding*.
- [6] Budiyanoro, C., & Sosiati, H. (2017). *Komparasi Parameter Injeksi Optimum Pada Hdpe Recycled Dan Virgin Material*. *JMPM (Jurnal Material dan Proses Manufaktur)*, 1(1), 11-20.
- [7] Ikhsan, M., Fitrah, M. A., & Prawira, S. (2023). *STUDI EKSPERIMENTAL PENINGKATAN TEMPERATUR TERHADAP HASIL INJEKSI MOLDING PLASTIK PE, PP, DAN HDPE*. *Jurnal Tematis (Teknologi, Manufaktur dan Industri)*, 4(2), 1-12.
- [8] Karuniastuti, N. (2013). *Bahaya plastik terhadap kesehatan dan lingkungan*. *Swara Patra: Majalah Ilmiah PPSDM Migas*, 3(1).

- [9] Muttaqin, A. Z., Hardiatama, I., Arbiantara, H., & Djumhariyanto, D. (2022). *Pengaruh Holding Time Dan Mold Temperature Terhadap Cacat Warpage Pada Proses Komposit Al-Pp Dengan Injection Molding*. *Stator: Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, 5(2), 69-73.
- [10] Noor, N., & Triyono, B. (2020, September). *Perancangan Mesin Injeksi Plastik Portabel*. In *Prosiding Industrial Research Workshop and National Seminar (Vol. 11, No. 1, pp. 222-227)*.
- [11] Nurhadi, D., Purwanto, H., & Dzulfikar, M. (2020). *Pengaruh Suhu Injection Moulding Terhadap Minimalisasi Sink Marks Pada Material Limbah Plastik Acrylonitrile Butadiene Styrene (Abs)*. *Jurnal Ilmiah Momentum*, 16(1).
- [12] Ramadhan, F. H. (2023). *Perancangan Konstruksi Mesin Injeksi Plastik Moulding* (Doctoral dissertation, Universitas Diponegoro). [13] Riyanto, A., Respati, S. M. B., & Dzulfikar, M. (2021). Analisis Sifat Fisik Daur Ulang Limbah Plastik Jenis High Density Polyethylene. *Momentum*, 17(2).
- [14] Rizkika, F., Fathur, R., & Setiawan, S. (2018). *RANCANG BANGUN MESIN INJEKSI MINI PENGOLAHAN LIMBAH CANGKIR PLASTIK* (Doctoral dissertation, Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung).
- [15] TAMTOMO, A. M. (2021). *Analisis Pengaruh Layout Dan Feeding System Injection Molding Beserta Desain Mold (Studi Kasus Cetakan Ketupat)*.
- [16] Untoro Budi Surono, (2013), “Berbagai Metode Konversi Sampah Plastik menjadi Bahan Bakar Minyak”, *Jurnal Teknik*, vol. 3, no.1.
- [17] Wijaya, J. N. (2022). *RANCANG BANGUN ALAT MESIN PLASTIK INJECTION MOLDING* (Doctoral dissertation, Universitas Diponegoro).

- [18] Zulianto, D. (2015). *Analisa Pengaruh Variasi Suhu Plastik Terhadap Cacat Warpage dari Produk Injection Molding Berbahan PolyProphylene (PP)* (Doctoral dissertation, Universitas Muhammadiyah Surakarta).