



UNIVERSITAS  
GADJAH MADA

ANALISIS EFEKTIVITAS METODE ECONOMIC ORDER QUANTITY (EOQ) DALAM PENGENDALIAN  
PERSEDIAAN SPAREPART  
SERVICE UNIT EXCAVATOR XCMG XE490DK DI PT MULTI USAHA TAMBANG  
SECHAR NURUL FADILLAH, Surojo, S.T., M.T. ; Dr. Sugiyanto, S.T., M.Eng ; Radhian Krisnaputra, S.T., M.Eng.  
Universitas Gadjah Mada, 2024 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

## TUGAS AKHIR

# **ANALISIS EFEKTIVITAS METODE ECONOMIC ORDER QUANTITY (EOQ) DALAM PENGENDALIAN PERSEDIAAN SPAREPART SERVICE UNIT EXCAVATOR XCMG XE490DK DI PT MULTI USAHA TAMBANG**



**Disusun Oleh :**

**SECHAR NURUL FADILLAH**

**20/457165/SV/17612**

**TEKNIK PENGELOLAAN DAN PERAWATAN ALAT BERAT  
DEPARTEMEN TEKNIK MESIN  
SEKOLAH VOKASI UNIVERSITAS GADJAH MADA  
YOGYAKARTA**

**2024**



UNIVERSITAS  
GADJAH MADA

**ANALISIS EFEKTIVITAS METODE ECONOMIC ORDER QUANTITY (EOQ) DALAM PENGENDALIAN  
PERSEDIAAN SPAREPART  
SERVICE UNIT EXCAVATOR XCMG XE490DK DI PT MULTI USAHA TAMBANG**  
SECHAR NURUL FADILLAH, Surojo, S.T., M.T. ; Dr. Sugiyanto, S.T., M.Eng ; Radhian Krisnaputra, S.T., M.Eng.

Universitas Gadjah Mada, 2024 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

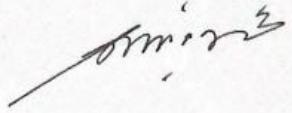
**DEPARTEMEN TEKNIK MESIN  
SEKOLAH VOKASI UNIVERSITAS GADJAH MADA**

**TUGAS AKHIR**

Disusun untuk melengkapi persyaratan kelulusan  
Departemen Teknik Mesin  
Sekolah Vokasi Universitas Gadjah Mada

Judul : ANALISIS EFEKTIVITAS METODE *ECONOMIC ORDER QUANTITY* (EOQ) DALAM PENGENDALIAN PERSEDIAAN SPAREPART SERVICE UNIT EXCAVATOR XCMG XE490DK DI PT MULTI USAHA TAMBANG  
Nomor Persoalan : 02/01/MG/SRJ/11/23  
Mata Kuliah : 1. Manajemen Gudang  
                  2. Manajemen Pengelolaan Alat Berat  
Nama Mahasiswa : Sechar Nurul Fadillah  
NIM : 20/457165/SV/17612  
Jurusan : D4 Teknik Pengelolaan dan Perawatan Alat Berat

Yogyakarta, 30 Mei 2023

  
Surojo, S.T., M.Eng.

NIP.196704251999031002



UNIVERSITAS  
GADJAH MADA

**ANALISIS EFEKTIVITAS METODE ECONOMIC ORDER QUANTITY (EOQ) DALAM PENGENDALIAN  
PERSEDIAAN SPAREPART  
SERVICE UNIT EXCAVATOR XCMG XE490DK DI PT MULTI USAHA TAMBANG**  
SECHAR NURUL FADILLAH, Surojo, S.T., M.T. ; Dr. Sugiyanto, S.T., M.Eng ; Radhian Krisnaputra, S.T., M.Eng.

Universitas Gadjah Mada, 2024 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>



**UNIVERSITAS GADJAH MADA  
SEKOLAH VOKASI  
DEPARTEMEN TEKNIK MESIN**

Kampus I : Jl. Yacaranda, Sekip Unit IV Yogyakarta Telepon : (0274) 6492623, Fax. (0274) 580990  
Kampus II : Jl. Grafika No. 2A, Yogyakarta Telepon : (0274) 548637, Fax. (0274) 546400  
E-mail : dme@ugm.ac.id

**TUGAS AKHIR**

**ANALISIS EFEKTIVITAS METODE ECONOMIC ORDER QUANTITY (EOQ)  
DALAM PENGENDALIAN PERSEDIAAN SPAREPART SERVICE  
UNIT EXCAVATOR XCMG XE490DK  
DI PT MULTI USAHA TAMBANG**

Oleh

SECHAR NURUL FADILLAH

20/457165/SV/17612

telah dipertahankan di depan Tim Penguji

pada tanggal 20 Mei 2024

Ketua Penguji : Dr. Sugiyanto, S.T., M.Eng.

Sekretaris Penguji : Surojo, S.T., M.Eng.

Anggota Penguji : Radhian Krisnaputra, S.T., M.Eng.

Diterima dan dinyatakan memenuhi syarat kelulusan.

Ketua Departemen Teknik Mesin  
Sekolah Vokasi UGM



Dr. Lurik Dwi Setyana, S.T., M.T.  
NIP 197703012002121002