

## DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL .....	i
HALAMAN PENGESAHAN .....	ii
PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI .....	iii
KATA PENGANTAR .....	iv
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR TABEL.....	vii
DAFTAR GAMBAR.....	viii
INTISARI .....	ix
ABSTRACT.....	x
I. PENDAHULUAN .....	1
1. Latar belakang .....	1
2. Tujuan.....	3
3. Manfaat.....	3
II. TINJAUAN PUSTAKA.....	4
1. Perancangan Tata Letak Fasilitas Produksi.....	4
1.1. Tata letak fasilitas produksi.....	4
1.2. Tata penanganan bahan .....	5
2. Tipe-Tipe Tata Letak Fasilitas Produksi .....	7
3. Metode Perancangan Tata Letak Secara Terkomputerisasi.....	9
3.1. Metode <i>Unequal Area Facility Layout Problem</i> (UA-FLP) .....	9
3.2. Metode BLOCPLAN.....	9
3.3. Metode CRAFT.....	10
3.4. Metode CORELAP.....	10
3.5. Kelebihan dan kekurangan metode-metode terkomputerisasi.....	11
4. Analisis Layout Awal Fasilitas Produksi .....	11
4.1. Ukuran jarak .....	11
4.2. Pola aliran bahan .....	11
4.3. Penanganan bahan .....	12
4.4. Penentuan Ongkos <i>Material Handling</i> (OMH).....	13
4.5. <i>Activity Relationship Chart</i> (ARC) .....	14
5. Implementasi Metode UA-FLP Dan BLOCPLAN Dalam Perancangan Ulang Fasilitas Produksi Pengolahan Udang .....	14
III. METODOLOGI PENELITIAN .....	16
1. Lokasi dan Waktu Penelitian.....	16
2. Metode Pengambilan Data .....	16
3. Metode Pengolahan Data.....	16
3.1. Penentuan aliran bahan <i>layout</i> awal .....	16
3.2. Penentuan ongkos perpindahan bahan <i>layout</i> awal .....	17
3.3. Analisis <i>Activity Relationship Chart</i> (ARC) .....	19
3.4. Perancangan <i>layout</i> usulan dengan UA-FLP dan BLOCPLAN.....	20
IV. HASIL DAN PEMBAHASAN .....	23
1. Sarana-Prasarana Produksi dan Proses Pengolahan Udang Beku .....	23
2. Proses Produksi .....	24
2.1. Penerimaan bahan baku.....	24
2.2. Tahap penimbangan <i>Gross Weight</i> .....	25

2.3. Pemotongan kepala.....	25
2.4. Sortasi .....	26
2.5. Tahap pengupasan .....	26
2.6. Pengecekan <i>light table</i> .....	27
2.7. <i>Soaking</i> .....	27
2.8. <i>Freezing</i> .....	27
2.9. <i>Glazing</i> .....	28
2.10. <i>Packing</i> .....	28
2.11. <i>Cold storage</i> .....	29
2.12. Proses ekspor .....	29
3. Fasilitas Produksi .....	29
4. Tipe Tata Letak Fasilitas Produksi .....	30
5. Penentuan Aliran Bahan <i>Layout</i> Awal .....	31
5.1. Luas area produksi.....	31
5.2. Titik tengah ruangan.....	32
5.3. Penentuan aliran bahan <i>layout</i> .....	32
6. Penentuan Ongkos Perpindahan Bahan.....	33
6.1. Lama proses produksi.....	33
6.2. Kapasitas waktu produksi yang tersedia .....	34
6.3. Kapasitas produksi .....	35
6.4. Frekuensi perpindahan bahan dan panjang lintasan aliran bahan .....	36
6.5. Ongkos per meter per gerakan setiap departemen.....	37
6.6. Ongkos <i>Material Handling</i> per bulan .....	38
7. Perancangan Ulang Menggunakan Metode Komputerisasi .....	39
7.1. Analisis data menggunakan <i>Activity Relationship Chart</i> (ARC) .....	39
7.2. Perancangan <i>layout</i> usulan dengan aplikasi <i>Unequal Area Activity Layout Problem</i> (UA-FLP) .....	40
7.3. Perancangan <i>layout</i> usulan dengan aplikasi BLOCPLAN .....	43
8. Perbandingan <i>Layout</i> Awal dengan <i>Layout</i> Usulan UA-FLP dan BLOCPLAN ..	45
V. PENUTUP.....	48
1. Kesimpulan.....	48
2. Saran.....	48
DAFTAR PUSTAKA .....	49
LAMPIRAN.....	52