

DAFTAR PUSTAKA

- Anhar, M. and Kurnila, N. (2018) ‘Analisa Kerusakan Dan Perawatan Front Final’, 8(1), pp. 15–23.
- Anthony M.B. (2016) Analisis Penyebab Kerusakan Hot Rooler Table dengan Menggunakan Metode *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA)
- Ardyansyah, M.I. & Purnomo A. (2024) Analisa Perbandingan Metode Failure Mode and Effects Analysis (FMEA) dengan Quality Control Circle (QCC)
- Azis I.S. (2023) Analisis Kerusakan Pada Mesin *Cooler Booster Compressor* (330-E-1001 A2) Menggunakan Metode FMEA di PT XYZ
- Basic Tools for Process Improvement. (1995). Retrived December 20, 2009, from
Balanced Scorecard Institute:
<http://www.balancedscorecard.org/Portals/0/PDF/c-eddiag.pdf>
- Buku Panduan Siswa, Applied Failure Analysis 2 (2011): Gear Failure Analysis, Training Center Cileungsi PT. Trakindo Utama
- Grosfeld-Nir A., Ronen B. and Kozlovsky N (2007) The Pareto Managerial Principle: When does it?. International Journal of Production Research, pp. 2317-2325.
- Hasyim A. & Wijianto (2022) Analisa Kerusakan Dan Perbaikan Serta Perhitungan Pembebanan Pada Crown Wheel Loader Komatsu Wa 180-3a.
- Kumar R.S., Krishna K.R., (2015) “Design and Analysis of Differential Gearbox for an All-Terrain Vehicle (ATV)”
- Mardian, L. (2016) ‘Analisa Penyebab Kerusakan Pada Differential Heavy Duty Truck Hd 785-5’, Sintek, 10(2), pp. 36–44
- Mukhojin A. (2023) Failure Analysis of Rear Axle Shaft Dump Truck Capacity 7.5 Ton

- Rabani H.A., Dirja I. & Fauji N. (2022) Analisis Kerusakan Mesin Gemini Ficep G25 SP CNC Menggunakan Metode *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA)
- Reza, D., Supriyadi, S., & Ramayanti, G. (2017). Analisis Kerusakan Mesin Mandrel Tension Rell dengan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA). In Prosiding Seminar Nasional Riset Terapan| SENASSET (pp. 190-195)
- Rohani, QA, & Suhartini, S (2021). Analisis Kecelakaan Kerja Dengan Menggunakan Metode Risk Priority Number, Diagram Pareto, Fishbone, Five Whys Analysis.
- Salah B., Alnahhal M., & Ali M. (2023). Risk Prioritization using a modified FMEA Analysis in Industry 4.0
- Setiawan, E. P., & Puspitasari, N. B. (2018). Analisis Kerusakan Mesin Asphalt Mixing Plant Dengan Metode Fmea Dan Cause Effect Diagram (Studi Kasus: Pt Puri Sakti Perkasa). *Industrial Engineering Online Journal*, 7(1).
- Stamatis, D. H. (2003). Failure mode and effect analysis: FMEA from theory to execution. ASQ Quality Press.
- Supriyatna, D., & Muttaekid, D. (2021). Analisis Kerusakan Differential Pada Kendaraan HINO 260 FM (SH17): Studi Kasus di PT. Hudaya Maju Mandiri
- Suwandono H. (2016). Analisa Kerusakan Pada Forklift Elektrik Nichiyu FB20-75C Dengan Metode FMEA
- Widada R. A. (2023) Analisis Resiko *Fuel System* Terhadap Kasus *Low Power Engine Performance* Pada Unit *Asphalt Finisher* Di PT PP Presisi. Yogyakarta: Universitas Gadjah Mada