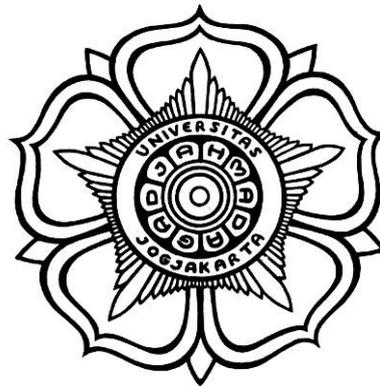


TUGAS AKHIR

**ANALISIS PERAWATAN UNTUK MENGURANGI POTENSI
KEGAGALAN KOMPONEN PADA *EXCAVATOR* KAPASITAS 40 TON
MENGUNAKAN METODE *FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS*
(FMEA) DI PT ANSAF INTI RESOURCES**



Disusun Oleh:

YUSUF BAHTIAR

20/464209/SV/18528

TEKNIK PENGELOLAAN DAN PERAWATAN ALAT BERAT

DEPARTEMEN TEKNIK MESIN

SEKOLAH VOKASI

UNIVERSITAS GADJAH MADA

YOGYAKARTA

2024



Analisis Perawatan untuk Mengurangi Potensi Kegagalan Komponen pada Excavator Kapasitas 40 Ton

Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) di PT Ansaf Inti Resources

YUSUF BAHTIAR, Radhian Krisnaputra S.T., M. Eng

Universitas Gadjah Mada, 2024. Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

Kampus I : Jl. Yacarana, Sekip Unit IV Yogyakarta Telepon : (0274) 6492623, Fax. (0274) 580990

Kampus II : Jl. Grafika No. 2A, Yogyakarta Telepon : (0274) 548637, Fax. (0274) 546400

E-mail : dme@ugm.ac.id

TUGAS AKHIR

ANALISIS PERAWATAN UNTUK MENGURANGI POTENSI KEGAGALAN
KOMPONEN PADA *EXCAVATOR* KAPASITAS 40 TON
MENGUNAKAN METODE *FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS* (FMEA)
DI PT ANSAF INTI RESOURCES

Oleh

YUSUF BAHTIAR

20/464209/SV/18528

telah dipertahankan di depan Tim Penguji
pada tanggal 13 Juni 2024

Ketua Penguji : Irfan Bahiuddin, S.T., M.Phil., Ph.D.

Sekretaris Penguji : Radhian Krisnaputra, S.T., M.Eng.

Anggota Penguji : Braam Delfian P., S.T., M.Eng.

Diterima dan dinyatakan memenuhi syarat kelulusan.

Ketua Departemen Teknik Mesin

Sekolah Vokasi UGM



Dr. EMM Dwi Setyana, S.T., M.T.

NIP 197703312002121002