



## DAFTAR ISI

|   |             |
|---|-------------|
| <b>LEMBAR PENGESEAHAN .....</b>         | <b>i</b>    |
| <b>PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI.....</b>   | <b>ii</b>   |
| <b>KATA PENGANTAR .....</b>             | <b>iii</b>  |
| <b>DAFTAR ISI .....</b>                 | <b>v</b>    |
| <b>DAFTAR TABEL .....</b>               | <b>x</b>    |
| <b>DAFTAR GAMBAR .....</b>              | <b>xx</b>   |
| <b>DAFTAR CODE DAN STANDARD .....</b>   | <b>xxiv</b> |
| <b>ABSTRAK.....</b>                     | <b>xxv</b>  |
| <b>ABSTRACT.....</b>                    | <b>xxvi</b> |
| <b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>          | <b>1</b>    |
| 1.1.    Latar Belakang .....            | 1           |
| 1.2.    Tinjauan Pustaka.....           | 1           |
| 1.3.    Pemilihan Proses.....           | 7           |
| 1.4.    Analisis Pasar.....             | 7           |
| 1.5.    Lokasi Pabrik.....              | 17          |
| <b>BAB II URAIAN PROSES .....</b>       | <b>24</b>   |
| 2.1.    Tahap Persiapan Bahan Baku..... | 24          |
| 2.2.    Tahap Reaksi .....              | 24          |
| 2.3.    Tahap Pemekatan Produk .....    | 25          |
| <b>BAB III SPESIFIKASI BAHAN .....</b>  | <b>27</b>   |
| 3.1.    Bahan Baku .....                | 27          |



|  |            |
|--|------------|
| 3.2.    Produk .....                                     | 29         |
| <b>BAB IV PROCESS FLOW DIAGRAM .....</b>                 | <b>30</b>  |
| 4.1.    Diagram Alir Kualitatif .....                    | 30         |
| 4.2.    Diagram Alir Kuantitatif .....                   | 31         |
| 4.3. <i>Process Flow Diagram</i> .....                   | 32         |
| <b>BAB V NERACA MASSA.....</b>                           | <b>33</b>  |
| 5.1.    Neraca Massa <i>Overall</i> .....                | 33         |
| 5.2.    Neraca Massa Komponen Masing-Masing Alat .....   | 34         |
| <b>BAB VI NERACA PANAS .....</b>                         | <b>40</b>  |
| 6.1.    Neraca Panas <i>Overall</i> .....                | 40         |
| 6.2.    Neraca Panas Komponen Masing-Masing Alat.....    | 41         |
| <b>BAB VII SPESIFIKASI PERALATAN .....</b>               | <b>46</b>  |
| 7.1.    Daftar Alat .....                                | 46         |
| 7.2.    Spesifikasi Alat.....                            | 47         |
| <b>BAB VIII UTILITAS .....</b>                           | <b>70</b>  |
| 8.1.    Unit Penyedia dan Pengolahan Air.....            | 70         |
| 8.2.    Spesifikasi Alat Pengolahan Air .....            | 85         |
| 8.3.    Unit Pembangkit <i>Steam</i> .....               | 104        |
| 8.4.    Unit Penyedia Udara .....                        | 113        |
| 8.5.    Unit Pembangkit dan Pendistribusian Listrik..... | 123        |
| 8.6.    Unit Pengolahan Limbah .....                     | 128        |
| <b>BAB IX TATA LETAK PABRIK .....</b>                    | <b>133</b> |
| 9.1.    Tata Letak Pabrik .....                          | 133        |



|  |            |
|--|------------|
| <b>9.2. Tata Letak Alat Proses .....</b>   | <b>134</b> |
| <b>BAB X PERTIMBANGAN ASPEK KESELAMATAN, KESEHATAN KERJA, DAN LINGKUNGAN .....</b> | <b>137</b> |
| <b>10.1. Sistem Manajemen SHE .....</b>  | <b>137</b> |
| <b>10.2. Process Safety Management .....</b>                                       | <b>138</b> |
| <b>10.3. Environmental Management System .....</b>                                 | <b>146</b> |
| <b>10.4. Struktur Organisasi System Management SHE .....</b>                       | <b>150</b> |
| <b>10.5. Identifikasi Hazard Bahan dan Potensi Paparan.....</b>                    | <b>153</b> |
| <b>10.6. Identifikasi Hazard Limbah.....</b>                                       | <b>159</b> |
| <b>10.7. Identifikasi Hazard Proses dan Peralatan .....</b>                        | <b>164</b> |
| <b>10.8. Proses Hazard Analysis dengan Metode HAZOP .....</b>                      | <b>193</b> |
| <b>BAB XI ORGANISASI PERUSAHAAN .....</b>  | <b>216</b> |
| <b>11.1. Bentuk Perusahaan .....</b>   | <b>216</b> |
| <b>11.2. Struktur Organisasi.....</b>  | <b>217</b> |
| <b>11.3. Tugas dan Wewenang .....</b>  | <b>220</b> |
| <b>11.4. Perhitungan Kebutuhan Jumlah Operator.....</b>                            | <b>235</b> |
| <b>11.5. Pembagian Jam Kerja Karyawan.....</b>                                     | <b>237</b> |
| <b>11.6. Penggolongan Gaji Karyawan.....</b>                                       | <b>239</b> |
| <b>11.7. Kualifikasi Karyawan .....</b>  | <b>241</b> |
| <b>11.8. Kesejahteraan Sosial .....</b>  | <b>254</b> |
| <b>11.9. Manajemen Produksi .....</b>  | <b>256</b> |
| <b>BAB XII EVALUASI EKONOMI .....</b>  | <b>260</b> |
| <b>12.1. Perhitungan Index Harga .....</b>   | <b>260</b> |



|  |            |
|--|------------|
| <b>12.2. Perhitungan Harga Alat Proses dan Utilitas.....</b>                       | <b>263</b> |
| <b>12.3. Perhitungan Biaya <i>Raw Material, Sales, dan Bahan Utilitas</i>.....</b> | <b>269</b> |
| <b>12.4. Perhitungan Biaya Pekerja Pembangunan Pabrik .....</b>                    | <b>271</b> |
| <b>12.5. Perhitungan Penggajian Karyawan Operator.....</b>                         | <b>272</b> |
| <b>12.6. Perhitungan Harga Tanah dan Bangunan.....</b>                             | <b>272</b> |
| <b>12.7. Perhitungan <i>Fixed Capital</i> .....</b>                                | <b>273</b> |
| <b>12.8. Perhitungan Biaya Produksi (<i>Manufacturing Cost</i>) .....</b>          | <b>276</b> |
| <b>12.9. Perhitungan <i>Working Capital</i> .....</b>                              | <b>279</b> |
| <b>12.10. Perhitungan <i>General Expenses</i> .....</b>                            | <b>279</b> |
| <b>12.11. Perhitungan Profit.....</b>  | <b>280</b> |
| <b>12.12. Perhitungan Nilai Faktor LANG .....</b>                                  | <b>281</b> |
| <b>12.13. Analisis Kelayakan <i>Profitability</i> .....</b>                        | <b>282</b> |
| <b>12.14. Analisis Sensitivitas .....</b>  | <b>291</b> |
| <b>BAB XIII KESIMPULAN .....</b>   | <b>293</b> |
| <b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>  | <b>295</b> |
| <b>LAMPIRAN A <i>DETAIL CALCULATION OF SELECTED EQUIPMENT</i> .....</b>            | <b>298</b> |
| <b>REAKTOR (R-201) .....</b>   | <b>300</b> |
| <b>PRODUCT COOLER (HE-301) .....</b>   | <b>362</b> |
| <b>POMPA 1 (P-101 A/B) .....</b>   | <b>381</b> |
| <b>EVAPORATOR (EV-301) .....</b>   | <b>393</b> |
| <b>CONDENSER-01 (CD-301).....</b>  | <b>459</b> |
| <b>POMPA 106 (P-106 A/B) .....</b>   | <b>470</b> |
| <b>LAMPIRAN B <i>QUICK CALCULATION OF EQUIPMENT</i> .....</b>                      | <b>481</b> |



**Prarancangan Pabrik Urea Formaldehid Cair dari Urea dan Formaldehid dengan Kapasitas 45.000 ton/tahun**

WILLIAM SANTOSO, Lisendra Marbelia, ST., M.Sc., Ph.D.

Universitas Gadjah Mada, 2024 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

UNIVERSITAS  
GADJAH MADA

**LAMPIRAN C PERHITUNGAN ALAT UTILITAS ..... 656**