



INTISARI

Berdasarkan aktual dilapangan komponen *exhaust brake* pada unit Hino 500 FM 260 JD sering mengalami *breakdown*, salah satu penyebab kerusakan yaitu adanya lumpur yang sering masuk ke tabung *exhaust*, sehingga mengganggu kerja dari komponen tersebut. Penelitian *exhaust brake* ini bertujuan untuk membuat perbandingan antara komponen *exhaust brake* tanpa *cover* dan menggunakan *cover* untuk meningkatkan *life time* dan menganalisis jumlah kerusakan pada komponen tersebut serta menghitung potensial *lost cost exhaust brake* pada unit *hauling* berdasarkan pengambilan data secara langsung saat di lapangan. *Cover* di pasang pada tiga unit *dump truck* pada unit *hauling*. Hasil pengujian menunjukkan bahwa pada saat komponen *exhaust brake* tidak menggunakan *cover* berdasarkan data menunjukkan kerusakan sebanyak 14, dan setelah menggunakan *cover* terdapat 4 kerusakan. Dapat dilihat berdasarkan hasil pengujian yang dilakukan bahwa *cover* pada komponen *exhaust brake* berpengaruh terhadap *life time* dan jumlah kerusakan pada komponen tersebut. Setelah dilakukan pengujian, dilakukan perhitungan potensial *lost cost* yang terdiri dari 4 variabel yaitu perhitungan biaya *sparepart*, biaya produksi, biaya operator dan biaya mekanik.

Kata kunci: *Exhaust brake*, potensial *lost cost*, *dump truck*, *life time*



UNIVERSITAS
GADJAH MADA

Optimalisasi Exhaust Brake Pada Unit Hino 500 FM 260 JD Untuk Menurunkan Potensial Lost Cost
Unit
Hauling Di PT PP Presisi Site Weda Bay Nickel
M.BURHANUDIN, Harjono, S.T., M.T

Universitas Gadjah Mada, 2024 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

ABSTRACT

Based on actual results in the field, the exhaust brake components on the Hino 500 FM 260 JD unit often experience breakdowns, one of the causes of damage is the presence of mud which often enters the exhaust tube, thus disrupting the work of these components. This exhaust brake research aims to make a comparison between exhaust brake components without covers and using covers to increase life time and analyze the number of damages to these components as well as calculating the potential lost cost of exhaust brakes on hauling units based on direct data collection in the field. Covers are installed on three dump truck units in the hauling unit. The test results show that when the exhaust brake component does not use a cover, data shows 14 damage, and after using the cover there are 4 damage. It can be seen based on the results of the tests carried out that the cover on the exhaust brake component has an effect on the life time and number of damages to the component. After testing, potential lost costs are calculated which consist of 4 variables, namely spare part costs, production costs, operator costs and mechanical costs.

Key words: *Exhaust brake, potential lost cost, dump truck, life time*