

## **PROYEK AKHIR**

# **ANALISIS DAMPAK PEMASANGAN *ZERO POINT CLAMPING SYSTEM* TERHADAP EFEKTIVITAS MESIN *CNC MILLING 5 AXIS* DENGAN METODE *OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE)***



Disusun Oleh:

Muhammad Aiman Antari

20/464313/SV/18632

**SARJANA TERAPAN TEKNOLOGI REKAYASA MESIN**

**DEPARTEMEN TEKNIK MESIN**

**SEKOLAH VOKASI**

**UNIVERSITAS GADJAH MADA**

**YOGYAKARTA**

**2024**



Analisis Dampak Pemasangan Zero Point Clamping System Terhadap Efektivitas Mesin CNC Milling 5 Axis

Dengan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE)

MUHAMMAD AIMAN ANTARI, I. Aris Hendaryanto, S.T., M.Eng.

Universitas Gadjah Mada, 2024. Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/2024/6492623>, Fax. (0274) 580990

Kampus II : Jl. Grafika No. 2A, Yogyakarta Telepon : (0274) 548637, Fax. (0274) 546400

E-mail : [dme@ugm.ac.id](mailto:dme@ugm.ac.id)

## PROYEK AKHIR

### ANALISIS DAMPAK PEMASANGAN *ZERO POINT CLAMPING SYSTEM* TERHADAP EFEKTIVITAS MESIN *CNC MILLING 5 AXIS* DENGAN METODE *OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE)*

Oleh

MUHAMMAD AIMAN ANTARI

20/464313/SV/18632

telah dipertahankan di depan Tim Penguji  
pada tanggal 23 Juli 2024

Ketua Penguji : Dr. Handoko, S.T., M.T.

Sekretaris Penguji : I. Aris Hendaryanto, S.T., M.Eng.

Anggota Penguji : Dr. Eng Agustinus Winarno, S.T., M.Eng.

Diterima dan dinyatakan memenuhi syarat kelulusan.

Ketua Departemen Teknik Mesin  
Sekolah Vokasi UGM

Dr. Lilik Dwi Setyana, S.T., M.T.  
NIP 197703312002121002