

PROYEK AKHIR

**PENGELASAN *DISSIMILAR STAINLESS STEEL* 304 DAN BAJA
KARBON SEDANG EMS 45 DENGAN METODE *VERTICAL*
*FRICTION WELDING***



Disusun Oleh:

ZAENAL MUTTAQIN

19/447129/SV/16848

TEKNOLOGI REKAYASA MESIN

DEPARTEMEN TEKNIK MESIN

SEKOLAH VOKASI

UNIVERSITAS GADJAH MADA

YOGYAKARTA

2024



PENGELASAN DISSIMILAR STAINLESS STEEL 304 DAN BAJA KARBON SEDANG EMS 45 DENGAN METODE VERTICAL FRICTION WELDING

Zaenal Muttaqin, Dr. Widia Setiawan, S.T., M.T.
Universitas Gadjah Mada, 2024 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

DEPARTEMEN TEKNIK MESIN

Kampus I : Jl. Yacarana, Sekip Unit IV Yogyakarta Telepon : (0274) 6492623, Fax. (0274) 580990
Kampus II : Jl. Grafika No. 2A, Yogyakarta Telepon : (0274) 548637, Fax. (0274) 546400
E-mail : dme@ugm.ac.id

PROYEK AKHIR

**PENGELASAN *DISSIMILAR STAINLESS STEEL 304* DAN BAJA KARBON
SEDANG EMS 45 DENGAN METODE *VERTICAL FRICTION WELDING***

Oleh

ZAENAL MUTTAQIN

19/447129/SV/16848

telah dipertahankan di depan Tim Penguji
pada tanggal 18 Juli 2024

Ketua Penguji : Dr. Benidiktus Tulung P., S.T., M.T.

Sekretaris Penguji : Dr. Widia Setiawan, S.T., M.T.

Anggota Penguji : Radhian Krisnaputra, S.T., M.Eng.

Diterima dan dinyatakan memenuhi syarat kelulusan.

Ketua Departemen Teknik Mesin
Sekolah Vokasi UGM

Dr. Lilik Dwi Setyana, S.T., M.T.
NIP 197703312002121002