



## DAFTAR ISI

HALAMAN SAMBUTAN.....	i
HALAMAN JUDUL .....	ii
HALAMAN PENGESAHAN .....	iii
PERNYATAAN.....	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN.....	v
KATA PENGANTAR .....	vi
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR LAMPIRAN.....	x
DAFTAR GAMBAR .....	xi
DAFTAR TABEL.....	xii
DAFTAR SINGKATAN KATA .....	xiii
INTISARI.....	xiv
ABSTRACT .....	xv
BAB I PENDAHULUAN.....	1
A. Latar Belakang .....	1
B. Rumusan Masalah .....	3
C. Pentingnya Penelitian.....	3
D. Tujuan Penelitian .....	4
E. Tinjauan Pustaka .....	4
1. Cengkeh.....	4
2. Beta-kariofilen.....	9
3. Ekstraksi minyak atsiri .....	10
4. Deterpenasi.....	12
5. Efisiensi produksi minyak atsiri .....	14
6. Natrium hidroksida (NaOH).....	15
7. <i>One-factor-at-a-time</i> .....	15
8. Kromatografi gas untuk minyak atsiri .....	17
F. Landasan Teori.....	20
G. Hipotesis.....	21



BAB II METODE PENELITIAN .....	22
A. Rancangan Penelitian .....	22
B. Definisi Operasional Variabel Penelitian .....	22
C. Bahan Penelitian .....	22
D. Alat Penelitian .....	22
E. Tempat Penelitian .....	23
F. Jalannya Penelitian .....	23
G. Cara Analisis Data .....	26
H. Skema Penelitian .....	27
BAB III HASIL DAN PEMBAHASAN .....	28
A. Identifikasi Sampel Minyak Daun Cengkeh .....	28
B. Ekstraksi Beta-kariofilen dari Minyak Daun Cengkeh .....	28
C. Pengasaman Natrium Eugenolat menggunakan Asam Sulfat ( $H_2SO_4$ ) .....	30
D. Optimasi dengan <i>One-factor-at-a-time</i> .....	33
1. Pengaruh konsentrasi NaOH .....	33
2. Pengaruh waktu pengadukan .....	36
3. Pengaruh suhu pengadukan .....	39
4. Pengaruh perbandingan mol eugenol dan NaOH (mol eugenol:NaOH) .....	41
E. Peningkatan Ekonomi Pengolahan Minyak Daun Cengkeh .....	44
BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN .....	47
A. Kesimpulan .....	47
B. Saran .....	47
DAFTAR PUSTAKA .....	48
LAMPIRAN .....	53