

DAFTAR ISI

| | |
|--|------|
| HALAMAN COVER..... | i |
| HALAMAN PENGANTAR..... | ii |
| HALAMAN PENGESAHAN..... | iii |
| PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI..... | iv |
| KATA PENGANTAR..... | v |
| DAFTAR ISI..... | vi |
| DAFTAR GAMBAR..... | viii |
| DAFTAR TABEL..... | ix |
| DAFTAR LAMPIRAN..... | x |
| DAFTAR SINGKATAN..... | xi |
| INTISARI..... | xii |
| ABSTRACT..... | xiii |
| I. PENDAHULUAN..... | 1 |
| 1. Latar Belakang..... | 1 |
| 2. Tujuan..... | 3 |
| 3. Manfaat..... | 3 |
| II. TINJAUAN PUSTAKA..... | 4 |
| 1. Perancangan Tata Letak Fasilitas Produksi..... | 4 |
| 2. Jenis Tata Letak Fasilitas..... | 5 |
| 3. Penerapan Metode Perancangan Tata Letak Secara Komputerisasi..... | 8 |
| 3.1. Penerapan metode <i>unequal area facility layout problem</i> (UA-FLP)..... | 8 |
| 3.2. Penerapan metode <i>block layout overview with computerized planning using logic and algorithms</i> (BLOCPLAN)..... | 9 |
| 4. Analisis Penentuan <i>Layout Awal</i> | 9 |
| 4.1. Ukuran jarak..... | 9 |
| 4.2. Pola aliran bahan..... | 9 |
| 4.3. Penanganan bahan..... | 10 |
| 4.4. Ongkos <i>material handling</i> | 10 |
| 5. <i>Activity Relationship Chart</i> (ARC)..... | 10 |
| 6. Keadaan Umum Industri..... | 11 |
| 7. Fasilitas Industri..... | 17 |
| 8. Sistem Pemasaran..... | 18 |
| 9. Dampak Masyarakat Sekitar terhadap Keberadaan Industri..... | 19 |
| III. METODE PENELITIAN..... | 20 |
| 1. Alat..... | 20 |
| 2. Lokasi Pelaksanaan..... | 20 |
| 3. Metode Pengumpulan Data..... | 20 |
| 3.1. Data primer..... | 20 |
| 3.2. Data sekunder..... | 20 |
| 4. Tata Laksana..... | 21 |
| 4.1. Penentuan aliran bahan <i>layout awal</i> | 21 |
| 4.2. Penentuan ongkos perpindahan bahan <i>layout awal</i> | 22 |
| 4.3. Penentuan ongkos <i>material handling</i> (OMH)..... | 23 |
| 4.4. Perancangan <i>layout</i> | 24 |
| 4.4.1. Analisis <i>activity relationship chart</i> (ARC)..... | 24 |

| | |
|--|----|
| 4.4.2. Analisis tata letak menggunakan peta dari-ke (<i>from to chart</i>) | 24 |
| 4.5. Modifikasi <i>layout</i> dengan metode komputasi | 24 |
| 4.6. Pemilihan dan evaluasi alternatif | 25 |
| IV. HASIL DAN PEMBAHASAN..... | 26 |
| 1. Kegiatan dalam Proses Produksi | 26 |
| 1.1. Proses produksi | 26 |
| 2. Fasilitas Produksi Pembekuan Udang..... | 32 |
| 2.1. Penentuan aliran bahan <i>layout</i> awal..... | 33 |
| 2.2. Penentuan aliran bahan <i>layout</i> | 35 |
| 2.3. Penentuan ongkos perpindahan bahan | 36 |
| 3. Perancangan <i>Layout</i> dengan <i>Systematic Layout Planning</i> (SLP) | 43 |
| 3.1. Perancangan <i>layout</i> usulan dengan <i>software unequal area activity layout problem</i> (UA-FLP) | 47 |
| 3.2. Perancangan <i>layout</i> usulan dengan <i>software</i> BLOCPLAN..... | 52 |
| 4. Perbandingan <i>Layout</i> Awal dengan <i>Layout</i> Usulan UA-FLP dan BLOCPLAN..... | 57 |
| V. PENUTUP | 64 |
| 1 Kesimpulan | 64 |
| 2. Saran..... | 64 |
| DAFTAR PUSTAKA | 65 |
| LAMPIRAN | 67 |