UNIVERSITAS
GADJAH MADA
**Analisis Dampak Pemasangan Zero Point Clamping System Terhadap Efektivtas Mesin CNC Milling 5 Axis
Dengan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE)**
MUHAMMAD AIMAN ANTARI, I. Aris Hendaryanto, S.T., M.Eng.
Universitas Gadjah Mada, 2024 | Diunduh dari http://etd.repository.ugm.ac.id/

DAFTAR PUSTAKA

Adesta, E.Y.T., Prabowo, H.A., dan Agusman, D. 2017. Evaluating 8 Pillars of Total Productive Maintenance (TPM) Implementation and Their Contribution to Manufacturing Performance. *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering*, 290:1-8.

Ahuja, I.P.S., dan Kahamba, J.S. 2008. Total Productive Maintenance. *Literateure Review and Direction: Intenational Journal of Quality dan Reability Management*, 25(7).

Ansori, N., dan Mustajib, M. 2013. *Sistem Perawatan Terpadu*. Yogyakarta: Graha Ilmu.

Assauri, S. 2008. *Manajemen Produksi dan Operasi Edisi Revisi.* Jakarta: Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia.

Ating, S. 2020. *Pedoman Praktis Manajemen Perawatan Mesin Industri Edisi Kedua*. Bandung: Refika Aditama.

Betrianis, dan Suhendra, R. 2005. Pengukuran Nilai Overall Equipment Effectiveness Sebagai Dasar Usaha Perbaikan Proses Manufaktur pada Lini Produksi (Studi Kaus pada Stamping Production Division Sebuah Industri Otomotif). *Jurnal Teknik Industri*, 7(2): 91-100.

Carvalho, T.P., Soares, F.A.A.M.N., Vita, R., Francisco, R.P., Basto, J.P., dan Acalá, S.G.S. 2019. A Systematic Literature Review of Machine Learning Methods Applied to Predictive Maintenance. *Computers & Industrial Engineering*, 137.

Corder, Antony, dan Hadi, K. 1992. *Teknik Manajemen Pemeliharaan.* Jakarta: Erlangga.

Denkena, B., Bergmann, B., Kiesner, J., dan Buhl, H. 2020. Sensory Zero-Point Clamping Sistem for Condition and Process Monitoring. *Procedia CIRP 96*. 359-364.

Gaspersz, V. 2004. *Production Planning and Inventory Control* Edisi Ketiga. Jakarta: PT Gramedia Pustaka Utama.

Gaspersz, V. 2007. *Lean Six Sigma for Manufacturinf and Service Indutries*. Jakarta: PT Gramedia Pustaka Utama.

Harahap, N.A.P., Qadri, F.A., Harahap, D.I.Y., Situmorang, M., dan Wulandari, S. 2023. Analisis Perkembangan Industri Manufaktur Indonesia. *Jurnal Kajian Ekonomi dan Bisnis Islam.* 4(6): 1444-1450.

Hermanto dan Nur, M. 2016. Analisis Efektivitas Mesin Fette 3200 Line 1 Guna Meminimalisir Waktu Downtime dengan Metode Overall Equipment Effectiveness di PT Bayer Indonesia. *Jurnal Teknik Industri*, 1(3).

Hirano, H. 2013. *Penerapan 5S di Tempat Kerja: Pendekatan Langkah-Langkah Praktis*. Jakarta: PQM.

Hoffman, E.G. 1996. *Jig and Fixture Design Fourth Edition*. USA: Delmar Publisher.

Imai, M. 1986. *Kaizen: The Key to Japan's Competitive Success*. New York: Mcgraw-Hill Education.

UNIVERSITAS GADJAH MADA
Analisis Dampak Pemasangan Zero Point Clamping System Terhadap Efektivtas Mesin CNC Milling 5 Axis
Dengan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE)
MUHAMMAD AIMAN ANTARI, I. Aris Hendaryanto, S.T., M.Eng.
Universitas Gadjah Mada, 2024 | Diunduh dari http://etd.repository.ugm.ac.id/

IT ZERT. 2019. *Zero Point Clamping System* GmbH. Australia. [online] Diakses dari https://zeroclamp.com/en/zero-point-clamping-sistem/, pada tanggal 1 April 2024.

Jono. 2015. Tota Productive Maintenance (TPM) pada Perawatan Mesin Boiler. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri dan Informasi*, 3(2).

Kementrian Perindustrian Republik Indonesia. 2022. *Industri Manufaktur Indonesia Semakin Ekspansif*. Indonesia. [online] diakses dari https://kemenperin.go.id/artikel/23125/Industri-Manufaktur-Indonesia-Semakin-Ekspansif, pada tanggal 24 April 2024.

Maitimu, N.E. dan Ralahalu, H.Y.P. 2018. Perancangan Penerapan Metode 5S di Pabrik Sarinda Bakery. *ARIKA*, 12(1).

Maszyrenia. 2024. *CNC Vertical Milling Center DECKEL MAHO DMU 50 EVOLUTION*. [online] Diakses dari https://maszyneria.com/en/product/cnc-vertical-milling-center-deckel-maho-dmu-50-evolution/, pada tanggal 8 April 2024.

Munandar, M.A.T. 2020. Efektifitas Kinerja Mesin CNC 5 Axis Portable Karya Mahasiswa Terhadap Mesin Milling Konvensional. Universitas Pancasakti, Tegal.

Nakajima, S. 1988. *Introduction to TPM Total Productive Maintenance*. Cambridge: Productivity Press.

Nakajima, S. 1989. *TPM Development Progrm Implementng Total Productive Maintenance.* Cambridge: Productivity Press.

Nasution, M., Bakhori, A., dan Novarika, W. 2021. Manfaat Perlunya Manajemen Perawatan untuk Bengkel Maupun Industri. *Buletin Utama Teknik Mesin*, 16(3).

Osada, T. 2002. *Sikap Kerja 5S 4th edition*. Jakarta: PPM.

Osada, T. 2004. *Sikap Kerja 5S Seiri Pemilahan, Seiton Penataan, Seiso Pembersihan, Seiketsu Pemantapan, Shitsuke Pembiasaan 5th edition.* Jakarta: PPM.

Pandey, R.N.D.S. 2016. Implemanting TPM by Doing RCA. *International Journal of Advanced Research in Science, Engineering and Technology*, 3(2).

Patel, V.B., dan Thakka, H.R. 2014. Review Study on Improvement of Overall Equipment Effectiveness through Total Productive Maintenance. *Journal of Emerging Technologies and Innovative Research (JETIR),* 1(7).

Pintelon dan Gelders. 1992. *Maintenace Society of Australia (MESA).* Australia: Green Book.

Prabowo, H.A., Suprapto, Y.B., dan Farida, F. 2018. The Evaluation of Eight Pillars Total Productive Maintenance (TPM) Implementation and Their Impact on Overall Oquipment Effectiveness (OEE) and Waste. *Jurnal Sinergi*, 2:13-18.

Prassetiyo, H., Rispianda, dan Adanda, H. 2016. Rancangan Jig dan Fixture Pembuatan Produk Cover On-Off. *Teknoin,* 22(5): 350-360.

Pramono, W.A. 2008. *Meraup Keuntungan dengan Lean Manufacturing*. Jakarta: PT Elex Media Komputindo.

UNIVERSITAS
GADJAH MADA
**Analisis Dampak Pemasangan Zero Point Clamping System Terhadap Efektivtas Mesin CNC Milling 5 Axis
Dengan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE)**
MUHAMMAD AIMAN ANTARI, I. Aris Hendaryanto, S.T., M.Eng.
Universitas Gadjah Mada, 2024 | Diunduh dari http://etd.repository.ugm.ac.id/

Prawirosentono. 2001. *Manajemen Operasi Edisi Ketiga.* Jakarta: Bumi Angkasa.

Rabiatusssyifa, O., Azizah, F.N., dan Ardhani, A.D. 2022. Analisis Produktivitas Mesin Buffoing Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) di PT. XYZ Cikarang, Jawa Barat. *Jurnal Ilmiah Wahana Pendidikan,*8(3):95-102.

Ramadhani, D.F., Taroepratjeka, H., dan Fitria, L. 2014. Usulan Peningkatan Efektivitas Mesin Cetak Manual Menggunakan Metoe Overall Equipment Effectiveness (OEE) (Studi Kasus di Perusahaan Kerupuk TTN). *Jurnal Teknik Industri Itenas*, 2(4). *Jemis*, 2(2).

Rasjidi, R. 2017. *Metodologi Penelitian*. Jakara: Universitas Islam Jakarta.

Rohman, F.T., dan Abizar, H. 2023. Analisis Keausan Pahat Endmill HSS Flute 4 Pada Proses Milling Handle Sepeda Motor. *KURVATEK*, 8(2):181-191.

Saiful, Rapi, A., dan Novawanda, O. 2014. Pengukuran Kinerja Mesin Defekator I dengan Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (Studi Kasus pada PT. Perkebunan XY). *Journal of Engineering and Mnagement in Industrial System*. *2*(2). 5-11.

Shide, S.N., Kshirsagar, S., Patil, A., Parge, T., dan Lomte R. 2014. Design of Welding Fixtures and Positioners. *International Journal Engineering Recources,* 2(5): 681-689.

Sivam, S.P.S.S., Karasavanan, K., Pradeep, N., Rajendrakumar, S., dan Karuppiah, S. 2018. Comparison of Manufacturing Data Analysis For 5 & 3-Axis Vertical Machining Center for the Time and Tool Benefits of Industries. *International Journal of Engineering & Technology*. 7(4.5): 196-201.

Waluyo, P. 2020. Penerapan Pekerjaan Proyek Konstruksi Pada Masa Pandemi Covid-19 Menggunakan Pendekatan OHSAS 18001. *Jurnal Konstruksia,* 12(1).

Widyaningsih, S.T., Irwanto. 2019. Peoses Pengoperasian Mesin Running Saw Menggunakan Computer Numerical Control (CNC). *Aisyah Journal of Informatics and Electrical Engineering*, 3(1) :75-87.

Wiratmani, E. 2015. Implemantasi Metode 5S Pada Divisi Gudang Barang Jadi (Studi Kasus Pada PT.X). *Factor Exacta*, 3(3):268-286.