

STUDI PENGENDALIAN MUTU PRODUK KAYULAPIS PADA TIGA KETEBALAN DI PT. SURYA SATRYA TIMUR CORPORATION BANJARMASIN

Oleh
Iwan Arif Rakhman¹
T.A. Prayitno²

INTISARI

Perkembangan industri kayulapis di tanah air akhir-akhir ini menghadapi berbagai permasalahan, yakni disamping langkanya bahan baku berkualitas tinggi, juga hambatan perdagangan. Ditengah langkanya bahan baku kayulapis yang menyebabkan beberapa perusahaan terpuruk, masih terdapat beberapa industri kayulapis yang berorientasi ekspor dan tetap mampu bertahan, salah satunya yaitu PT. Surya Satrya Timur Corporation yang berlokasi di Jl. Ir. Haji Pangeran Mohammad Noor No. 99 Banjarmasin, Kalimantan Selatan. Pengendalian mutu digunakan untuk membantu menyeragamkan kualitas suatu barang dengan berdasar pada spesifikasi standar yang dipergunakan, sehingga dapat menekan sekecil mungkin kerugian yang disebabkan oleh penolakan barang terjual. Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui lolos tidaknya pengukuran karakter kualitas produk kayulapis pada beberapa jenis ketebalan terhadap standar persyaratan mutu yang digunakan; untuk mengetahui karakter kualitas produk kayulapis yang dinyatakan terkendali secara statistik berdasarkan bagan pengendali

Pengambilan data dilakukan pada bulan Mei 2005, dengan cara mengumpulkan data karakter kualitas dari produk kayulapis ketebalan 2,4; 3,7; dan 5,2 mm. Data yang diperoleh kemudian dihitung rata-rata kualitas, rata-rata jangkauan, elemen bagan pengendali dan elemen kurva kerja. Dari perhitungan kemudian dapat dibuat bagan pengendali dan kurva kerja untuk mengetahui keterkendalian proses kerja.

Hasil penelitian menunjukkan bahwa produk kayulapis memenuhi batas spesifikasi yang dipersyaratkan dalam standar JAS 2003, yang terlihat pada hasil pengukuran karakter kualitas yang terdiri dari karakter kualitas visual dan karakter kualitas laboratoris tidak melebihi dari batas/toleransi yang disyaratkan. Dari hasil analisis diketahui bahwa karakter kualitas kayulapis yang meliputi: panjang, lebar, tebal, kesikuan, kadar air, kekuatan rekat dan emisi formaldehida dinyatakan terkendali secara statistik berdasarkan bagan pengendali kualitas.

Kata Kunci Produk Kayulapis, Karakter kualitas, Pengendalian Mutu dan Bagan Pengendali Kualitas.

¹ Mahasiswa Jurusan Teknologi Hasil Hutan, Fakultas Kehutanan UGM

² Staf Pengajar Jurusan Teknologi Hasil Hutan, Fakultas Kehutanan UGM

**THE STUDY OF PLYWOOD PRODUCT QUALITY CONTROL
ON THREE TYPES OF THICKNESS
AT PT. SURYA SATRYA TIMUR CORPORATION BANJARMASIN**

By
Iwan Arif Rakhman¹
T.A. Prayitno²

ABSTRACT

Recently, the development of plywood industry in Indonesia is facing some problems, such as the scarceness of high quality basic materials, and trade barriers. Even though the scarceness of basic materials put some companies to a halt, there are a few export-oriented plywood industries that manage to survived; one of them is PT. Surya Satria Timur Corporation, located on Jalan Ir. Haji Pangeran Mohammad Noor #99 Banjarmasin, South Kalimantan. Quality control is used to help standardizes the quality of a product, based on the standard specification used, so they can minimize the loss that could be caused by rejections of sold products. The purpose of this research is to check whether the quality characteristics measurements of the plywood product on several types of thickness qualify the standard quality regulations that are being used; to find out the quality characteristics of plywood product that are statistically controlled based on the control chart.

The research started on May 2005 with data gathering of quality characteristics from plywood with the thickness of 2.4; 3.7; and 5.2 mm. Then, we calculated the average quality, average range, control chart elements, and operating characteristic curve elements of these data. From those calculations we could make a control chart and an operating characteristics curve to find out whether the work processes are in control or not.

The result of this research shows that the plywood product fulfilled the specification limits required by JAS 2003 standards. It is shown on the results of quality characteristics measurements which consist of visual quality characters and laboratory quality characters that were not exceeded the limit/tolerance of the requirements. From the analysis results, we found that the plywood quality characteristics – which consist: length, width, thickness, 90° angle precision, water content, stickiness strength, and formaldehyde emission – are statistically controlled based on the control chart.

Keywords: Plywood Product, Quality Character, Quality Control, and Quality Control Chart

¹ Student of Technology of Forest Product Department, Faculty of Forestry, Gadjah Mada University

² Lecturer of Technology of Forest Product Department, Faculty of Forestry, Gadjah Mada University