



DAFTAR ISI

Motto Persembahan.....	i
Kata Pengantar.....	ii
ABSTRACT.....	iv
INTISARI.....	v
Daftar Gambar.....	viii
Daftar Tabel.....	ix
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2. Rumusan Masalah	3
1.3. Batasan Masalah.....	3
1.4. Tujuan Penelitian	3
1.5. Metode Pengumpulan Data	3
1.6. Sistematika Penulisan	4
BAB II LANDASAN TEORI.....	5
2.1 Tinjauan Pustaka.....	5
2.2 <i>Excavator</i>	6
2.3 Mesin Diesel.....	8
2.4 Konsep Perawatan	14
2.5 Konsep Keandalan.....	15
BAB III METODOLOGI PENELITIAN.....	22
3.1 Objek Penelitian	22
3.2 Metode Pengumpulan Data	22
3.3 Kerangka Penelitian.....	22
3.4 Pengumpulan Data.....	24
3.5 Metode Pengolahan Data.....	24
BAB IV ANALISA DAN PEMBAHASAN.....	27
4.1 Identifikasi <i>Function and Functional Failure</i> Komponen Mesin Diesel	27
4.2 Identifikasi Kerusakan Mesin Diesel.....	31
4.3. Menghitung Persentase <i>Downtime</i>	31
4.4 Menghitung <i>Mean Time to Failure</i> (MTTF) dan <i>Mean Time to Repair</i> (MTTR)..	27
4.4.1 <i>Mean Time to Failure</i> (MTTF).....	27



UNIVERSITAS
GADJAH MADA

MANAJEMEN PERAWATAN MESIN DIESEL EXCAVATOR XCMG TIPE XE490DK MENGGUNAKAN
REABILITY CENTERED

MAINTENANCE (RCM)

RIO KANDI NOVRANDA TAMBA, Dr. Nyayu Aisyah, SST, M.T.

Universitas Gadjah Mada, 2024 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

4.4.2	<i>Mean Time To Repair (MTTR)</i>	28
4.5	<i>Reliability Centered Maintenance Decision Worksheet</i>	32
4.6	Perhitungan Nilai RPN dan Menetapkan Solusi Perawatan.....	35
BAB V	KESIMPULAN DAN SARAN.....	39
5.1	Kesimpulan.....	39
5.2	Saran	39
	DAFTAR PUSTAKA.....	39