



DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	ii
PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI	iii
PRAKATA	iv
DAFTAR KODE STANDAR.....	v
DAFTAR TABEL.....	xii
DAFTAR GAMBAR	xvii
INTISARI.....	xx
<i>ABSTRACT</i>	xxii
BAB I. PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Tinjauan Pustaka.....	2
1.3 <i>Market Analysis</i>	7
1.4 Pemilihan Lokasi	10
BAB II. URAIAN PROSES.....	15
BAB III. SPESIFIKASI BAHAN DAN PRODUK.....	17
3.1 Bahan Baku.....	17
3.2 Produk.....	18
BAB IV. DIAGRAM BLOK DAN PEFD	19
BAB V. NERACA MASSA	22
5.1 Neraca Massa Total	22
5.2 Neraca Massa Tiap Alat.....	22
BAB VI. NERACA PANAS	28
6.1 Neraca Panas Tiap Alat	28
BAB VII. SPESIFIKASI ALAT	38
7.1 Tangki Penyimpan Asam Sulfat (T-101).....	38
7.2 Tangki Penyimpan Amonia (T-102).....	39
7.3 Tangki Penyimpan H ₂ O (T-103)	40
7.4 Pompa (P-101)	41



7.5	Pompa (P-102).....	41
7.6	Pompa (P-103).....	42
7.7	Pompa (P-104).....	43
7.8	Pompa (P-105).....	44
7.9	Pompa (P-106).....	45
7.10	Pompa (P-107).....	46
7.11	Pompa (P-108).....	46
7.12	Pompa (P-109).....	47
7.13	Pompa (P-110).....	48
7.14	Pompa (P-111).....	49
7.15	<i>Mixer</i> (M-101)	50
7.16	<i>Mixer</i> (M-102)	50
7.17	<i>Mixer</i> (M-103)	51
7.18	<i>Vaporizer</i> (V-101)	52
7.19	<i>Heat Exchanger</i> (HE-101).....	52
7.20	<i>Heat Exchanger</i> (HE-102).....	53
7.21	Kondensor (C-101).....	54
7.22	<i>Separator Drum</i> (SD-101).....	55
7.23	<i>Rotary Dryer</i> (RD-101)	55
7.24	<i>Rotary Cooler</i> (RC-101)	56
7.25	<i>Belt Conveyor</i> (BC-101)	57
7.26	<i>Belt Conveyor</i> (BC-102)	57
7.27	<i>Belt Conveyor</i> (BC-103)	58
7.28	<i>Belt Conveyor</i> (BC-104)	58
7.29	<i>Belt Conveyor</i> (BC-105)	59
7.30	<i>Belt Conveyor</i> (BC-106)	59
7.31	<i>Centrifuge</i> (CF-101)	60
7.32	<i>Screen</i> (S-101)	61
7.33	<i>Cyclone Dryer</i> (CY-101)	61
7.34	<i>Cyclone Cooler</i> (CY-102).....	62



7.35 <i>Bucket Elevator</i> (BE-101).....	63
7.36 Silo (SI-101)	63
7.37 <i>Screw Conveyor</i> (SC-101)	64
7.38 Reaktor (R-101).....	65
7.39 <i>Blower</i> (F-101).....	66
7.40 <i>Blower</i> (F-102).....	66
BAB VIII. UTILITAS.....	67
8.1 Unit Penyedia dan Pengolahan Air.....	67
8.2 Spesifikasi Alat Utilitas Pengolahan Air	76
8.3 Unit Penyedia Udara.....	85
8.4 Unit Pembangkit <i>Steam</i>	92
8.5 Unit Distribusi Listrik.....	106
8.6 Unit Pengolahan Limbah	110
8.7 Unit Refrigerasi	114
BAB IX. TATA LETAK PABRIK	133
9.1 <i>Layout</i> Pabrik Keseluruhan.....	133
9.2 <i>Layout</i> Alat Proses.....	134
BAB X. ASPEK KESELAMATAN, KESEHATAN KERJA DAN LINGKUNGAN	138
10.1 <i>Process Safety Management</i> (PSM)	141
10.2 <i>Environmental Management System</i>	153
10.3 Struktur Organisasi Manajemen SHE.....	161
10.4 Identifikasi <i>Hazard</i> Bahan Kimia	163
10.5 Identifikasi <i>Hazard</i> Limbah.....	181
10.6 Identifikasi <i>Hazard</i> Proses.....	189
10.7 <i>Hazard and Operability Study</i> (HAZOP)	219
BAB XI. ORGANISASI PERUSAHAAN	238
11.1 Bentuk Perusahaan.....	238
11.2 Struktur Organisasi	239
11.3 Tugas dan Wewenang.....	243
11.4 Penentuan Jam Kerja Karyawan	265



11.5 Perhitungan Kebutuhan Jumlah Operator.....	266
11.6 Penggolongan Gaji Karyawan	268
11.7 Kesejahteraan Sosial Karyawan	269
11.8 Manajemen Produksi	272
BAB XII. ANALISIS EKONOMI.....	276
12.1 Tingkat Risiko Pabrik	279
12.2 Modal Tetap (<i>Fixed Capital Investment</i>).....	281
12.3 Biaya Produksi (<i>Manufacturing Cost</i>).....	293
12.4 Modal Kerja (<i>Working Capital</i>)	296
12.5 Pengeluaran Umum (<i>General Expenses</i>).....	296
12.6 Analisis Keuntungan (<i>Profitability</i>)	297
12.7 Analisis Kelayakan	298
BAB XIII. KESIMPULAN.....	308
DAFTAR PUSTAKA	309
LAMPIRAN ALAT UTAMA.....	312
ROTARY DRYER (RD-101)	314
REAKTOR (R-101)	347
LAMPIRAN ALAT PROSES	412
TANGKI PENYIMPAN (T-101).....	413
TANGKI PENYIMPAN (T-102).....	420
TANGKI PENYIMPAN (T-103).....	422
POMPA (P-101).....	424
POMPA (P-102).....	431
POMPA (P-103).....	433
POMPA (P-104).....	435
POMPA (P-105).....	437
POMPA (P-106).....	439
POMPA (P-107).....	441
POMPA (P-108).....	443
POMPA (P-109).....	445



POMPA (P-110).....	447
POMPA (P-111).....	449
<i>MIXER</i> (M-101)	451
<i>MIXER</i> (M-102)	460
<i>MIXER</i> (M-103)	462
<i>VAPORIZER</i> (V-101).....	464
<i>HEAT EXCHANGER</i> (HE-101)	475
<i>HEAT EXCHANGER</i> (HE-102)	487
KONDENSOR (C-101)	498
<i>SEPARATOR DRUM</i> (SD-101)	500
<i>ROTARY COOLER</i> (RC-101)	512
<i>BELT CONVEYOR</i> (BC-101)	518
<i>BELT CONVEYOR</i> (BC-102)	523
<i>BELT CONVEYOR</i> (BC-103)	524
<i>BELT CONVEYOR</i> (BC-104)	525
<i>BELT CONVEYOR</i> (BC-105)	526
<i>BELT CONVEYOR</i> (BC-106)	527
<i>CENTRIFUGE</i> (CF-101)	528
<i>SCREEN</i> (S-101).....	536
<i>CYCLONE DRYER</i> (CY-101).....	539
<i>CYCLONE COOLER</i> (CY-102).....	547
<i>BUCKET ELEVATOR</i> (BE-101).....	549
SILO (SI-101)	553
<i>SCREW CONVEYOR</i> (SC-101)	557
<i>BLOWER</i> (F-101).....	562
<i>BLOWER</i> (F-102).....	566
LAMPIRAN ALAT UTILITAS	567
<i>SCREEN</i> (SC-201)	568
BAK EKUALISASI (B-201)	570
BAK SEDIMENTASI (B-202)	572



<i>CLARIFIER (C-201)</i>	575
TANGKI PENYIMPAN $\text{Al}_2(\text{SO}_4)_3$ (T-211)	585
<i>SAND FILTER (SF-201)</i>	586
<i>CARBON FILTER (CF-201)</i>	588
<i>MIXER KLORINASI (M-201)</i>	591
TANGKI PENYIMPAN NaOCl (T-201)	596
TANGKI PENYIMPAN AIR <i>HYDRANT</i> (T-203)	597
TANGKI PENYIMPAN AIR SANITASI (T-204)	598
<i>COLD BASIN (B-203)</i>	599
<i>HOT BASIN (B-204)</i>	600
<i>COOLING TOWER (CT-201)</i>	601
POMPA UTILITAS (PU)	610
<i>CATION EXCHANGER (X-201)</i>	618
TANGKI PENYIMPAN HCl (T-205)	623
<i>ANION EXCHANGER (X-202)</i>	624
TANGKI PENYIMPAN NaOH (T-206)	628
TANGKI PENYIMPAN AIR DEMIN (T-207)	629
TANGKI PENYIMPAN <i>HYDRAZINE</i> (T-208)	630
TANGKI PENYIMPAN <i>BOILER FEED WATER</i> (T-209)	631
<i>DEAERATOR (DA-201)</i>	632
TANGKI PENYIMPAN AIR KONDENSAT (T-210)	637
<i>HEAT EXCHANGER (HE-201)</i>	638