

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	ii
HALAMAN PENGANTAR	iii
HALAMAN PENGESAHAN	iv
PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR LAMPIRAN	xi
INTISARI	xii
ABSTRACT	xiii
I. PENDAHULUAN	1
1. Latar Belakang	1
2. Tujuan	3
3. Manfaat	3
II. TINJAUAN PUSTAKA	4
1. Tata Letak Fasilitas Produksi	4
2. Tujuan Perancangan Tata Letak Fasilitas Produksi	5
3. Tipe-Tipe Tata Letak Fasilitas Produksi	5
4. Jenis-Jenis Masalah Tata Letak Fasilitas	9
5. Metode Perancangan Tata Letak Secara Komputerasi	10
5.1. Metode UAFLP	11
5.2. Metode BLOCPLAN	11
5.3. Metode CRAFT	12
5.4. Metode CORELAP	12
6. Analisis Fasilitas Produksi	13
6.1. Pola aliran bahan	13
6.2. <i>Activity Relationship Chart</i> (ARC)	15
6.3. Penanganan bahan	16
III. METODOLOGI PENELITIAN	18
1. Waktu dan Tempat Penelitian	18
2. Metode Pengambilan Data	18
3. Pengolahan Data	19
3.1. Penentuan aliran bahan <i>layout</i> awal	19
3.2. Penentuan ongkos perpindahan bahan <i>layout</i> awal	20
3.3. Perancangan <i>layout</i> usulan dengan <i>Unequal Area Activity Layout Problem</i> (UA-FLP)	22
3.4. Penentuan ongkos perpindahan bahan <i>layout</i> usulan	22
3.5. Analisis <i>Activity Relationship Chart</i> (ARC)	22
IV. HASIL DAN PEMBAHASAN	24
1. Keadaan Umum Perusahaan	24
2. Proses Produksi Filet Ikan Beku di PT Bahari Biru Nusantara	28
2.1. Penerimaan bahan baku	30
2.2. Sortasi	30
2.3. Produksi filet	31

2.4. Pembekuan	32
2.5. Pengemasan	32
2.6. Penyimpanan	33
2.7. <i>Stuffing</i>	33
2.8. Peta aliran proses produksi	33
3. Tata Letak Fasilitas Produksi PT Bahari Biru Nusantara	35
3.1. Penentuan titik tengah	37
3.2. Penentuan panjang aliran bahan	37
3.3. Lama waktu produksi	37
3.4. Kapasitas waktu produksi	39
3.5. Kapasitas produksi	39
3.6. Frekuensi perpindahan bahan dan panjang lintasan aliran bahan	40
3.7. Ongkos per meter gerakan	41
3.8. Ongkos <i>material handling</i> awal	41
4. Perancangan <i>Layout</i> Usulan dengan <i>Unequal Area Activity Layout Problem</i> (UA-FLP)	42
4.1. <i>Input</i> dan <i>output</i> data	42
4.2. Panjang lintasan <i>layout</i> usulan UA-FLP	47
4.3. Ongkos perpindahan bahan <i>layout</i> usulan	48
4.4. Perbandingan ongkos perpindahan bahan <i>layout</i> awal dan usulan	48
4.5. <i>Layout</i> produksi awal dan produksi usulan	49
4.6. <i>Activity Relationship Chart</i> antar departemen	52
4.7. <i>Layout</i> produksi usulan modifikasi	54
4.8. Pembahasan umum	56
V. KESIMPULAN DAN SARAN	58
1. Kesimpulan	58
2. Saran	58
DAFTAR PUSTAKA	59
LAMPIRAN	63