

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	iii
PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR TABEL.....	viii
DAFTAR GAMBAR.....	ix
DAFTAR LAMPIRAN.....	x
INTISARI	xi
ABSTRACT.....	xii
I. PENDAHULUAN.....	1
1. Latar Belakang	1
2. Tujuan Penelitian.....	2
3. Manfaat Penelitian.....	2
II. TINJAUAN PUSTAKA.....	3
1. Profil Perusahaan.....	3
2. Proses Produksi Udang PT Bahari Biru Nusantara	6
3. Tipe Tata Letak	10
4. Pola-Pola Aliran Material.....	12
5. Perancangan Ulang Tata Letak	14
6. Tujuan Perubahan Tata Letak	15
7. Langkah-Langkah Perencanaan Tata Letak	16
8. Metode Perancangan Ulang Tata Letak	16
8.1 <i>Unequal area facility layout problem</i> (UA-FLP)	16
8.2 BLOCPLAN	18
8.2 CRAFT	18
8.3 CORELAP	19
8.5 ALDEP.....	19
9. Activity Relationship Chart (ARC).....	20
III. METODE PENELITIAN	21
1. Lokasi Penelitian dan Waktu Penelitian.....	21
2. Metode Pengambilan Data	21
3. Analisis Data.....	22
3.1 Lama proses produksi	22
3.2 Kapasitas produksi.....	22
3.3 Penentuan kapasitas perpindahan	22
3.4 Penentuan titik tengah ruangan.....	23
3.5 Penentuan panjang aliran bahan	23
3.6 Penentuan kapasitas waktu tersedia.....	23
3.7 Penentuan kapasitas produksi	23
3.8 Penentuan frekuensi perpindahan bahan.....	24
3.9 Penentuan ongkos per meter gerakan	24
3.10 Penentuan ongkos <i>material handling</i> (OMH)	24
4. Perancangan Layout	24
4.1 Analisis <i>activity relationship chart</i> (ARC).....	24

4.2 Modifikasi layout usulan UA-FLP	25
IV. HASIL DAN PEMBAHASAN	26
1. Layout dan Pola Aliran Bahan Awal Produksi Udang.....	26
2. Penentuan Titik Tengah	29
3. Penentuan Panjang Aliran Bahan.....	30
4. Penentuan Ongkos Perpindahan Bahan (OMH).....	30
4.1 Lama proses produksi	30
4.2 Kapasitas waktu produksi tersedia.....	31
4.3 Kapasitas produksi.....	32
4.4 Frekuensi perpindahan bahan baku.....	32
4.5 Panjang lintasan aliran bahan	33
4.6 Perhitungan ongkos <i>material handling</i> (OMH) awal	34
5. Perancangan Layout Usulan.....	35
5.1 <i>Unequal area facility layout problem</i> (UA-FLP)	35
5.2 Penentuan ongkos <i>material handling</i> (OMH) layout usulan	41
5.3 Perbandingan layout awal dan layout usulan UA-FLP.....	41
5.4 Penentuan <i>activity relationship chart</i> (ARC)	44
5.5 Layout usulan UA- FLP modifikasi.....	46
6. Pembahasan Umum.....	47
V. PENUTUP	49
1. Kesimpulan.....	49
2. Saran.....	49
DAFTAR PUSTAKA	50
LAMPIRAN.....	53