

DAFTAR PUSTAKA

- Apple, James, M. (1990) 'Tata Letak Pabrik dan Pemindahan Bahan', in M.T.Mardiono, terjemahan N. (ed.). Bandung: ITB.
- Arif, M. (2017) *Perancangan Tata Letak Pabrik*. Yogyakarta: Deepublish.
- Charantimath, P., M. (2011) 'Total Quality Mangement Secont Edition.', *India: Pearson Education*.
- Daonil and Zagloel, T.Y.M. (2021) 'Implementasi Lean Manufaturing pada Produksi Machining Cast Wheel dengan Menggunakan Metode WAM dan VALSAT', *Journal of Industrial and Engineering System*, 2(1), pp. 56–62.
- Daulay, M., Amri, A. and Syukriah, S. (2021) 'Analisis Waste pada Proses Pembongkaran Peti Kemas dengan Pendekatan Lean Service di PT Pelindo I Cabang Lhokseumawe', *Industrial Engineering Journal*, 10(2).
- Gaspersz, V. (2012) 'All In One Management Toolbook, Contoh Aplikasi pada Bisnis dan Industry Modern', in. Jakarta: Gramedia pustaka utama.
- Habibi, H., Afma, V.M. and Arifin, Z. (2015) 'Perancangan Ulang Tata Letak Fasilitas Produksi dengan Menggunakan Metode Diagram Alir Bersegitiga untuk Meminimasi Jarak Material Handling di PT AT Oceanic Offshore', *PROFISIENSI: Jurnal Program Studi Teknik Industri*, 3(2), pp. 127–137.
- Hardianza, D.A. (2016) *Implementasi Lean Manufacturing Dengan Metode Value Stream Mapping Pada PT X*. Institut Teknologi Sepuluh Nopember, Surabaya.
- Hines, P. and Rich, N. (1997) 'The Seven Value Stream Mapping Tools', *International Journal of Operations and Production Management*, 17(1), pp. 46–64.
- Jannah, M. and Siswanti, D. (2014) 'Analisis Penerapan Lean Manufacturing untuk Mereduksi Over Production Waste Menggunakan Value Stream Mapping dan Fishbone Diagram', *Jurnal Riset Ekonomi, Manajemen, Bisnis dan Akuntansi*, 2(3), pp. 254–265.
- Kencana, G.N.S., Vitasari, P. and Soemanto (2022) 'Analisis Resiko Kecelakaan Kerja Pada Karyawan Dengan Metode Rapid Upper Limb Assesment pada Perusahaan Packing Air Minum dalam Kemasan', *Jurnal Valtech (Jurnal*

Mahasiswa Teknik Industri), 5(1), pp. 42–49.

King, P.L. (2009) *Lean for the Process Industries : Dealing with Complexity*.

Edited by Taylor & Francis Group. New York: CRC Press.

Lestari, K. and Susandi, D. (2019) ‘Penerapan Lean Manufacturing untuk Mengidentifikasi Waste pada Proses Produksi Kain Knitting di Lantai Produksi PT. XYZ’, *Prosiding Industrial Research Workshop and National Seminar*, 10(1), pp. 567–575.

Meila Sari, E. and Darmawan, M.M. (2020) ‘Pengukuran Waktu Baku dan Analisis Beban Kerja pada Proses Filling dan Packing Produk Lulur Mandi di PT Gloria Origita Cosmetics’, *Jurnal ASIIMETRIK: Jurnal Ilmiah Rekayasa & Inovasi*, 2(1), pp. 51–61.

Muhsin, A. *et al.* (2018) ‘Hospital Performance Improvement Through the Hospital Information System Design’, *International Journal of Civil Engineering and Technology*, 9(1), pp. 918–928.

Muti, A.A., Sari, T.N. and Ahmad, N.H. (2022) ‘Determinasi Patokan Waktu Pabrikasi dengan Stopwatch Time Study (Studi Kasus Cemilan Sbr)’, *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 8(1), pp. 36–40.

N.R. Tague (2005) ‘The quality toolbox, 2 ed.’, *Porttand: Ringgold Inc*, [Preprint].

Pratama, D.T. (2020) ‘Analisis Beban Kerja dan Pengalokasian Jumlah Tenaga Kerja pada PT Tsamarot Indonesia’, *Scientific Journal of Industrial Engineering*, 1(2), pp. 12–17.

Rother, M. and Shook, J. (1999) ‘Leaning to See. : Value Stream Mapping to Add Value and Eliminate Muda’, in. Brookline: The Lean Enterprise Institute.

Safitri, N.D., Ilmi, Z. and Amin, M. (2018) ‘Analisis Perancangan Tataletak Fasilitas Produksi Menggunakan Metode Activity Relationship Chart (ARC)’, *Jurnal Manajemen*, 9(1), p. 38.

Sinambela, Y. (2017) ‘Penerapan Lean Manufaktur pada PT XYZ’, *Industrial Engineering Journal*, 6(1), pp. 43–49.

Sriputtha, N. and Satuprapakarn, V. (2021) ‘Implementing Value Stream Mapping As a Lean Manufacturing Tool in the Water Pipe Production’, *Academic Journal of Manufacturing Engineering*, 19(4), pp. 36–43.

- Suparno, A. *et al.* (2021) 'Implementation of Lean Manufacturing and Waste Minimization to Overcome Delay in Metering Regulating System Fabrication Process using Value Stream Mapping and VALSAT Method Approach (Case Study: Company YS)', *International Journal of Advanced Technology in Mechanical, Mechatronics and Materials*, 2(1), pp. 22–34.
- Sutalaksana, Iftikar Z, A. and Ruhana. Tjakraatmadja, J.H. (2006) *Teknik Perancangan Sistem Kerja*. Bandung: ITB.
- Trimarjoko, A., Fathurohman, D.M.H. and Suwandi, S. (2020) 'Metode Value Stream Mapping dan Six Sigma untuk Perbaikan Kualitas Layanan Industri di Automotive Services Indonesia', *IJIEM - Indonesian Journal of Industrial Engineering and Management*, 1(2), p. 91.
- Wiginsoebroto, S. (2009) *Tata Letak Pabrik dan Pemindahan Bahan*. Surabaya: Guna Widya.
- Yanuar, R., Suryadhini, P.P. and Astuti, M.D. (2019) 'Minimasi Waste Defect Pada Proses Produksi Wing Nc212 Menggunakan Metode Lean Manufacturing Di PT Dirgantara Indonesia', 10(3), pp. 2–7.
- Zuniawan, A., Julyanto, O. and Suryono, Y.B. (2020) 'Implementasi Value Stream Mapping pada Manufaktur Belt Conveyor Part untuk Mengurangi Cycle Time', *Journal Industrial Servicess*, 5(2), pp. 257–263.