



## DAFTAR ISI

<b>LEMBAR PENGESAHAN .....</b>	<b>ii</b>
<b>PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI .....</b>	<b>iii</b>
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>iv</b>
<b>DAFTAR CODE AND STANDARD.....</b>	<b>x</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>xi</b>
<b>DAFTAR GAMBAR .....</b>	<b>xiv</b>
<b>EXECUTIVE SUMMARY.....</b>	<b>xv</b>
<b>ABSTRAK .....</b>	<b>xviii</b>
<b>ABSTRACT .....</b>	<b>xix</b>
<b>BAB I. PENDAHULUAN.....</b>	<b>1</b>
1.1.    Latar Belakang .....	1
1.2.    Tinjauan Pustaka .....	2
1.3.    Analisis Pasar.....	5
<b>BAB II. URAIAN PROSES.....</b>	<b>7</b>
<b>BAB III. SPESIFIKASI BAHAN .....</b>	<b>12</b>
<b>BAB IV. DIAGAM ALIR PROSES.....</b>	<b>16</b>
4.1.    Diagram Alir Kuantitatif .....	16
4.2.    Diagram Alir Kualitatif.....	16
4.3. <i>Process Engineering Flow Diagram</i> .....	17
<b>BAB V. NERACA MASSA .....</b>	<b>18</b>
5.1.    Neraca Massa Total.....	18
5.2.    Neraca Massa Alat .....	19
<b>BAB VI. NERACA PANAS .....</b>	<b>25</b>
6.1.    Neraca Panas <i>Overall</i> .....	25
6.2.    Neraca Panas Alat Utama.....	25
<b>BAB VII. SPESIFIKASI ALAT .....</b>	<b>29</b>
7.1. <i>Open Pile</i> Batubara (T-01).....	29
7.2.    Tangki Air (T-02) .....	29
7.3.    Tangki H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> (T-03).....	29
7.4.    Bin Penyimpanan KOH Pellet (T-04).....	30
7.5.    Tangki HCl (T-05).....	31
7.6.    Bin Penyimpanan Kalsium Lignosulfonat (T-06).....	32



7.7.	Tangki Penyimpanan <i>Neem Oil</i> (T-07) .....	33
7.8.	Bin Pupuk Urea (T-08).....	33
7.9.	Bin <i>Black Urea</i> (T-09) .....	34
7.10.	Tangki Penyimpanan Produk KCl (T-10) .....	35
7.11.	Tangki Penyimpanan Produk Asam Fulvat (T-11).....	36
7.12.	<i>Rod Mill</i> (RM-01) .....	36
7.13.	<i>Ball Mill</i> (BM-01).....	37
7.14.	<i>Screener</i> (S-01) .....	37
7.15.	<i>Rotary Drum Vacuum Filter</i> (RF-01).....	38
7.16.	<i>Rotary Drum Vacuum Filter</i> (RF-02).....	39
7.17.	<i>Rotary Drum Vacuum Filter</i> (RF-03).....	39
7.18.	<i>Inline Mixer H<sub>2</sub>O<sub>2</sub></i> (M-01).....	40
7.19.	<i>Mixer KOH 0,5 M</i> (M-02) .....	41
7.20.	<i>Inline Mixer HCl</i> (M-03) .....	42
7.21.	<i>Mixer Ca-lignosulfonate</i> (M-04).....	42
7.22.	<i>Rotating Drum Urea dan Neem Oil</i> (RD-01) .....	43
7.23.	<i>Rotating Drum Pre-Black Urea 1</i> dan Kalsium Lignosulfonat (RD-02) .....	44
7.24.	<i>Rotating Drum Pre-Black Urea 2</i> dan Asam Humat (RD-03) .....	44
7.25.	<i>Belt Conveyor</i> (BC-01) .....	45
7.26.	<i>Belt Conveyor</i> (BC-02) .....	45
7.27.	<i>Belt Conveyor</i> (BC-03) .....	46
7.28.	<i>Belt Conveyor</i> (BC-04) .....	46
7.29.	<i>Belt Conveyor</i> (BC-05) .....	47
7.30.	<i>Belt Conveyor</i> (BC-06) .....	47
7.31.	<i>Belt Conveyor</i> (BC-07) .....	48
7.32.	<i>Belt Conveyor</i> (BC-08) .....	48
7.33.	<i>Belt Conveyor</i> (BC-09) .....	49
7.34.	<i>Belt Conveyor</i> (BC-10) .....	49
7.35.	<i>Belt Conveyor</i> (BC-11) .....	50
7.36.	<i>Screw Conveyor</i> (SC-01) .....	50
7.37.	<i>Screw Conveyor</i> (SC-02) .....	51
7.38.	<i>Screw Conveyor</i> (SC-03) .....	51
7.39.	<i>Bucket Elevator</i> (BE-01).....	52
7.40.	<i>Bucket Elevator</i> (BE-02).....	52
7.41.	<i>Bucket Elevator</i> (BE-03).....	53



7.42.	Reaktor Oksidasi (R-01) .....	53
7.43.	Reaktor Ekstraksi 1 (R-02) .....	54
7.44.	Reaktor Ekstraksi 2 (R-03) .....	55
7.45.	Reaktor Presipitasi (R-04).....	56
7.46.	<i>Double Pipe Heat Exchanger</i> (HE-01).....	56
7.47.	<i>Shell and Tube Heat Exchanger</i> (HE-02) .....	57
7.48.	<i>Double Pipe Heat Exchanger</i> (HE-03) .....	58
7.49.	<i>Shell and Tube Heat Exchanger</i> (HE-04) .....	58
7.50.	<i>Rotary Heater</i> (RR-01) .....	59
7.51.	<i>Rotary Cooler</i> (RL-01) .....	60
7.52.	Pompa (P-01) .....	60
7.53.	Pompa (P-02-A) .....	61
7.54.	Pompa (P-02-B) .....	61
7.55.	Pompa (P-02-C) .....	62
7.56.	Pompa (P-02-D) .....	62
7.57.	Pompa (P-03) .....	63
7.58.	Pompa (P-04) .....	63
7.59.	Pompa (P-05) .....	64
7.60.	Pompa (P-06-A) .....	64
7.61.	Pompa (P-06-B) .....	65
7.62.	Pompa (P-07) .....	65
7.63.	Pompa (P-08) .....	66
7.64.	Pompa (P-09) .....	66
7.65.	Pompa (P-10) .....	67
7.66.	Pompa (P-11) .....	68
7.67.	Pompa (P-12) .....	68
7.68.	Pompa (P-13) .....	69
7.69.	Pompa (P-14) .....	69
7.70.	Pompa (P-15) .....	70
7.71.	Pompa (P-16) .....	70
7.72.	Pompa (P-17) .....	71
7.73.	Pompa (P-18) .....	71
7.74.	Pompa (P-19) .....	72
	<b>BAB VIII. UTILITAS .....</b>	<b>73</b>
8.1.	Unit Penyediaan Air .....	73



8.2.	Unit Pembangkit Steam.....	86
8.3.	Unit Penyedia Udara Instrumen.....	91
8.4.	Unit Pembangkit Listrik.....	94
8.5.	Unit Refrigerasi.....	99
8.6.	Unit Pengolahan Limbah .....	99
<b>BAB IX. TATA LETAK PABRIK</b>		<b>100</b>
9.1.	Lokasi Pabrik .....	100
9.2.	Tata Letak Pabrik .....	101
9.3.	Denah Pabrik Keseluruhan (100 m x 150 m).....	103
9.4.	Denah Unit Penyimpanan (72 m x 95 m) .....	104
9.5.	Denah Area Proses (25 m x 35 m) .....	105
<b>BAB X. ASPEK KESEHATAN, KESELAMATAN KERJA, DAN LINGKUNGAN....</b>		<b>106</b>
10.1.	Sistem Manajemen SHE .....	106
10.2.	<i>Process Safety Management</i> .....	107
10.3.	<i>Environmental Management System</i> .....	111
10.4.	Identifikasi Hazard Bahan.....	117
10.5.	Identifikasi <i>Hazard</i> Limbah .....	125
10.6.	Identifikasi <i>Hazard</i> Proses dan Alat.....	130
10.7.	<i>Process Hazard Analysis</i> dengan Metode HAZOP.....	181
<b>BAB XI. ORGANISASI PERUSAHAAN.....</b>		<b>194</b>
11.1.	Bentuk Perusahaan.....	194
11.2.	Struktur Organisasi Perusahaan .....	194
11.3.	Jam Kerja Pegawai.....	200
11.4.	Perhitungan Operator .....	202
11.5.	Penggajian Pegawai .....	203
11.6.	Kesejahteraan Sosial Karyawan.....	204
<b>BAB XII. EVALUASI EKONOMI.....</b>		<b>206</b>
12.1.	Tingkat Risiko Pabrik .....	206
12.2.	Modal Tetap ( <i>Fixed Capital</i> ).....	207
12.3.	Biaya Produksi .....	214
12.4.	Biaya produksi ( <i>Manufacturing Cost</i> ) .....	216
12.5.	Modal kerja ( <i>Working Capital</i> ).....	218
12.6.	Pengeluaran umum ( <i>General Expense</i> ) .....	218
12.7.	Analisis Kelayakan .....	219
<b>BAB XIII. KESIMPULAN.....</b>		<b>226</b>



<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>227</b>
<b>LAMPIRAN.....</b>	<b>231</b>
<b>ALAT YANG DIRANCANG OLEH ARSENALIA KEYSHA MAHARANI .....</b>	<b>232</b>
REAKTOR EKSTRAKSI 1 (R-02) .....	233
POMPA (P-01) .....	249
<b>ALAT YANG DIRANCANG OLEH PERMANA CAHYA KEKAR ADIPUTRA .....</b>	<b>256</b>
REAKTOR OKSIDASI (R-01) .....	257
<i>SHELL AND TUBE HEAT EXCHANGER (HE-02)</i> .....	279
<b>PERHITUNGAN ALAT PROSES .....</b>	<b>286</b>
<b>PERHITUNGAN ALAT UTILITAS .....</b>	<b>353</b>