



DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	1
PRAKATA.....	3
DAFTAR ISI.....	4
DAFTAR CODE AND STANDARD.....	10
DAFTAR TABEL.....	11
DAFTAR GAMBAR.....	17
EXECUTIVE SUMMARY.....	20
INTISARI	22
ABSTRACT.....	23
BAB I PENDAHULUAN.....	24
1.1. Latar Belakang	24
1.2. Tinjauan Pustaka	26
1.2.1. Teknologi Pembangkit Listrik Terbarukan.....	26
1.2.2. Tinjauan Proses.....	36
1.3. <i>Market Analysis</i>	41
1.3.1 Potensi Pasar	41
1.3.2 <i>Demand</i> Pasar	42
1.3.3 Kapasitas Pabrik.....	44
1.3.4 Ketersediaan Pasokan Listrik.....	45
1.3.5 Kapasitas Produksi yang Optimum.....	45
1.4. Pemilihan Lokasi.....	45
1.4.1 Sarana Transportasi dan Aksesibilitas	46
1.4.2 Utilitas.....	46
1.4.3 Dampak Terhadap Lingkungan.....	46
1.4.4 Tenaga Kerja.....	47
1.4.5 Kondisi Geografis dan Potensi Bencana.....	47
BAB II URAIAN PROSES	48
2.1. Tahap Elektrolisis Air	48
2.2. Sintesis Amonia.....	49
BAB III SPESIFIKASI BAHAN.....	51
3.1. Bahan Baku	51
3.2. Spesifikasi Produk.....	52
3.3. Bahan Baku Pendukung	52



BAB IV PROCESS FLOW DIAGRAM.....	53
4.1. Diagram Blok Kualitatif.....	53
4.2. Diagram Blok Kuantitatif.....	54
4.3. <i>Process Flow Diagram</i>	55
BAB V NERACA MASSA	56
5.1. Neraca Massa Total	56
5.2. Neraca Massa di Setiap Alat	56
BAB VI NERACA PANAS.....	60
6.1. Neraca Panas di Setiap Alat	60
BAB VII SPESIFIKASI ALAT	69
7.1. Daftar Alat.....	69
7.2. Spesifikasi Alat	69
BAB VIII UTILITAS	102
8.1. Unit Penyedia dan Pengolahan Air (<i>Water Treatment</i>)	102
8.2. Unit Pembangkit Steam (<i>Steam Generation System</i>)	113
8.3. Unit Penyedia Udara (<i>Instrument Air System</i>)	115
8.4. Unit Pembangkit dan Distribusi Listrik (<i>Power Plant and Power Distribution System</i>)	
121	
8.5. Unit Refrigerasi (<i>Refrigerant System</i>).....	124
8.6. Unit Pengolahan Limbah (<i>Waste Processing System</i>)	129
BAB IX TATA LETAK PABRIK.....	132
9.1. Tata Letak Pabrik	132
9.2. Tata Letak Alat Proses	133
BAB X PERTIMBANGAN ASPEK KESELAMATAN, KESEHATAN KERJA, DAN LINGKUNGAN.....	138
10.1. Konsep SHE	138
10.1.1. <i>Safety</i>	138
10.1.2. <i>Health</i>	139
10.1.3. <i>Environment</i>	139
10.2. <i>Process Safety Management (PSM)</i>	140
10.3. <i>Environment Management System (EMS)</i>	148
10.4. Struktur Organisasi SHE	154
10.5. Identifikasi <i>Hazard</i> Bahan.....	156
10.6. Identifikasi Potensi Paparan Bahan Kimia dan Fisis.....	166
10.7. Identifikasi <i>Hazard</i> Limbah.....	171



10.8. Identifikasi <i>Hazard</i> Proses.....	174
10.9. <i>Process Hazard Analysis</i>	228
BAB XI ORGANISASI PERUSAHAAN	246
11.1. Bentuk Perusahaan	246
11.2. Struktur Organisasi Perusahaan.....	247
11.3. Tugas dan Wewenang.....	249
11.2. Pembagian Jam Kerja Karyawan.....	262
11.3. Perhitungan Jumlah Operator	263
11.4. Pembagian Gaji Karyawan	265
11.6. Kesejahteraan Sosial Karyawan	266
11.7. Manajemen Produksi	268
BAB XII EVALUASI EKONOMI.....	271
12.1. Perhitungan Indeks Harga	271
12.2. Perhitungan Modal Tetap (<i>Fixed Capital Investment</i>)	274
12.3. Perhitungan Biaya Produksi (<i>Manufacturing Cost</i>)	288
12.4. Perhitungan Modal Kerja (<i>Working Capital</i>)	290
12.5. Pengeluaran Umum (<i>General Expenses</i>).....	290
12.6. Pengeluaran Laba	291
12.7. Analisis Kelayakan	291
12.8. Analisis Sensitivitas.....	297
BAB XIII KESIMPULAN DAN SARAN	299
13.1. Kesimpulan.....	299
13.2. Saran	300
DAFTAR PUSTAKA	301
LAMPIRAN A PERHITUNGAN ALAT PROSES	305
1. REAKTOR.....	306
AEL ELECTROLYSER (R-101).....	307
REAKTOR AMMONIA (R-102)	313
2. KOMPRESOR	327
KOMPRESOR (C-101).....	328
KOMPRESOR (C-102).....	332
KOMPRESOR (C-103).....	333
KOMPRESOR (C-104).....	334
KOMPRESOR (C-105).....	335



KOMPRESOR (C-106).....	336
KOMPRESOR (C-107).....	337
KOMPRESOR (C-108).....	338
KOMPRESOR (C-109).....	339
KOMPRESOR (C-110).....	340
KOMPRESOR (C-111).....	341
KOMPRESOR (C-112).....	342
KOMPRESOR (C-113).....	343
3. POMPA.....	344
POMPA (P-101).....	345
POMPA (P-102).....	357
POMPA (P-103).....	360
POMPA (P-104).....	363
4. EXPANSION VALVE	366
EXPANSION VALVE (EV-101)	367
EXPANSION VALVE (EV-102)	371
5. HEAT EXCHANGER	372
HEAT EXCHANGER (HE-101)	373
HEAT EXCHANGER (HE-102)	380
HEAT EXCHANGER (HE-103)	381
HEAT EXCHANGER (HE-104)	382
HEAT EXCHANGER (HE-105)	383
HEAT EXCHANGER (HE-106)	384
HEAT EXCHANGER (HE-107)	385
HEAT EXCHANGER (HE-108)	386
HEAT EXCHANGER (HE-109)	387
HEAT EXCHANGER (HE-110)	388
HEAT EXCHANGER (HE-111)	389
HEAT EXCHANGER (HE-112)	390
HEAT EXCHANGER (HE-113)	391
HEAT EXCHANGER (HE-114)	392
HEAT EXCHANGER (HE-115)	393
HEAT EXCHANGER (HE-116)	394
HEAT EXCHANGER (HE-117)	395



HEAT EXCHANGER (HE-118)	396
HEAT EXCHANGER (HE-119)	397
HEAT EXCHANGER (HE-120)	398
6. SEPARATOR DRUM	399
SEPARATOR DRUM (SP-101)	400
SEPARATOR DRUM (SP-102)	414
SEPARATOR DRUM (SP-103)	415
SEPARATOR DRUM (SP-104)	416
SEPARATOR DRUM (SP-105)	417
SEPARATOR DRUM (SP-106)	418
SEPARATOR DRUM (SP-107)	419
MOLECULAR SIEVE DRYER (AD-101)	420
7. TANGKI PENYIMPANAN	422
TANGKI PENYIMPANAN AIR (T-101)	423
TANGKI PENYIMPANAN NITROGEN (T-102)	429
TANGKI PENYIMPANAN OKSIGEN (T-103)	430
TANGKI PENYIMPANAN AMMONIA (T-104)	431
SILO (S-101)	432
8. MIXER	438
MIXER (MX-101)	439
9. BELT CONVEYOR	451
BELT CONVEYOR (BC-101)	452
LAMPIRAN B PERHITUNGAN ALAT UTILITAS	457
COOLING TOWER (CT-201)	458
SCREENER (SC-201)	465
KOLAM EKUALISASI (B-201)	466
KOLAM SEDIMENTASI (B-202)	467
CLARIFIER (C1-201)	469
MIXER COAGULANT (MU-201)	478
MIXER KAPORIT (MU-202)	482
SAND FILTER (F-201)	486
CARBON FILTER (F-202)	487
TANGKI ALUMUNIUM SULFAT (T-201)	488
TANGKI KAPORIT (T-202)	489



UNIVERSITAS
GADJAH MADA

Prarancangan Pabrik Green Ammonia dengan Metode Alkaline Water Electrolysis Kapasitas 20.000
Ton/Tahun
MUHAMMAD FIRMANSYAH, Dr.-Ing.Teguh Ariyanto, S.T., M.Eng.
Universitas Gadjah Mada, 2024 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

TANGKI PENYIMPANAN AIR KEBUTUHAN UMUM (T-203)	490
COLD BASIN (B-204).....	491
HOT BASIN (B-205)	492
CATION EXCHANGER (F-203)	493
TANGKI ASAM KLORIDA (T-204)	497
TANGKI NATRIUM HIDROKSIDA (T-205).....	498
TANGKI BOILER FEED WATER (T-206)	499
DEAERATOR (DA-201).....	500
TANGKI PENYIMPANAN HYDRAZINE (T-207)	504
POMPA UTILITAS (PU-201).....	505
LAMPIRAN C PERHITUNGAN DETAIL ALAT PROSES.....	515
AEL ELECTROLYZER (R-101)	516
HEAT EXCHANGER (HE-101)	525
POMPA (P-101).....	533
REAKTOR AMMONIA (R-102)	544
HEAT EXCHANGER (HE-119)	567
POMPA (P-104).....	574