

DAFTAR ISI

SKRIPSI	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
PERNYATAAN BEBAS PLAGIAT	iii
PRAKATA	iv
DAFTAR ISI	v
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR LAMPIRAN	x
INTISARI	xi
ABSTRACT	xii
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Tujuan Penelitian	3
I.3 Manfaat Penelitian	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA DAN RUMUSAN HIPOTESIS	5
II.1 Tinjauan Pustaka	5
II.1.1 Kertas dan pulp	5
II.1.2 Kertas sebagai kemasan makanan	6
II.1.3 Teknologi pelapisan kertas	7
II.1.4 Kitosan	8
II.1.5 Sorbitol	10
II.1.6 Nanoselulosa	11
II.1.7 Metode permukaan respons	13
II.2 Perumusan Hipotesis dan Rancangan Penelitian	17
II.2.1 Perumusan hipotesis 1	17
II.2.2 Perumusan hipotesis 2	18
II.2.3 Rancangan penelitian	18
BAB III METODE PENELITIAN	20
III.1 Bahan Penelitian	20
III.2 Alat Penelitian	20
III.3 Prosedur penelitian	20
III.3.1 Karakterisasi FTIR dan penentuan derajat deasetilasi	20
III.3.2 Desain eksperimen	21
III.3.3 Preparasi kertas dan pembuatan larutan pelapisan	22
III.3.4 Pelapisan batang (<i>bar coating</i>)	23
III.3.5 Karakterisasi kinerja produk	23

III.3.6	Karakterisasi kinerja produk tambahan	24
III.3.7	Karakterisasi material pelapis kertas	24
BAB IV	HASIL DAN PEMBAHASAN	25
IV.1	Preparasi kertas dan pembuatan larutan pelapisan	25
IV.2	Metode pelapisan	26
IV.3	Hasil sebelum dan sesudah perlakuan	27
IV.3.1	Sudut kontak	27
IV.3.2	<i>Oil Kit Level</i>	30
IV.3.3	<i>Air Diffusivity</i>	33
IV.4	Optimalisasi Kinerja Penghalang	35
IV.4.1	Sudut Kontak	35
IV.4.2	<i>Oil Kit Level</i>	44
IV.4.3	<i>Air Diffusivity</i>	52
IV.5	Fourier Transform Infrared (FTIR)	60
IV.6	SEM	62
BAB V	KESIMPULAN	64
V.1	Kesimpulan	64
V.2	Saran	64
DAFTAR PUSTAKA		65
LAMPIRAN		70